

SERIE GY

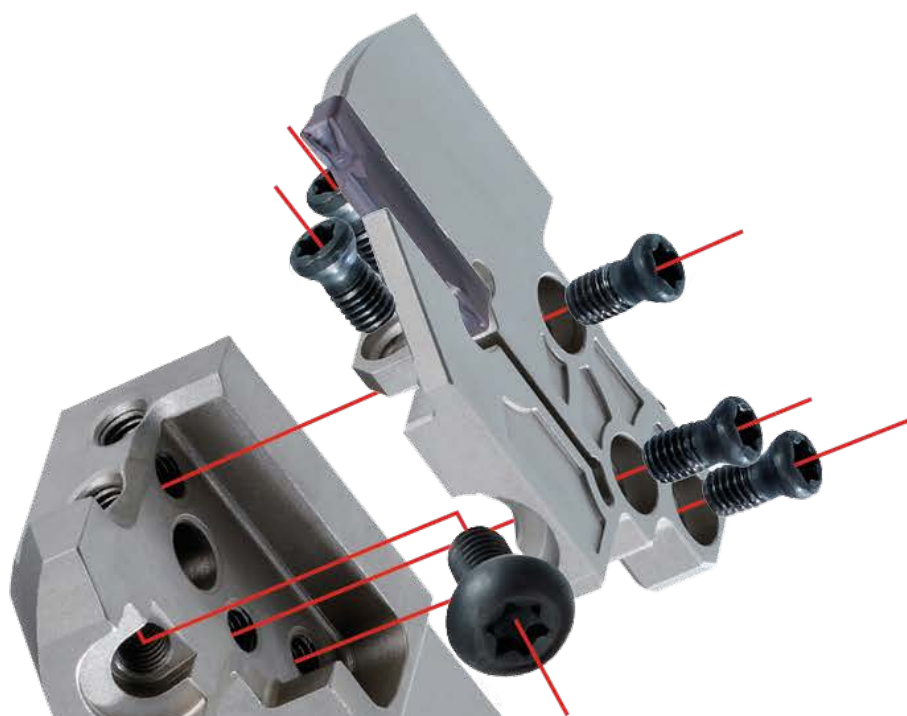
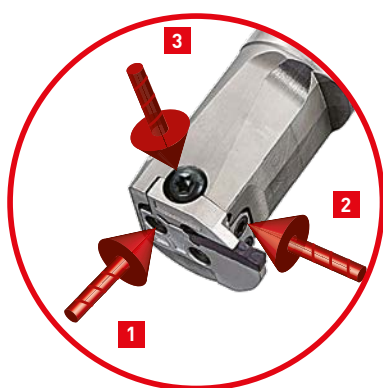
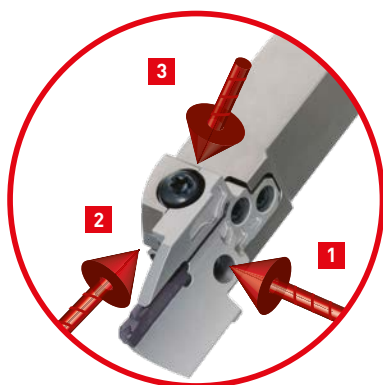
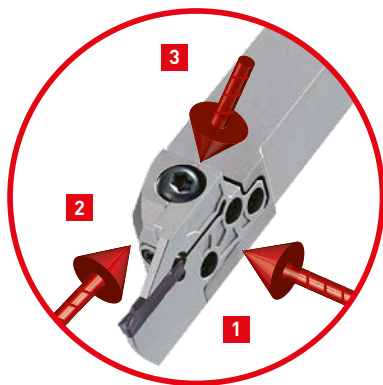
AMPLIA SELECCIÓN DE PORTAHERRAMIENTAS
Y PLACAS DISPONIBLES PARA DIVERSAS APLICACIONES
DE RANURADO



ÍNDICE

SISTEMA TRIFORCE	3
DISEÑO DE PLACA ORIGINAL	4
UNA AMPLIA SELECCIÓN DE PLACAS	
Corte/Ranurado/Para ranurado multifuncional/Copiado/Retroceso	5
Lamas correspondientes a una variedad de portaherramientas modulares con diferentes opciones de tamaño del mango	6
Amplia selección de portaherramientas y placas disponibles para diversas aplicaciones de ranurado	8
Portaherramientas monoblock para ranurado exterior y tornos de decoletaje	9
Innovador sistema de sujeción para los tornos de decoletaje, garantizando un ranurado fiable	10
Características del portaherramientas de alta rigidez para tornos de decoletaje	11
Nueva gama	12
Rendimiento de corte para tornos de decoletaje	13
SELECCIÓN DE PORTAHERRAMIENTAS	
Seleccione una aplicación/Seleccione una placa/Seleccione un soporte y lama modular	16
IDENTIFICACIÓN	
Placa/Placas PCBN/Lama modular/Portaherramientas monoblock/Soporte Modular	18
SERIE GY	
Ranurado exterior/Ranurado a la contra / Ranurado frontal/Ranurado	22
CALIDADES DE PLACA	
BC8110/MP9015/MP9025/MY5015/MY6125/NX2525/RT9010/VP10RT/VP20RT	24
PLACAS SIN ROMPEVIRUTAS (EN BRUTO) A MODIFICAR POR EL CLIENTE	27
RT9010/RT9020	
REPUESTOS	27
PLACAS (CON RADIO)	28
PLACAS	29
SERIE GY	
Para diámetro exterior en decoletaje	33
SISTEMA DE RANURADO	
Ranurado exterior	38
SERIE GY	
Ranurado exterior – Portaherramientas tipo 00°	39
Ranurado exterior – Portaherramientas tipo 90°	46
Ranurado a la contra – Portaherramientas tipo 50°	48
Ranurado frontal – Portaherramientas tipo 00°	49
Ranurado exterior – Portaherramientas tipo 90°	62
Ranurado interior – Portaherramientas tipo 90°	66
CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS	
Ranurado Exterior	69
Proceso exterior en máquinas de decoletaje	70
VELOCIDAD DE AVANCE RECOMENDADA	
Condiciones de corte recomendadas (Para Ranurado Exterior)	71
Limitación de la profundidad máxima de Ranurado (Para Ranurado Exterior)	74
CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS	
Retroceso exterior	75
VELOCIDAD DE AVANCE Y PROFUNDIDAD DE CORTE RECOMENDADAS	
Distancia de la pieza a la profundidad de rebajado	76
SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA	
Notas a la hora de escoger el cuerpo de herramienta/Notas para el montaje de la herramienta	77
RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO	
Notas para corte/Recomendaciones para un mecanizado multifuncional	79
CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS	
El ranurado frontal	83
SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA	
Notas a la hora de escoger el cuerpo de herramienta/Notas para el montaje de la herramienta	85
RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO	
Notas para el ranurado frontal 1+2	88
CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS	
Ranurado Interior	92
SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA	
Notas a la hora de escoger el cuerpo de herramienta/Notas para el montaje de la herramienta	94
RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO	
Notas sobre mecanizado multifunción	95
MATERIAL DE REFERENCIA	97

EL SISTEMA TRIFORCE INCREMENTA LA ESTABILIDAD Y EL RENDIMIENTO



Mitsubishi Materials ha desarrollado un original y exclusivo sistema de láminas modulares.

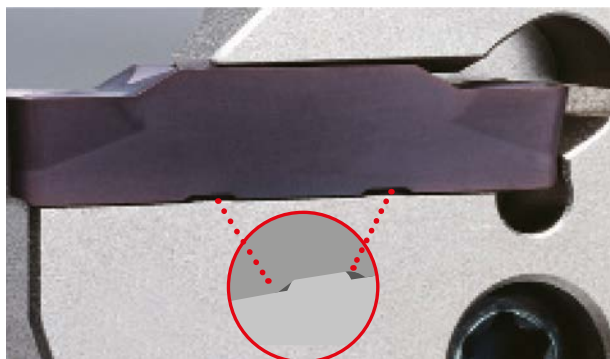
El sistema TRIFORCE garantiza una sujeción firme de la lámina en 3 direcciones (lateral, frontal y superior), aportando una alta rigidez para un ranurado estable.

SERIE GY

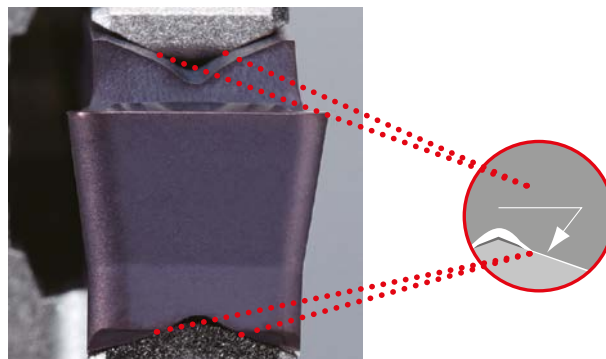
DISEÑO DE PLACA ORIGINAL QUE ABRE EL CAMINO A NUEVAS APLICACIONES DE RANURADO

SISTEMA DE FIJACIÓN DE PLACAS DE ALTA FIABILIDAD

Las llaves de seguridad impiden que se muevan las placas.

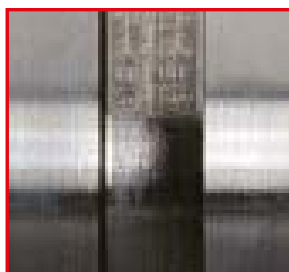


La geometría convexa garantiza una fijación de alta precisión.

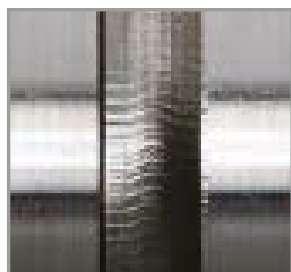


COMPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES DE ACABADO

El sistema de ranurado permite alcanzar un mecanizado estable en condiciones de corte que crearían vibraciones con otras herramientas convencionales de tipo modular.



GY

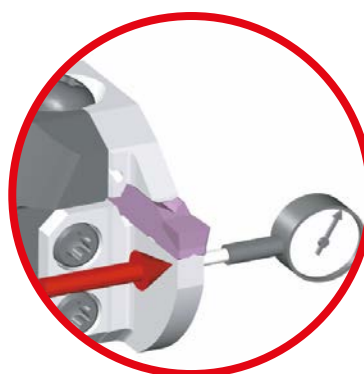
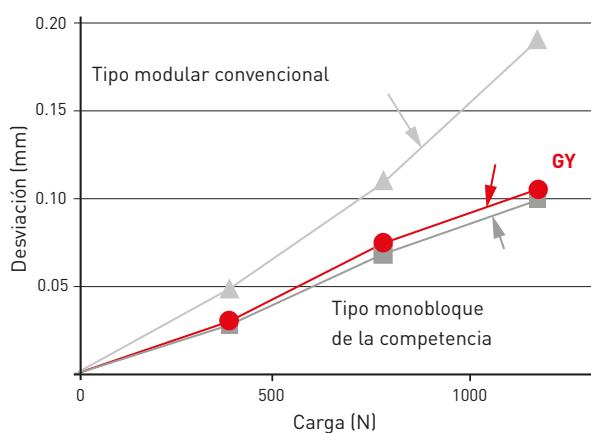


Tipo modular convencional

Material	42CrMo4
Ancho placa (mm)	5
Vc (m/min)	150
f (mm/rev.)	0.2
ap (mm)	23

COMPARACIÓN DE LA RIGIDEZ

La sistema de ranurado ofrece una rigidez comparable a la de las herramientas de ranurado de tipo monobloque.



Cuerpo de herramienta para placas de 5 mm

SERIE GY

UNA AMPLIA SELECCIÓN DE PLACAS

TRONZADO



Rompevirutas GU
(Para acero dulce)



Rompevirutas GS
(Avances bajos)



Rompevirutas GM
(Avances medios)



Rompevirutas
R/L05-GM
(Avances medios)



Rompevirutas
R08-GS
(Avances bajos)



Rompevirutas
R15-GS
(Avances bajos)



Rompevirutas GL
(Para aleaciones
de aluminio)

RANURADO



Rompevirutas GU
(Para acero dulce)



Rompevirutas GS
(Avances bajos)



Rompevirutas GM
(Avances medios)



GFGS
(Para materiales
endurecidos)



Rompevirutas GL
(Para aleaciones
de aluminio)

PARA RANURADO MULTIFUNCIONAL



Rompevirutas MF
(Acabado)



Rompevirutas MS
(Avances bajos)



Rompevirutas MM
(Avances medios)

COPIADO



Rompevirutas BM
(Avances medios)

Rompevirutas	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025
Rompevirutas GU			✓	✓		✓			
Rompevirutas GS	✓	✓	✓	✓		✓			
Rompevirutas GM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Rompevirutas GL	✓								
Rompevirutas MF	✓		✓	✓		✓			
Rompevirutas MS			✓	✓	✓	✓			
Rompevirutas MM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Rompevirutas BM			✓	✓	✓	✓		✓	✓
Placa en bruto	✓	✓				✓			
Sin rompevirutas (PCBN)							✓		

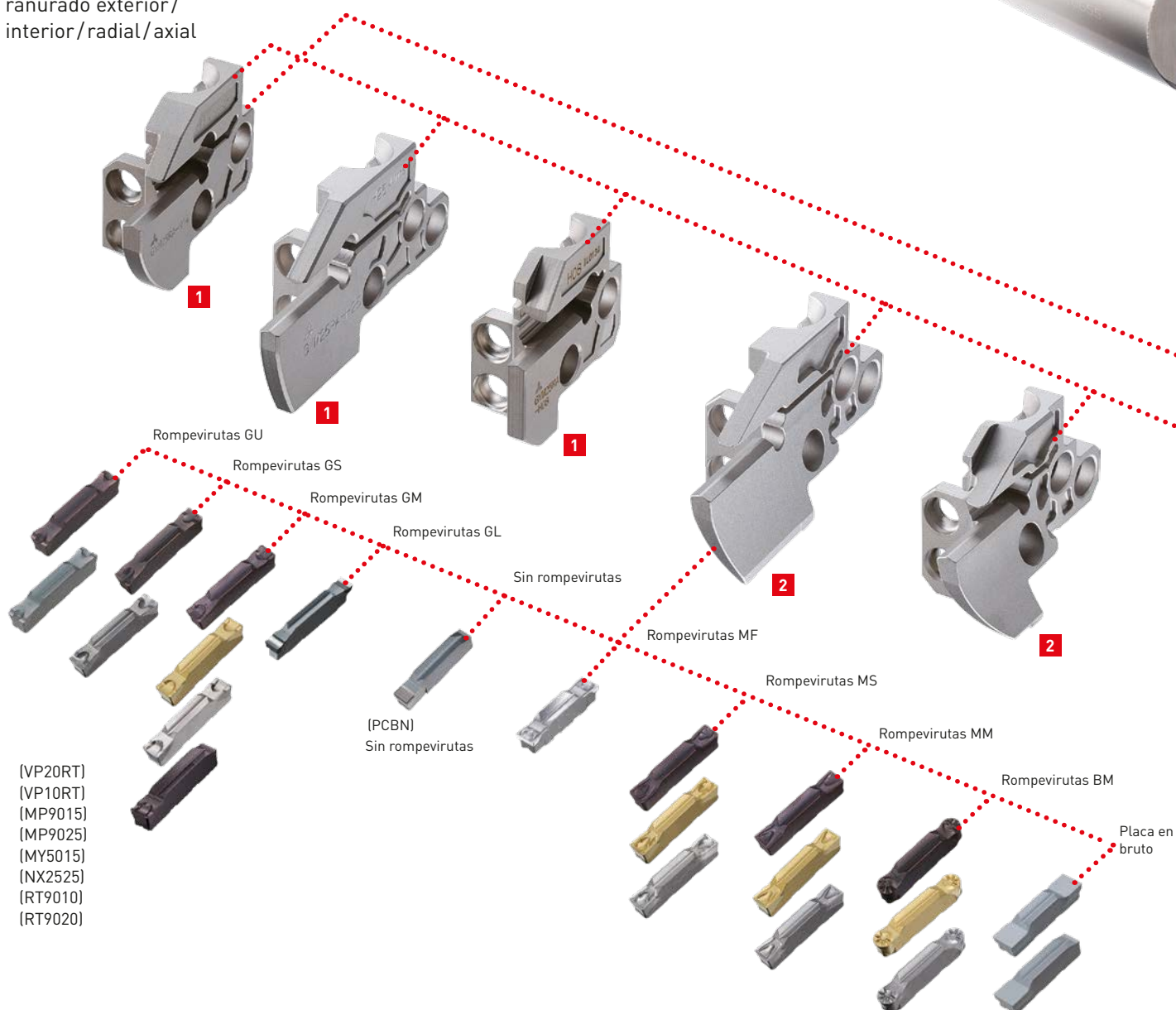
SERIE GY

LAMAS CORRESPONDIENTES A UNA VARIEDAD DE PORTAHERRAMIENTAS MODULARES CON DIFERENTES OPCIONES DE TAMAÑO DEL MANGO

PORTAHERRAMIENTAS MODULAR PARA RANURADO INTERIOR

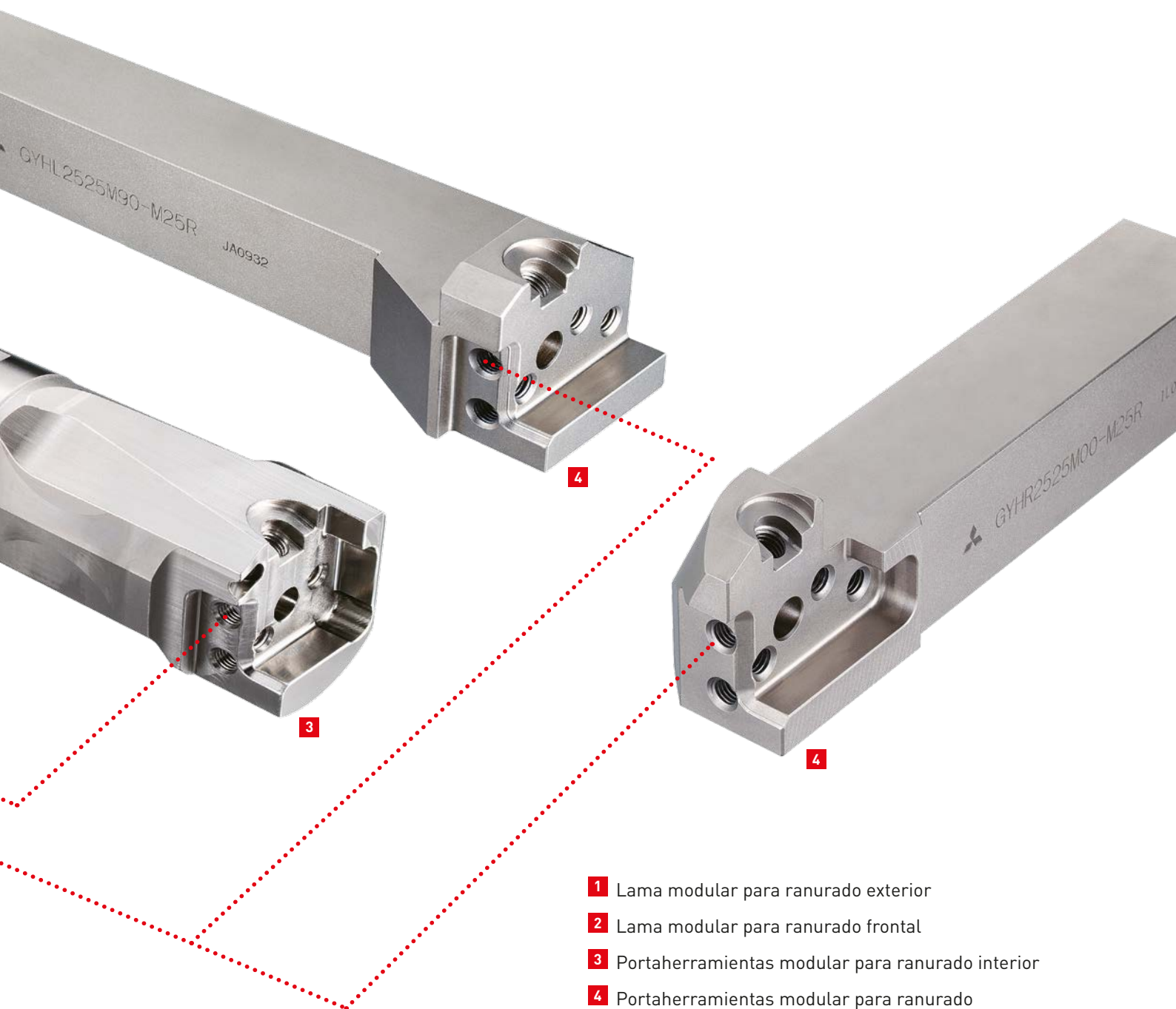
Sistema de lama modular muy fácil de usar que permite un manejo flexible de la herramienta, a la vez que mantiene una resistencia global comparable a la de un portaherramientas monobloque.

Lama modular para
ranurado exterior/
interior/radial/axial



PORTAHERRAMIENTAS MODULAR PARA RANURADO EXTERIOR/FRONTAL

Amplia gama de productos con combinaciones variadas para la creación de las herramientas necesarias para diversas aplicaciones de ranurado



- 1 Lama modular para ranurado exterior
- 2 Lama modular para ranurado frontal
- 3 Portaherramientas modular para ranurado interior
- 4 Portaherramientas modular para ranurado exterior/frONTAL

**AMPLIA GAMA DE PRODUCTOS CON
COMBINACIONES VARIADAS PARA LA CREACIÓN
DE LAS HERRAMIENTAS NECESARIAS PARA
DIVERSAS APLICACIONES DE RANURADO**

SERIE GY

AMPLIA SELECCIÓN DE PORTAHERRAMIENTAS Y PLACAS DISPONIBLES PARA DIVERSAS APLICACIONES DE RANURADO

EXTERIOR • PORTAHERRAMIENTAS FRONTALES

Lamas correspondientes a una variedad de portaherramientas modulares con diferentes opciones de tamaño del mango.



Varias profundidades de ranura para una única herramienta y utilizando diferentes lamas.

Varios tamaños de ranura frontal con amplia gama de lamas modulares.



Ranurado exterior

Ranurado frontal



PORTAHERRAMIENTAS INTERIORES

Amplia gama de portaherramientas con diámetro mínimo de 25 mm.

Disponible en mango corto.

Tipo monoblock

Tipo de lama modular

Tipo monoblock

Tipo de lama modular

Mínimo diámetro de corte
Ø 25, Ø 32



Mínimo diámetro de corte
Ø 40, Ø 50,
Ø 60, Ø 70



Corto

Estándar

Corto

Estándar

SERIE GY

PORTAHERRAMIENTAS MONOBLOCK PARA RANURADO EXTERIOR Y TORNOS DE DECOLETAJE

Portaherramientas monoblock

∅ 20 mm × 20 mm

∅ 25 mm × 25 mm

Asiento de placa resistente

Fijación por tornillo

Placa de dos puntas

Ancho de placa de 2.0–8.0 mm

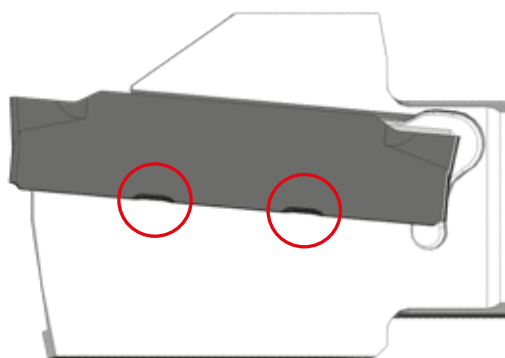
Para tornos de decoleta

SERIE GY

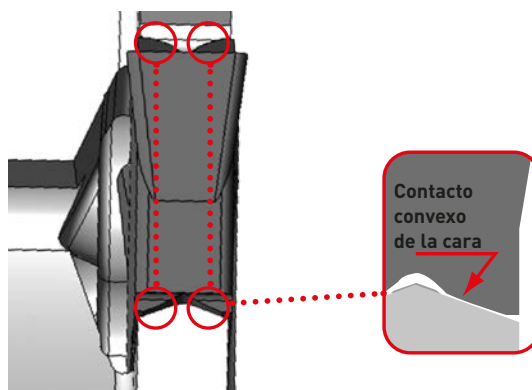
INNOVADOR SISTEMA DE SUJECCIÓN PARA LOS TORNOS DE DECOLETAJE, GARANTIZANDO UN RANURADO FIABLE

SUJECCIÓN DE LA PLACA EXTREMADAMENTE FIABLE

La llave de seguridad bloquea la placa y previene el movimiento.



La geometría convexa garantiza una sujeción de alta precisión.

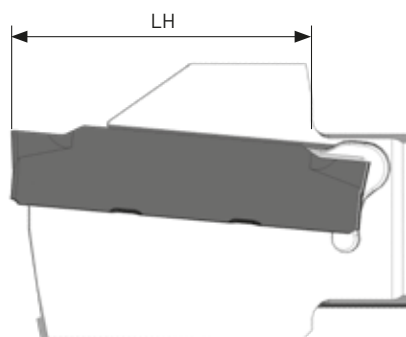


PORTAHERRAMIENTAS MONOBLOCK PARA TORNOS AUTOMÁTICOS DE DECOLETAJE

La nueva geometría, con una rigidez mejorada, elimina las vibraciones y los cambios dimensionales, resolviendo así los problemas comunes de tronzado.

LONGITUD DEL VOLADIZO COMPATIBLE CON TORNOS AUTOMÁTICOS DE DECOLETAJE

La longitud del cabezal corresponde con el diámetro máximo de mecanizado de los tornos automáticos de decoleta CNC y de los tornos de torreta.

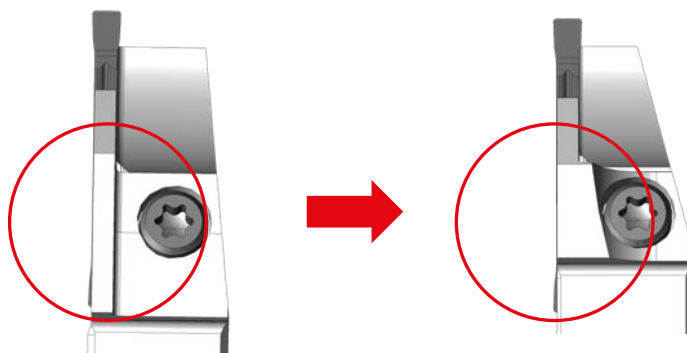


SERIE GY

CARACTERÍSTICAS DEL PORTAHERRAMIENTAS DE ALTA RIGIDEZ PARA TORNOS DE DECOLETAJE DE PRECISIÓN

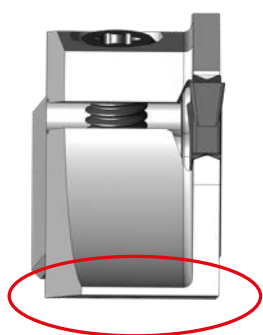
BRIDA DE FUERTE SUJECIÓN

El robusto diseño de la brida de sujeción elimina las vibraciones.

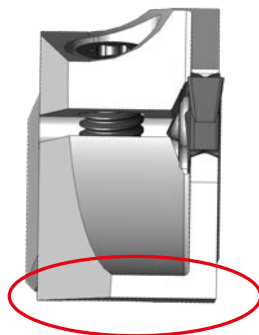


BASE DE LA HERRAMIENTA MÁS ESPESA

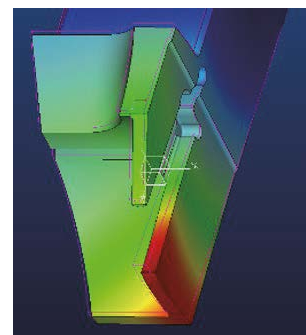
La desviación de la herramienta que causa la resistencia al corte se reduce considerablemente.



Simulación de esfuerzos
Medición de la desviación: 0.044 mm



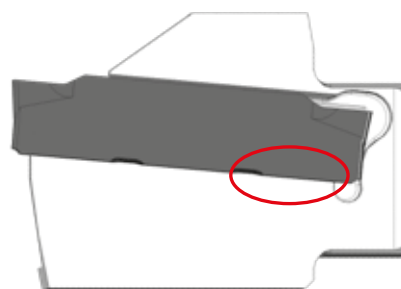
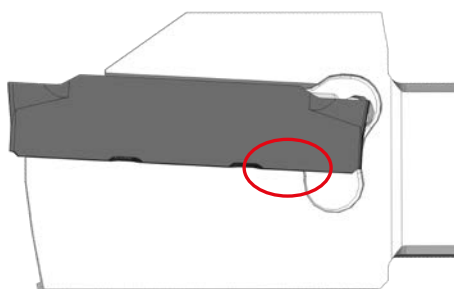
Simulación de esfuerzos
Medición de la desviación: 0.013 mm



Simulación de esfuerzos

REFUERZO DE LA SUJECIÓN DE LA PLACA

La cara de asiento de la placa se ensancha para reducir la deformación del material de la pieza de trabajo.



SERIE GY

NUEVA GAMA

BAJA RESISTENCIA/BAJA VELOCIDAD DE AVANCE

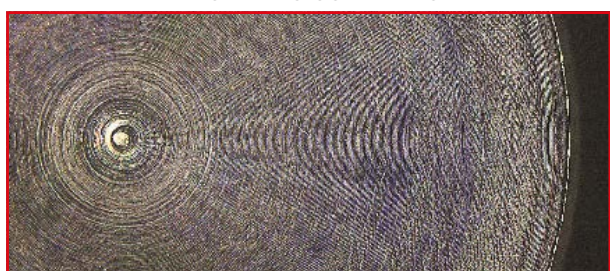
Rompevirutas GS para ángulos de avance de 8° y 15°

Al mejorar la precisión dimensional, se reduce la cantidad de material restante en el centro lo que hace que se consigan buenos acabados de las superficies.

RENDIMIENTO DE CORTE

AISI304 Comparación de tronzado y material sobrante

TRONZADO COMPLETO



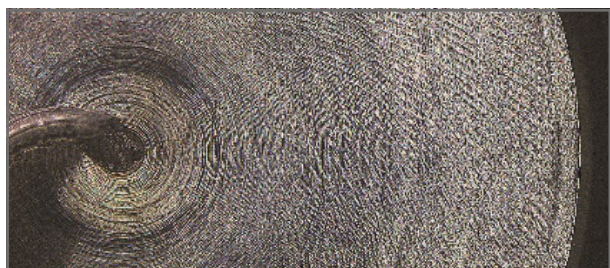
GY

Rompevirutas GS



Material sobrante en el centro: $\varnothing$ 0.49 mm, Rz: 0.009 mm

TRONZADO NO COMPLETO

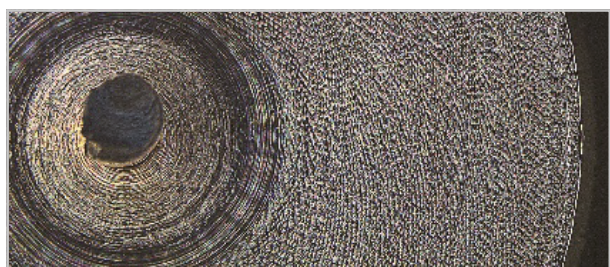


Hta. convencional A



Material sobrante en el centro: $\varnothing$ 0.58 mm, Rz: 0.043 mm

TRONZADO NO COMPLETO



Hta. convencional B



Material sobrante en el centro: $\varnothing$ 1.42 mm, Rz: 0.015 mm

Material	AISI304 $\varnothing$ 16mm
Herramienta	CW = 2 mm Ángulo de avance 15°
Vc (m/min)	100
fz (mm/rev.)	0.03
Tipo de corte	Corte refrigerado

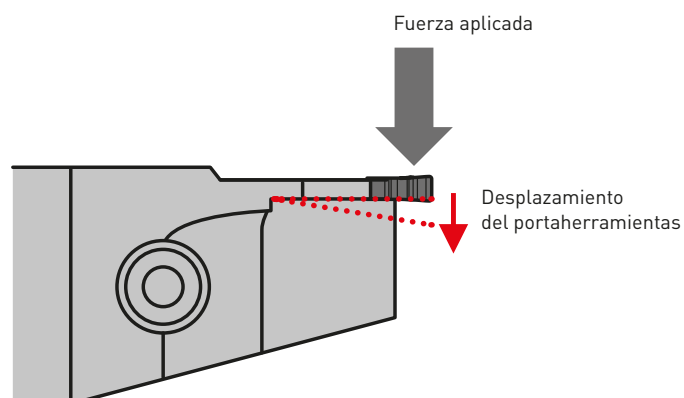
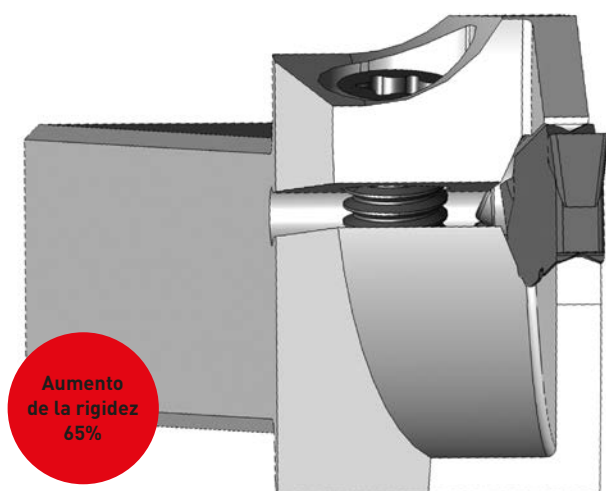
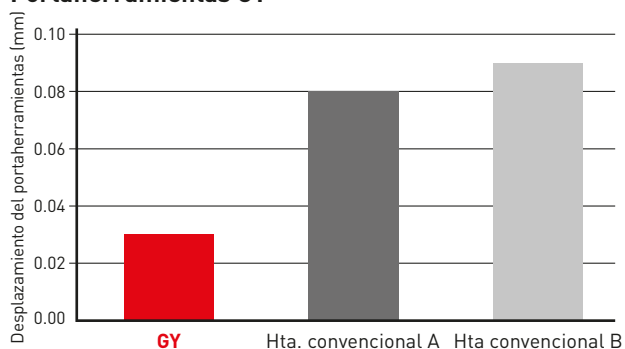
SERIE GY

RENDIMIENTO DE CORTE EN TORNOS DE DECOLETAJE DE PRECISIÓN

COMPARACIÓN DE LA DEFORMACIÓN DEL PORTAHERRAMIENTAS

La gran rigidez de la herramienta reduce las vibraciones, mejorando así los acabados de las superficies de la pieza y reduciendo los restos de material en el centro.

Portaherramientas GY



SERIE GY

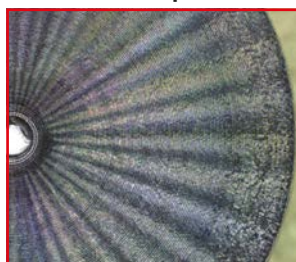
RENDIMIENTO DE CORTE EN LOS TORNOS DE DECOLETAJE

COMPARACIÓN DEL ACABADO DE LA SUPERFICIE: JIS SUS304

La gran rigidez del portaherramientas reduce las vibraciones, mejorando así los acabados de las superficies.

Portaherramientas GY

Rz 1.8 µm



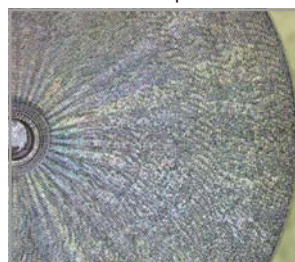
GY

Rz 5.6 µm



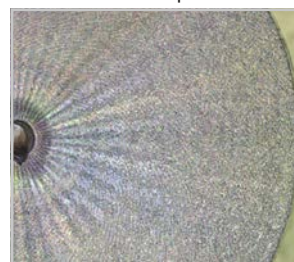
Convencional A

Rz 4.1 µm



Convencional B

Rz 5.7 µm



Convencional C

Material	AISI304 Ø 25mm
Herramienta	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/rev.)	0.10
Tipo de corte	Corte refrigerado

**Excelentes
acabados
superficial**

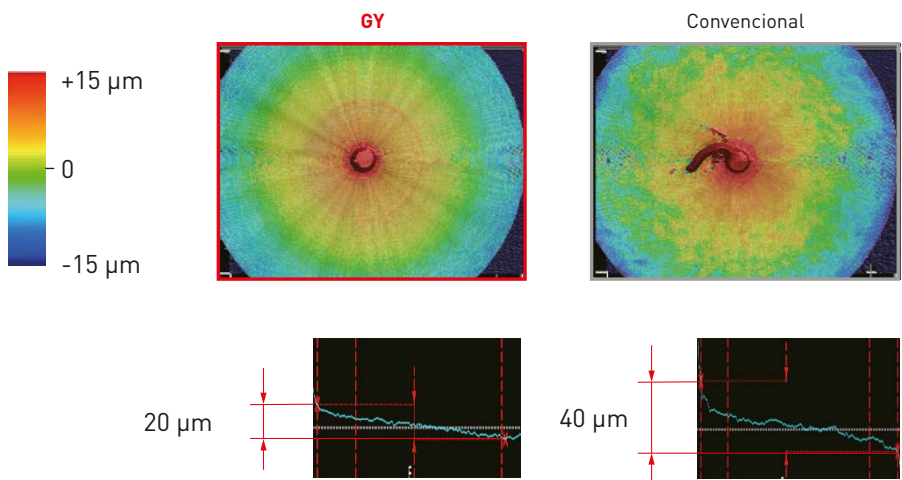
SERIE GY

RENDIMIENTO DE CORTE EN LOS TORNOS DE DECOLETAJE

COMPARACIÓN DE LA PRECISIÓN DEL TRONZADO EN LA PIEZA DE TRABAJO: JIS AISI304

Portaherramientas GY

Desviación según color



Material	AISI304 Ø 25mm
Herramienta	CW = 2 mm RE = 0.2 mm 16 x 16
Vc (m/min)	120
fz (mm/rev.)	0.10
Tipo de corte	Corte refrigerado

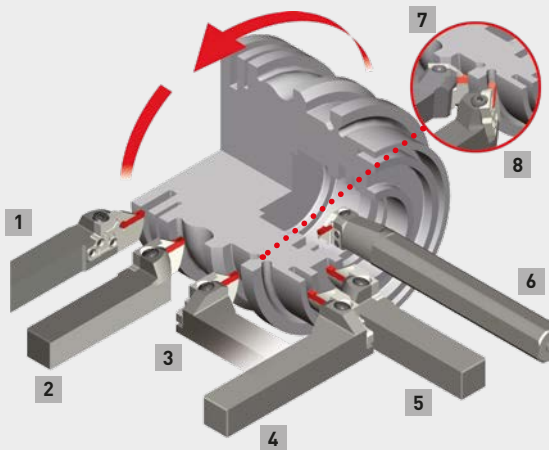
SERIE GY

PASO 1 – SELECCIONE UNA APLICACIÓN

SELECCIONE LA APLICACIÓN Y EL SENTIDO DE ROTACIÓN DE LA PIEZA DE TRABAJO; A CONTINUACIÓN, SIGA ESTOS PASOS

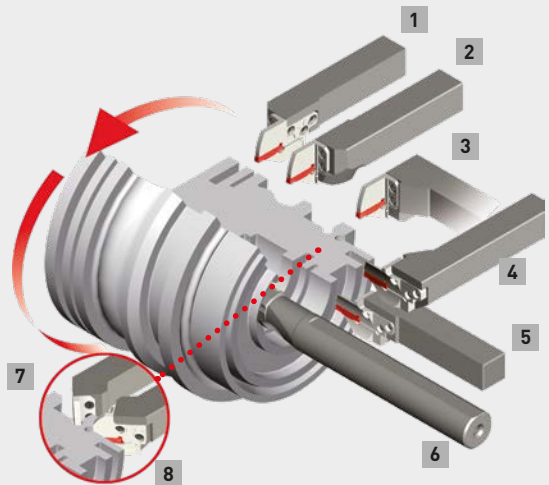
SENTIDO DE LAS AGUJAS DEL RELOJ

Uso normal



Nº	Tipo	Ángulo	Mano	Página
1	Exterior	0°	L	39
2	Exterior	0°	R	39
3	Exterior	90°	L	46
4	Frontal	90°	R	64

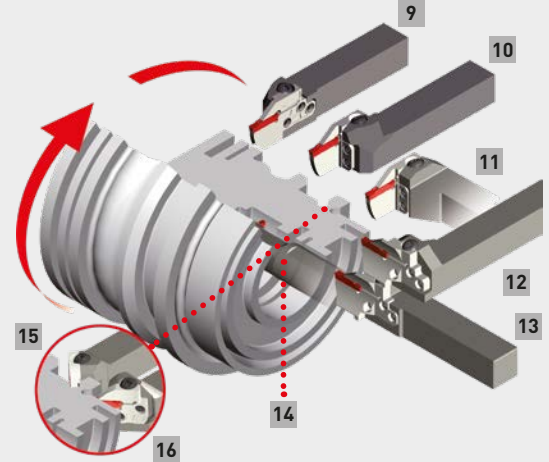
Uso inverso del soporte



Nº	Tipo	Ángulo	Mano	Página
5	Frontal	0°	L	49
6	Interior	90°	R	66
7	Retroceso	50°	L	48
8	Retroceso	50°	R	48

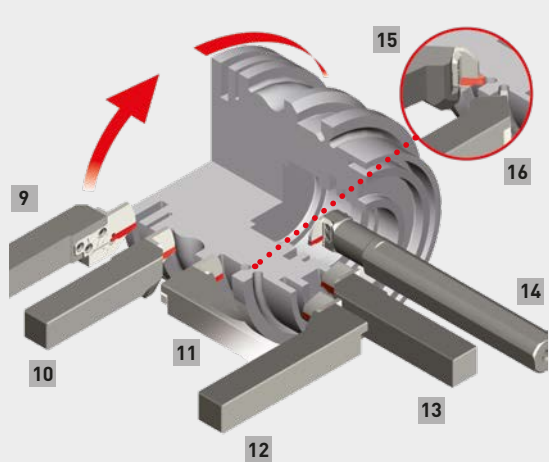
SENTIDO CONTRARIO A LAS AGUJAS DEL RELOJ

Uso normal



Nº	Tipo	Ángulo	Mano	Página
9	Exterior	0°	R	39
10	Exterior	0°	L	39
11	Exterior	90°	R	46
12	Frontal	90°	L	64

Uso inverso del soporte



Nº	Tipo	Ángulo	Mano	Página
13	Frontal	0°	R	49
14	Interior	90°	L	66
15	Retroceso	50°	R	48
16	Retroceso	50°	L	48

SERIE GY

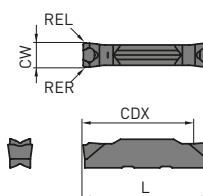
PASO 2 – SELECCIONE UNA PLACA

- 1** Seleccione la placa idónea para la aplicación de mecanizado y, a continuación, seleccione el tamaño de asiento correspondiente.

El tamaño de asiento se refiere al ancho del asiento de la lama modular.

PLACAS

Referencia	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	MB8025	Tamaño asiento	CW	Tolerancia	RE R/L	CDX	L	Geometría
PARA RANURADO / CORTE														
GY2M0200D020N-GU			●	●	●			D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	Rompeviruta GU (Para acero dulce)
GY2M0239E020N-GU			●	●	●			E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	
GY2M0250E020N-GU			●	●	●			E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	
GY2M0300F030N-GU			●	●	●			F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0318F030N-GU			●	●	●			F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	
GY2M0400G030N-GU			●	●	●			G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	
GY2M0475H040N-GU			●	●	●			H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0500H040N-GU			●	●	●			H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0600J040N-GU			●	●	●			J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	
GY2M0635J040N-GU			●	●	●			J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	



PASO 3 – SELECCIONE UN SOPORTE Y LAMA MODULAR

- 1** Consulte la página del portaherramientas según se especifica en el PASO 1 y luego pase a la columna del tamaño de asiento seleccionado en el PASO 2.
- 2** Seleccione la mano del portaherramientas.
- 3** Seleccione el portaherramientas modular idóneo para la máquina utilizada.
- 4** Seleccione la profundidad máxima de ranura.
- 5** Seleccione una lama modular que corresponde al **4**. Cuando seleccione una lama para ranurado frontal asegúrese de que el rango de diámetro de corte es adecuado.

3	5	1	4	2											
Referencia Herramienta	Referencia Lama modular	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
Stock	Stock	Stock	2.00 2.24	6	12										
GYHR1616J00-M20R	● GYM20RA-D06	●													
GYHL1616J00-M20L	● GYM20LA-D06	●													
GYQR2020K00-D06	● —														
GYQL2020K00-D06	● —														
GYHR2020K00-M20R	● GYM20RA-D06	●													
GYHL2020K00-M20L	● GYM20LA-D06	●													
GYHR2020K00-M25R	● GYM25RA-D06	●													
GYHL2020K00-M25L	● GYM25LA-D06	●													
GYQR2525M00-D06	● —														

IDENTIFICACIÓN

PLACA/LAMA/PORTAHERRAMIENTAS

LAMA MODULAR

Exterior/Interior/Retroceso

	GY	M25	R	A	—	F	12	
Descripción serie	Tamaño de lama modular	Mano	Tipo de lama modular		Tamaño de asiento*1		Max. Profundidad de la ranura*2	
	M20	R Derecha	A	Tipo estandar	D	2.00 mm	005	0.5 mm
	M25	L Izquierda	B	Tipo reforzado		2.24 mm	06	6 mm
			C	Ranurado a la contra	E	2.39 mm	:	:
			D	Ranurado frontal		2.50 mm	25	25 mm
						2.74 mm		
						3.00 mm		
					F	3.18 mm		
						3.24 mm		
					G	4.00 mm		
						4.24 mm		
						4.75 mm		
					H	5.00 mm		
						5.24 mm		
						6.00 mm		
					J	6.31 mm		
						6.35 mm		

RANURADO FRONTAL

GY	M25	R	D	—	F	12	050
							Diám. mín. ranura
							035 35 mm
							040 40 mm
							:
							250 250 mm

Nota : símbolos de dimensiones conformes con la norma ISO13399.

*1 Seleccione un tamaño de asiento que tenga el mismo símbolo que la placa.

*2 Hay que tener en cuenta la profundidad máxima de ranura en el ranurado exterior, la cuál varía dependiendo de la placa usada.

*3 Para el ranurado interior, consultar la profundidad máxima de ranurado (CDX) en las páginas 94 – 96.

*4 GYM20R/LA-10, GYM20R/LA-12, GYM25R/LA-12 y GYM25R/LA-14 ambas pueden ser usadas para ranurado exterior e interior .

IDENTIFICACIÓN

PLACA/LAMA/PORTAHERRAMIENTAS

EXTERIOR/RANURADO FRONTAL/RETROCESO

Portaherramientas monoblock

	GY	P	R	2525	M	00	—	K	25
Descripción serie	Mano del soporte		Diámetro del mango (HxW)		Longitud del soporte		Tamaño de asiento*1		Max. Profundidad de la ranura
	R Derecha		1010 10 mm x 10 mm		J 110 mm		C 1.50 mm		06 6 mm
	L Izquierda		1212 12 mm x 12 mm		JX 120 mm		D 2.00 mm		08 8 mm
			1616 16 mm x 16 mm		K 125 mm		2.24 mm		:
			2012 20 mm x 12 mm		M 150 mm		2.39 mm		25 25 mm
			2020 20 mm x 20 mm		P 170 mm		2.50 mm		
			2525 25 mm x 25 mm				2.74 mm		
			3225 32 mm x 25 mm				3.00 mm		
			3232 32 mm x 32 mm				3.18 mm		
					Ángulo (grado)		3.24 mm		
					00 0°		4.00 mm		
					50 50°		4.24 mm		
					90 90°		4.75 mm		
							5.00 mm		
							5.24 mm		
							6.00 mm		
							6.31 mm		
							6.35 mm		
							8.00 mm		

Tipo Herramienta

P Monoblock

H Soporte modular

Soporte Modular

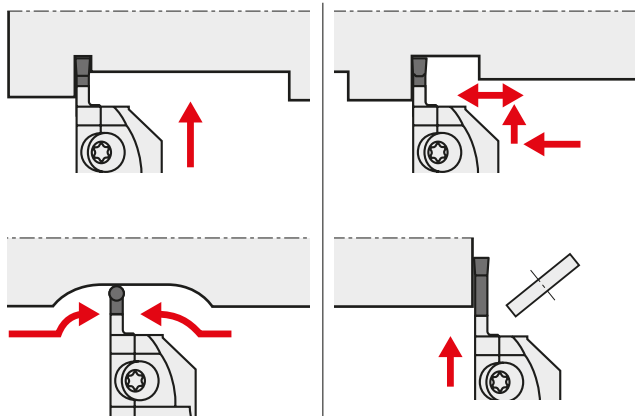
GY	H	R	2525	M	00	—	M25	R
							Tamaño modular	Mano de la lama modular
							M20	R Derecha
							M25	L Izquierda

*1 Seleccione un tamaño de asiento que tenga el mismo símbolo que la placa.

SERIE GY

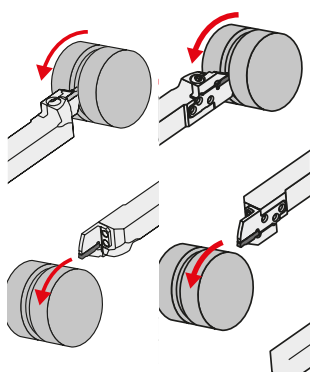
RANURADO EXTERIOR

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

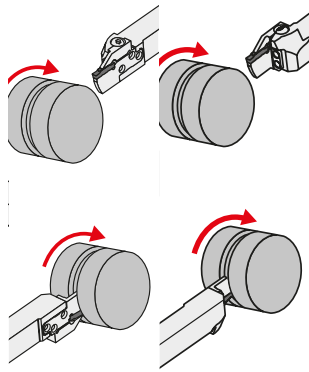


TIPO DE CORTE

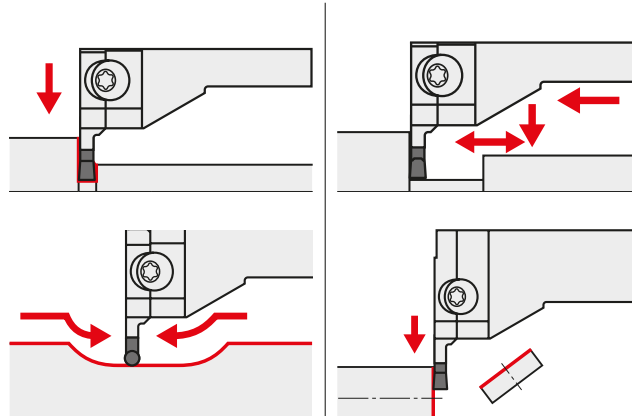
Sentido horario



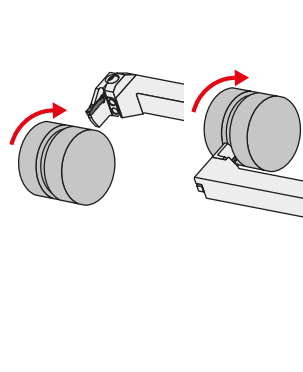
Sentido antihorario



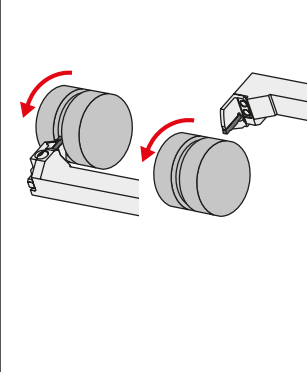
PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°



Sentido antihorario

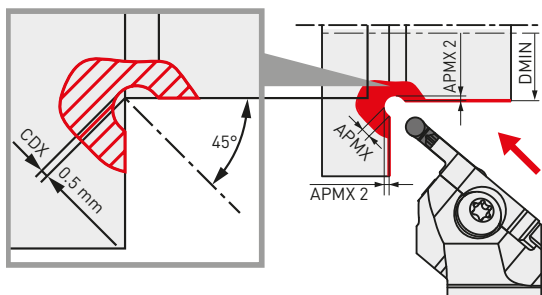


Sentido horario



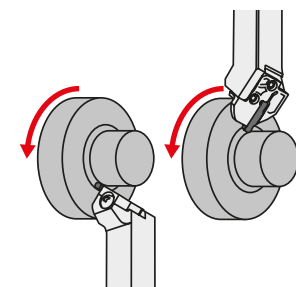
RANURADO A LA CONTRA

HERRAMIENTA TIPO 50°

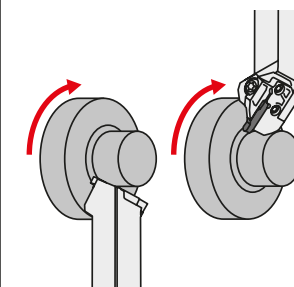


TIPO DE CORTE

Sentido horario



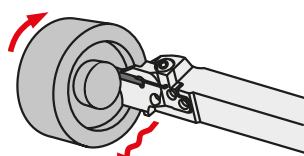
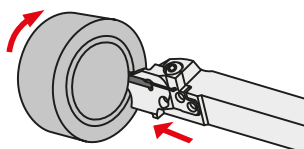
Sentido antihorario



SERIE GY

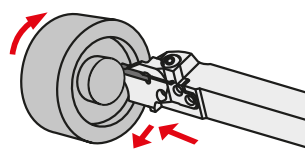
RANURADO FRONTAL

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

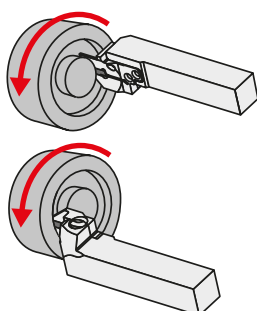
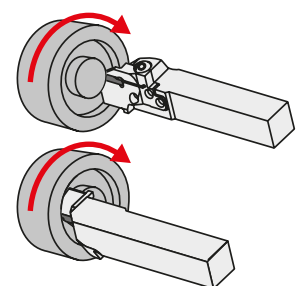


TIPO DE CORTE

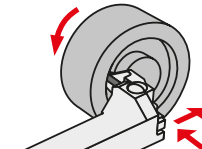
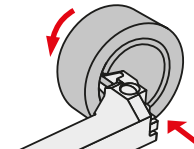
Sentido antihorario



Sentido horario



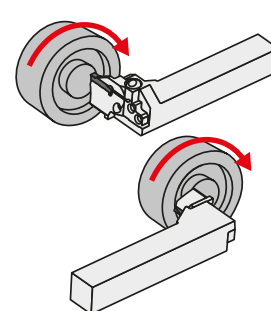
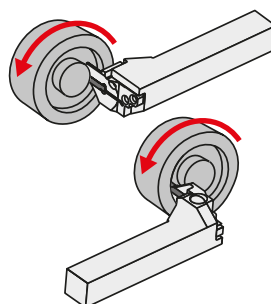
PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°



TIPO DE CORTE

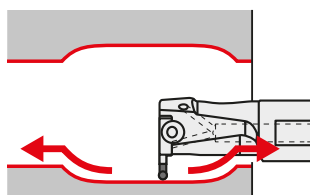
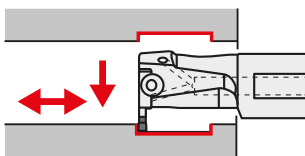
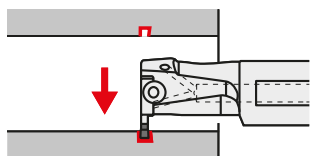
Sentido horario

Sentido antihorario



RANURADO

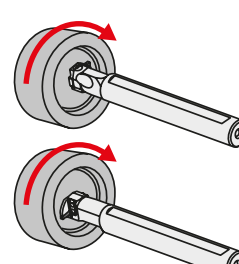
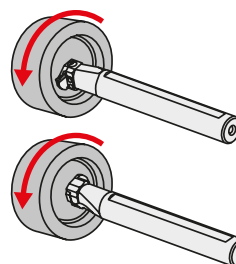
PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°



TIPO DE CORTE

Sentido horario

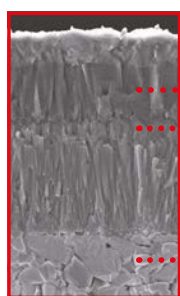
Sentido antihorario



CALIDADES DE PLACA

P	M	K	S	H	N
NX2525	●			BC8110	RT9010
MY5015	●	MY5015	VP10RT RT9010 MP9015	●	●
VP10RT	●	VP10RT	VP20RT RT9020 MP9025	●	
VP20RT	✱	VP20RT	✱		

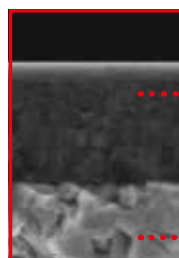
MY6125 NEW



El aumento de grosor del recubrimiento mejora significativamente la resistencia al desgaste, mientras que la nueva tecnología de recubrimiento "Super TOUGH-Grip" garantiza la estabilidad del filo de corte.

- Supernanotextura
- Super Tough-Grip
- Sustrato de metal duro

MP9015



Calidad de PVD recubierta con sustrato de metal duro. Primera recomendación para mecanizado general de materiales HRSA (Superalaciones termoresistentes)

- Elevada tecnología de recubrimiento de capa única Al (Al, Ti)N
- Sustrato especial de metal duro reforzado

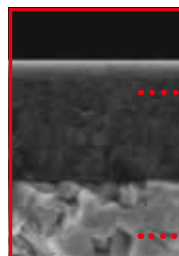
VP20RT (1.ª recomendación)



La calidad con recubrimiento de PVD resulta ideal para una gama amplia de aplicaciones. La combinación de un sustrato de metal duro reforzado especial y el recubrimiento MIRACLE proporciona un equilibrio excelente entre resistencia al desgaste y resistencia a la rotura.

- Recubrimiento MIRACLE
- Sustrato de metal duro (HRA90.5)

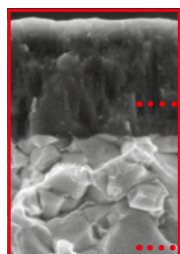
MP9025



Calidad de PVD recubierta con una capa de sustrato de metal duro reforzado. Nos proporciona estabilidad en el filo de corte para aplicaciones en materiales HRSA inestables.

- Elevada tecnología de recubrimiento de capa única Al (Al, Ti)N
- Sustrato especial de metal duro reforzado

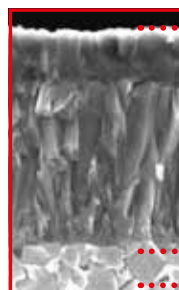
VP10RT (2.ª recomendación)



Calidad con recubrimiento de PVD y un sustrato de metal duro más resistente que el VP20RT. Apta para su uso con materiales difíciles de cortar y para una mayor vida útil de la herramienta.

- Recubrimiento MIRACLE
- Sustrato de metal duro (HRA92.0)

MY5015



La calidad con recubrimiento de CVD ofrece una resistencia al desgaste excelente, incluso a temperaturas elevadas. Ofrece una mayor vida útil de la herramienta durante el mecanizado de fundición y hierro fundido dúctil. También es adecuada para el corte continuo de aceros a alta velocidad.

- Recubrimiento de CVD
- Sustrato de metal duro

RT9010

Primera recomendación para aleaciones de titanio.

BC8110

Una calidad de PCBN recubierta para corte continuo que prolonga la vida útil en mecanizados de acero endurecido.

NX2525

Cermet NX2525, calidad para procesos de acabado de aceros y para obtener buenos acabados superficiales a bajas velocidades de corte.

MY6125

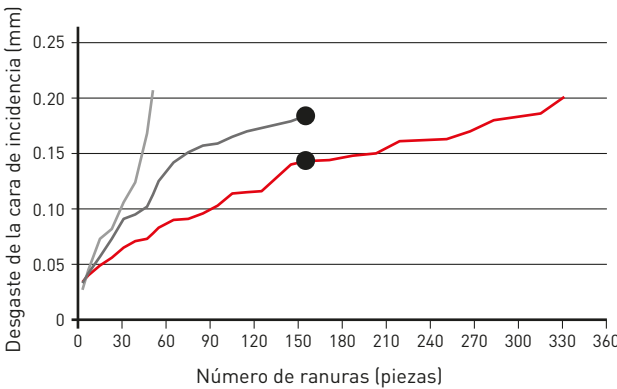
El recubrimiento óptimo que ofrece estabilidad en el mecanizado de acero a alta velocidad.
Adecuado para operaciones de ranurado, torneado lateral y tronzado.



COMPARACIÓN DE RESISTENCIA AL DESGASTE EN UN PROCESO DE MECANIZADO DE RANURA PROFUNDA CONTINUA DE C45K

Muestra el doble de resistencia al desgaste en comparación con el producto convencional B.

Material	C45K
Herramienta	GYHL2525M00-M25L
Placa	GY2M - 5 mm
Vc (m/min)	150
f (mm/rev.)	0.25
ap (mm)	20
Refrigerante	Corte refrigerado



● Fotografía tomada después de mecanizar 155 piezas



MY6125

Desgaste de la cara de incidencia = 0.14 mm



Herr. convencional B

Desgaste de la cara de incidencia = 0.18 mm

CALIDADES DE PLACA

Acero dulce	
P	Corte continuo Sin capa de óxido Ranurado superficial ↔ Corte interrumpido Con capa de óxido Tronzado Ranurado profundo
Metal duro recubierto	MY6125 MY5015 VP10RT VP20RT
Cermet	NX2525

Aleación termoresistente/Aleación de Titanio	
S	Corte continuo Sin capa de óxido Ranurado superficial ↔ Corte interrumpido Con capa de óxido Tronzado Ranurado profundo
Metal duro recubierto	MP9015 MP9025
Metal duro sin recubrimiento	RT9010

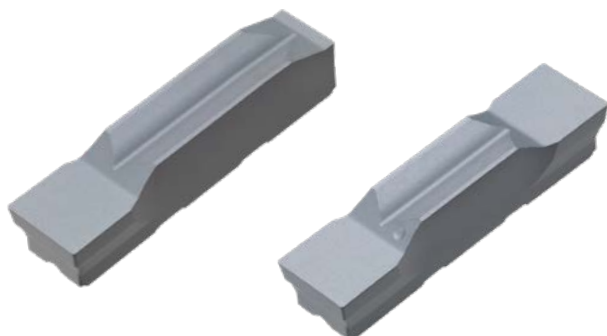
Acero inoxidable	
M	Corte continuo Sin capa de óxido Ranurado superficial ↔ Corte interrumpido Con capa de óxido Tronzado Ranurado profundo
Metal duro recubierto	VP10RT VP20RT

Fundición gris	
K	Corte continuo Sin capa de óxido Ranurado superficial ↔ Corte interrumpido Con capa de óxido Tronzado Ranurado profundo
Metal duro recubierto	MY5015 MY6125 VP10RT VP20RT

Metales no ferroso	
N	Corte continuo Sin capa de óxido Ranurado superficial ↔ Corte interrumpido Con capa de óxido Tronzado Ranurado profundo
Metal duro sin recubrimiento	RT9010

Acero endurecido	
H	Corte continuo Sin capa de óxido Ranurado superficial ↔ Corte interrumpido Con capa de óxido Tronzado Ranurado profundo
Metal duro recubierto	BC8110

PLACAS SIN ROMPEVIRUTAS (EN BRUTO) A MODIFICAR POR EL CLIENTE



1 Tipo de filo

2 Tipo de filo

RT9010/RT9020

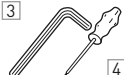
PLACAS EN BRUTO

La opción más recomendable para las placas sin rompevirutas (en bruto) es la RT9020, puesto que su sustrato de metal duro reforzado resulta adecuado para una mayor variedad de aplicaciones.

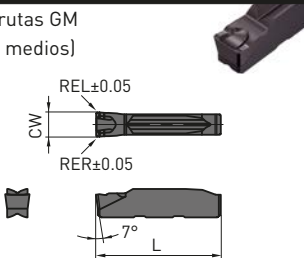
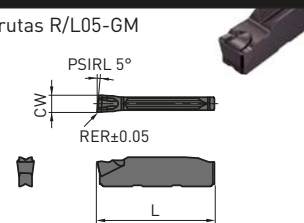
La RT9010 posee un sustrato más duro que la RT9020, por lo que es ideal para prolongar la vida útil de la herramienta en aplicaciones de corte estables.

Se recomienda que ambas calidades cuenten con un recubrimiento adecuado para la aplicación requerida.

REPUESTOS

Herramienta			
	Tornillo de brida	Tornillo de lama	Llave
GYQR/L000-000	 HSC05030 (Par de fijación : 7.0N·m)	—	HKY40R
GYHR/L000-M20R/L		TS407 (Par de fijación : 3.5N·m)	 TKY30R  TKY15D
GYHR/L000-M25R/L	 GY06013M (Par de fijación : 6.0N·m)	TS55 (Par de fijación : 5.0N·m)	 TKY30R  TKY25D
GYPR/L00000-K25		—	 TKY30R
GYSR/L1010JX00			
	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L1212JX00			
GYSR/L1616JX00			
	 TS4SBL	—	 TKY15R
GYSR/L1915K00			
GYSR/L2012JX00	 CS350990T	—	 TKY10R
GYSR/L2020K00			
	 HSC05018	—	 HKY40R
GYSR/L2525K00			

PLACAS (CON RADIO)

Referencia	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Tamaño del asiento	CW	Tolerancia	RER/L	L	Geometría
RANURADO/TRONZADO															
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	20.70	Rompevirutas GM (Avances medios) 
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	20.70	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.3	20.70	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.3	25.65	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	25.65	
TRONZADO															
GY1M0200D020R05-GM			●	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	Rompevirutas R/L05-GM 
GY1M0200D020L05-GM			★	●						D	2.00	±0.03	0.2	20.80	
GY1M0300F030R05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	
GY1M0300F030L05-GM			●	●						F	3.00	±0.03	0.3	20.85	

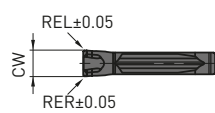
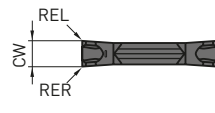
Muestra de la placa a mano izquierda.

1/1

Muestra de la placa a mano izquierda.

1/1

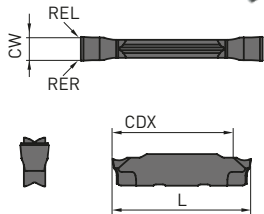
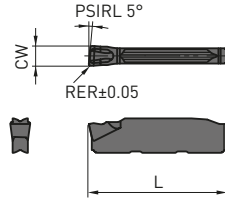
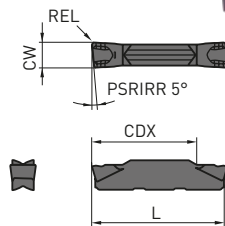
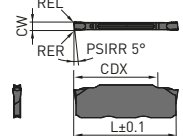
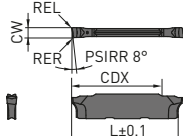
PLACAS

Referencia	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Asiento Tamaño	CW	Tolerancia	RE R/L	CDX	L	LE	Geometría
RANURADO/TRONZADO																		
GY2M0200D020N-GU			●	●	●						D	2.00	±0.03	0.2	19.7	20.70	—	Rompeviruta GU (Para acero dulce) 
GY2M0239E020N-GU			●	●	●						E	2.39	±0.03	0.2	19.8	20.70	—	
GY2M0250E020N-GU			●	●	●						E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.70	—	
GY2M0300F030N-GU			●	●	●						F	3.00	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0318F030N-GU			●	●	●						F	3.18	±0.03	0.3	19.3	20.70	—	
GY2M0400G030N-GU			●	●	●						G	4.00	±0.04	0.3	24.2	25.65	—	
GY2M0475H040N-GU			●	●	●						H	4.75	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0500H040N-GU			●	●	●						H	5.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0600J040N-GU			●	●	●						J	6.00	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0635J040N-GU			●	●	●						J	6.35	±0.04	0.4	24.2	25.65	—	
GY2M0120B010N-GS			●	●							B	1.20	±0.03	0.1	12.2	14.70	—	Rompeviruta GS (Avances bajos) 
GY2M0150C010N-GS			●	●							C	1.50	±0.03	0.1	13.4	14.70	—	
GY2M0200D020N-GS			●	●	●						D	2.00	±0.03	0.2	18.7	20.70	—	
GY2M0239E020N-GS			●	●	●						E	2.39	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0250E020N-GS			●	●	●						E	2.50	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0300F020N-GS			●	●	●						F	3.00	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0318F020N-GS			●	●	●						F	3.18	±0.03	0.2	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-GS			●	●	●						G	4.00	±0.04	0.2	23.9	25.65	—	
GY2M0475H030N-GS			●	●	●						H	4.75	±0.04	0.3	23.9	25.65	—	
GY2M0500H030N-GS			●	●	●						H	5.00	±0.04	0.3	24.0	25.65	—	
GY2M0600J030N-GS			●	●	●						J	6.00	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0635J030N-GS			●	●	●						J	6.35	±0.04	0.3	24.1	25.65	—	
GY2M0800K030N-GS			●	●							K	8.00	±0.04	0.3	29.1	30.50	—	
GY1M0200D020N-GM			●	●	●			●	●		D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	—	Rompeviruta GM (Avances medios) 
GY1M0250E020N-GM			●	●	★			●	●		E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	—	
GY1M0300F030N-GM			●	●	●			●	●		F	3.00	±0.03	0.3	—	20.70	—	
GY1M0400G030N-GM			●	●	●			●	●		G	4.00	±0.04	0.3	—	25.65	—	
GY1M0500H040N-GM			●	●	●			●	●		H	5.00	±0.04	0.4	—	25.65	—	
GY2M0150C020N-GM	●		●	●	●			●	●		C	1.50	±0.03	0.2	13.9	14.70	—	Rompeviruta GM (Avances medios) 
GY2M0200D020N-GM	●		●	●	●			●	●		D	2.00	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0239E020N-GM	●		●	●	●			●	●		E	2.39	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0250E020N-GM	●		●	●	●			●	●		E	2.50	±0.03	0.2	19.4	20.70	—	
GY2M0300F030N-GM	●		●	●	●			●	●		F	3.00	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0318F030N-GM	●		●	●	●			●	●		F	3.18	±0.03	0.3	19.4	20.70	—	
GY2M0400G030N-GM	●		●	●	●			●	●		G	4.00	±0.04	0.3	24.4	25.65	—	
GY2M0475H040N-GM	●		●	●	●			●	●		H	4.75	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0500H040N-GM	●		●	●	●			●	●		H	5.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0600J040N-GM	●		●	●	●			●	●		J	6.00	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0635J040N-GM	●		●	●	●			●	●		J	6.35	±0.04	0.4	24.3	25.65	—	
GY2M0800K050N-GM	●		●	●	●			●	●		K	8.00	±0.04	0.5	29.3	30.50	—	

1/4

*1 Anchura de ranurado correspondiente a la arandela.

PLACAS

Referencia	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Asiento Tamaño	CW	Tolerancia	RE R/L	CDX	L	LE	Geometría
RANURADO / TRONZADO																		
GY2G0200D005N-GL	●										D	2.00	±0.02	0.05	19.5	21.05	—	Rompevirutas GL (Para aleaciones de aluminio) 
GY2G0250E005N-GL	●										E	2.50	±0.02	0.05	19.1	21.05	—	
GY2G0300F005N-GL	●										F	3.00	±0.02	0.05	18.9	21.05	—	
TRONZADO																		
GY1M0200D020R05-GM			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	Rompeviruta R/L05-GM 
GY1M0200D020L05-GM			★ ●								D	2.00	±0.03	0.2	—	20.80	—	
GY1M0300F030R05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
GY1M0300F030L05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	—	20.85	—	
Muestra de la placa a mano izquierda.																		
GY2M0200D020R05-GM			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	Rompeviruta R/L05-GM 
GY2M0200D020L05-GM			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	19.5	20.80	—	
GY2M0250E020R05-GM			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0250E020L05-GM			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.5	20.825	—	
GY2M0300F030R05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0300F030L05-GM			● ●								F	3.00	±0.03	0.3	19.5	20.85	—	
GY2M0400G030R05-GM			● ●								G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0400G030L05-GM			● ●								G	4.00	±0.04	0.3	24.5	25.85	—	
GY2M0500H040R05-GM			● ●								H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
GY2M0500H040L05-GM			● ●								H	5.00	±0.04	0.4	24.5	25.95	—	
Muestra de placa a mano derecha.																		
GY2M0120B010R05-GS			★ ★								B	1.20	±0.03	0.1	12.22	14.70	—	Rompeviruta R/L05-GS (Avances bajos) 
GY2G0150C010R08-GS			● ●								C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	
GY2G0200D020R08-GS			● ●								D	2.00	±0.03	0.2	18.85	21.30	—	
GY2G0250E020R08-GS			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F020R08-GS			● ●								F	3.00	±0.03	0.2	18.62	21.50	—	Rompeviruta R08-GS (Avances bajos) 
GY2G0150C003R15-GS			● ●								C	1.50	±0.02	0.03	13.17	15.20	—	
GY2G0150C010R15-GS			● ●								C	1.50	±0.02	0.1	13.17	15.20	—	
GY2G0200D003R15-GS			● ●								D	2.00	±0.03	0.03	18.85	21.30	—	
GY2G0200D010R15-GS			● ●								D	2.00	±0.03	0.1	18.85	21.30	—	
GY2G0250E003R15-GS			● ●								E	2.50	±0.03	0.03	19.04	21.50	—	
GY2G0250E020R15-GS			● ●								E	2.50	±0.03	0.2	19.04	21.50	—	
GY2G0300F003R15-GS			● ●								F	3.00	±0.03	0.03	18.62	21.50	—	
GY2G0300F020R15-GS			● ●								F	3.00	±0.03	0.2	18.62	21.50	—	

2/

*1 Anchura de ranurado correspondiente a la arandela.

PLACAS

Referencia	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Asiento Tamaño	CW	Tolerancia	RE R/L	CDX	L	LE	Geometría
RANURADO																		
GY1G0200D020N-GFGS								●			D	2.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	(Para materiales endurecidos)
GY1G0239E020N-GFGS								●			E	2.39	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0250E020N-GFGS								●			E	2.50	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0300F020N-GFGS								●			F	3.00	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0318F020N-GFGS								●			F	3.18	±0.03	0.2	—	20.70	2.7	
GY1G0400G020N-GFGS								●			G	4.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0475H020N-GFGS								●			H	4.75	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0500H020N-GFGS								●			H	5.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY1G0600J020N-GFGS								●			J	6.00	±0.03	0.2	—	25.65	2.7	
GY2G0200D020N-MF	●	●	●	●	●						D	2.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	Rompeviruta MF (Acabado)
GY2G0224D015N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						D	2.24	±0.02	0.15	19.8	21.05	—	
GY2G0239E020N-MF	★	★	★	★	★						E	2.39	±0.02	0.2	19.2	21.05	—	
GY2G0250E020N-MF	●	●	●	●	●						E	2.50	±0.02	0.2	19.4	21.05	—	
GY2G0274E020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						E	2.74	±0.02	0.2	19.7	21.05	—	
GY2G0300F020N-MF	●	●	●	●	●						F	3.00	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0300F040N-MF	●	●	●	●	●						F	3.00	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0318F020N-MF	★	★	★	★	★						F	3.18	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0318F040N-MF	★	★	★	★	★						F	3.18	±0.02	0.4	19.3	21.05	—	
GY2G0324F020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						F	3.24	±0.02	0.2	19.5	21.05	—	
GY2G0400G020N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0400G040N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.4	24.7	25.95	—	
GY2G0400G080N-MF	●	●	●	●	●						G	4.00	±0.02	0.8	24.3	25.95	—	
GY2G0424G020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						G	4.24	±0.02	0.2	24.9	25.95	—	
GY2G0475H020N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0475H040N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0475H080N-MF	★	★	★	★	★						H	4.75	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0500H020N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0500H040N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0500H080N-MF	●	●	●	●	●						H	5.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0524H020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						H	5.24	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J020N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0600J040N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0600J080N-MF	●	●	●	●	●						J	6.00	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2G0631J020N-MF ^{*1}	●	●	●	●	●						J	6.31	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J020N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.2	24.4	25.95	—	
GY2G0635J040N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.4	24.2	25.95	—	
GY2G0635J080N-MF	★	★	★	★	★						J	6.35	±0.02	0.8	23.8	25.95	—	
GY2M0200D020N-MS	●		●	●	●	●					D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Rompeviruta MS (Avances bajos)
GY2M0250E020N-MS	●		●	●	●	●					E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F020N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.2	19.2	20.70	—	
GY2M0300F040N-MS	●		●	●	●	●					F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0400G020N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.2	24.2	25.65	—	
GY2M0400G040N-MS	●		●	●	●	●					G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H040N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MS	●		●	●	●	●					H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MS	●		●	●	●	●					J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MS	●		●	●	●	●					K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	

3/4

*1 Anchura de ranurado correspondiente a la arandela.

● : Stock Europa.

★ : Stock Japón.

PLACAS

Referencia	MY6125 NEW	RT9010	RT9020	VP10RT	VP20RT	MY5015	NX2525	BC8110	MP9015	MP9025	Asiento Tamaño	CW	Tolerancia	RE R/L	CDX	L	LE	Geometría
RANURADO MULTIFUNCIONAL																		
GY2M0200D020N-MM	●			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	Rompeviruta MM (Avances medios)
GY2M0250E020N-MM	●			●	●	●			●	●	E	2.50	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F020N-MM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.2	19.1	20.70	—	
GY2M0300F040N-MM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.4	18.9	20.70	—	
GY2M0300F080N-MM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	0.8	18.5	20.70	—	
GY2M0400G020N-MM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.2	24.1	25.65	—	
GY2M0400G040N-MM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0400G080N-MM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0500H040N-MM	●			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0500H080N-MM	●			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0600J040N-MM	●			●	●	●			●	●	J	6.00	±0.04	0.4	23.9	25.65	—	
GY2M0600J080N-MM	●			●	●	●			●	●	J	6.00	±0.04	0.8	23.5	25.65	—	
GY2M0800K080N-MM	●			●	●	●			●	●	K	8.00	±0.04	0.8	28.5	30.50	—	
GY2M0800K120N-MM	●			●	●	●			●	●	K	8.00	±0.04	1.2	28.1	30.50	—	
COPIADO/ EN RETROCESO																		
GY2M0200D100N-BM	●			●	●	●			●	●	D	2.00	±0.03	1.00	19.5	20.90	—	Rompeviruta BM
GY2M0250E125N-BM	●			●	●	●			●	●	E	2.50	±0.03	1.25	19.3	20.90	—	
GY2M0300F150N-BM	●			●	●	●			●	●	F	3.00	±0.03	1.50	19.0	20.90	—	
GY2M0318F159N-BM	●			●	●	●			●	●	F	3.18	±0.03	1.59	18.9	20.90	—	
GY2M0400G200N-BM	●			●	●	●			●	●	G	4.00	±0.04	2.00	23.4	25.80	—	
GY2M0475H238N-BM	●			●	●	●			●	●	H	4.75	±0.04	2.38	22.9	25.80	—	
GY2M0500H250N-BM	●			●	●	●			●	●	H	5.00	±0.04	2.50	22.8	25.80	—	
GY2M0600J300N-BM	●			●	●	●			●	●	J	6.00	±0.04	3.00	22.5	25.90	—	
GY2M0635J318N-BM	●			●	●	●			●	●	J	6.35	±0.04	3.18	22.3	25.90	—	
GY2M0800K400N-BM	●			●	●	●			●	●	K	8.00	±0.04	4.00	26.5	30.80	—	
SIN ROMPEVIRUTAS																		
GY2B0220D020N		●	●			●					D	2.20	±0.10	0.2	—	21.05	—	Parte superior plana Tipo de 2 bordes
GY2B0250D020N		●	●			●					D	2.55	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0270E020N		●	●			●					E	2.70	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0300E020N		●	●			●					E	3.05	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0340F020N		●	●			●					F	3.40	±0.10	0.2	—	21.05	—	
GY2B0360F020N		●	●			●					F	3.65	±0.10	0.2	—	21.28	—	
GY2B0420G020N		●	●			●					G	4.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0460G020N		●	●			●					G	4.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0520H020N		●	●			●					H	5.20	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0560H020N		●	●			●					H	5.65	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0655J020N		●	●			●					J	6.55	±0.10	0.2	—	26.00	—	
GY2B0680J020N		●	●			●					J	6.85	±0.10	0.2	—	26.18	—	
GY2B0880K020N		●	●			●					K	8.85	±0.10	0.2	—	30.88	—	
GY1B0220D020N		●	●			●					D	2.20	±0.10	0.2	—	21.07	—	Tipo de 1 borde
GY1B0270E020N		●	●			●					E	2.70	±0.10	0.2	—	21.10	—	
GY1B0340F020N		●	●			●					F	3.40	±0.10	0.2	—	21.00	—	
GY1B0420G020N		●	●			●					G	4.20	±0.10	0.2	—	25.86	—	
GY1B0520H020N		●	●			●					H	5.20	±0.10	0.2	—	25.90	—	
GY1B0655J020N		●	●			●					J	6.55	±0.10	0.2	—	25.90	—	

*2 Los clientes deben de rectificar las placas en bruto.

SERIE GY

EXTERIOR PARA TORNOS DE DECOLETAJE

SELECCIÓN DE PLACA

Tamaño asiento	Tipo de placa
B	GY000120B0000-El rompevirutas se muestra bajo
C	GY000150C0000-El rompevirutas se muestra bajo
D	GY000200/0224D0000-El rompevirutas se muestra bajo
E	GY000239/0250/0274E0000-El rompevirutas se muestra bajo
F	GY000300/0318/0324F0000-El rompevirutas se muestra bajo

Rompevirutas para ranurado multifuncional

Tamaño asiento		MF	MS	MM	BM
	CW	(Acabado)	(Bajo)	(Medio)	(Copiado)
		Forma redonda			
D	2.00	●	●	●	●
	2.24	●			
	2.39	●			
E	2.50	●	●	●	●
	2.74	●			
	3.00				●
F	RE 0.2	●	●	●	
	RE 0.4	●	●	●	
	RE 0.8			●	
	3.18				●
	RE 0.2	●			
	RE 0.4	●			
	3.24	●			

Rompevirutas para tronzado

Tamaño asiento	CW	05-GS	08-GS	15-GS	05-GM
		(Bajo)	(Bajo)	(Bajo)	(Medio)
		R	R	R	R/L
B	1.20	★			
C	1.50		●	●	
D	2.00		●	●	
E	2.39		●	●	●
	2.50				
F	3.00		●	●	●
	3.18		●	●	●

Rompevirutas para ranurado/tronzado

Tamaño asiento	CW	GU	GS	GM	GL	GFGS
		(Para acero dulce)	(Bajo)	(Medio)	(Aluminio)	(Acero endurecido)
		Neutral	Neutral	Neutral	Neutral	Neutral
B	1.20		●			
C	1.50		●	●		
D	2.00	●	●	●	●	●
E	2.39	●	●	●		●
	2.50	●	●	●	●	●
F	3.00	●	●	●	●	●
	3.18	●	●	●		●

USO CORRECTO DEL ROMPEVIRUTAS GS

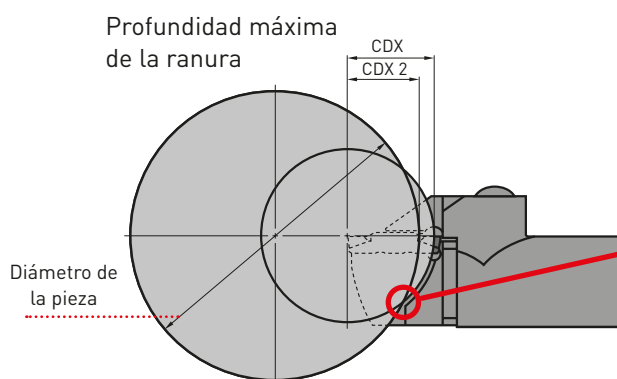
Primera recomendación



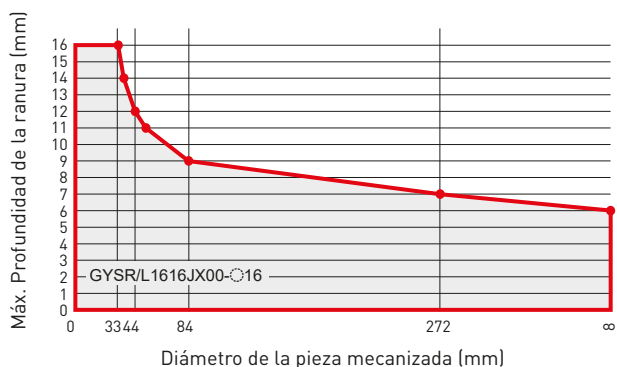
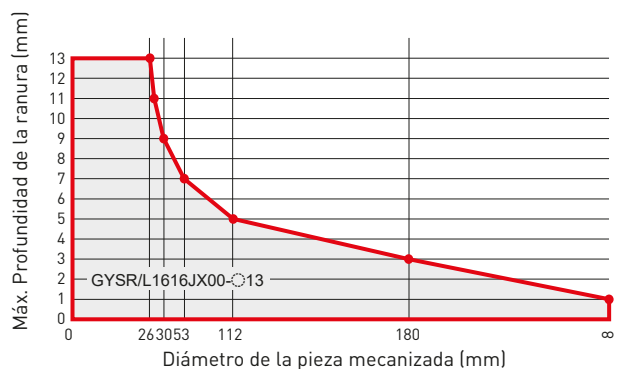
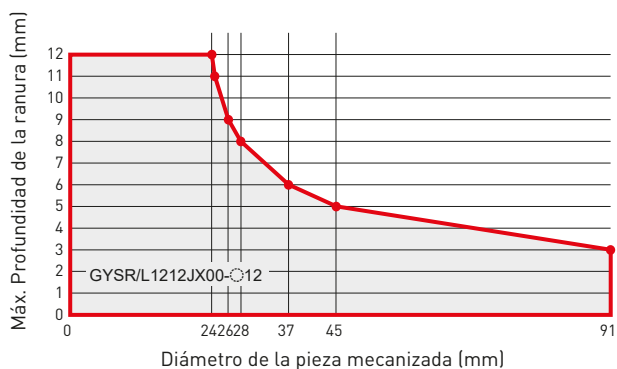
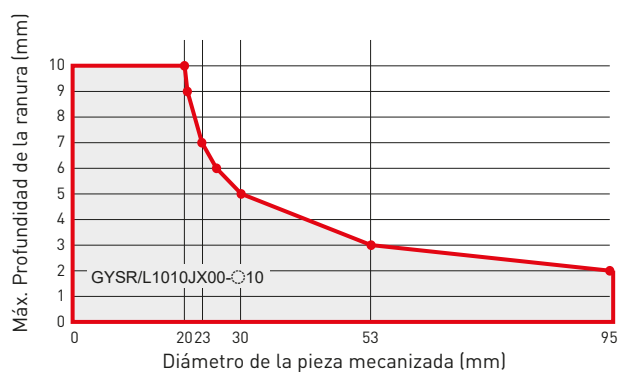
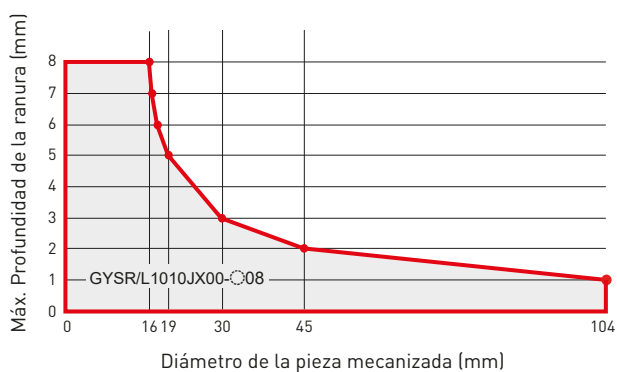
SERIE GY

LIMITACIÓN DE LA PROFUNDIDAD MÁXIMA DE LA RANURA PARA TORNOS DE DECOLETAJE EXTERIOR

En el caso del portaherramientas monoblock para tornos de decoletaje la máxima profundidad de ranura esta limitada por el diámetro de la pieza de trabajo.



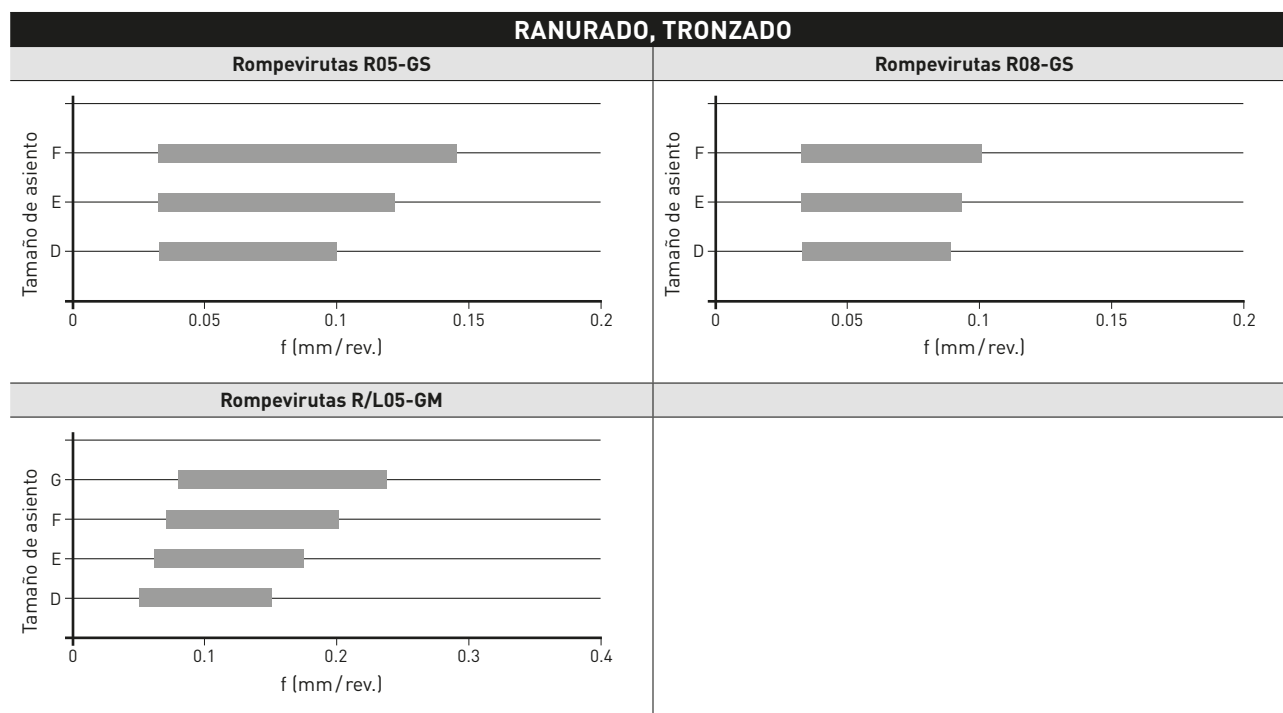
Debido a las interferencias, la profundidad de la ranura está limitada por el diámetro de la pieza.



SERIE GY

TRONZADO

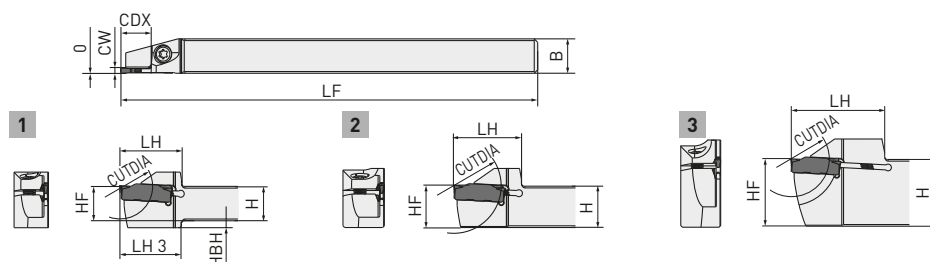
AVANCE POR REVOLUCIÓN



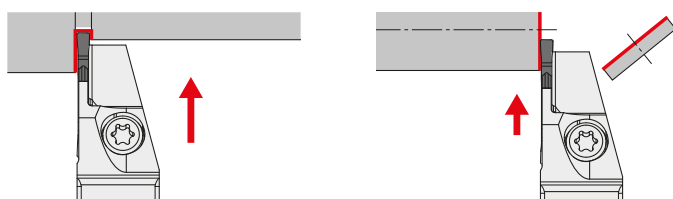
Rompevirutas	PSIPR	Mano	f (mm/rev.)			
			Tamaño de asiento D	Tamaño de asiento E	Tamaño de asiento F	Tamaño de asiento G
R05-GS	5°	R	0.03 – 0.10	0.03 – 0.12	0.03 – 0.14	—
R08-GS	8°	R	0.03 – 0.08	0.03 – 0.09	0.03 – 0.10	—
R05-GM	5°	R/L	0.05 – 0.15	0.06 – 0.17	0.07 – 0.20	0.08 – 0.23

SERIE GY

EXTERIOR PARA TORNOS DE DECOLETAJE



Muestra herramienta a mano derecha.



Referencia	Tamaño asiento	CW	CDX*2	CUTDIA	Mano	Stock	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Fig.
GYSR1010JX00-B08	B	1.20	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-B08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-B08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-B08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-B12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-B12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-B08			8	16	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B08					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1616JX00-B13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-B13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR1010JX00-C08	C	1.50	8	16	R	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-C08					L	●	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-C08					R	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSL1212JX00-C08					L	●	12	12	120	19.5	—	12	—	2
GYSR1212JX00-C12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-C12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-C13			13	26	R	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSL1616JX00-C13					L	●	16	16	120	25.0	—	16	—	2
GYSR2012JX00-C13					R	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSL2012JX00-C13					L	★	20	12	120	28.0	—	20	—	3
GYSR1010JX00-D10	D	2.00	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-D10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-D12			12	24	R	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-D12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-D13			13	26	R	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D13					L	●	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-D16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-D16					L	●	16	16	120	28	—	16	—	2

1/2

*1 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*2 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar.

1. El tipo de corte se muestra en la página 22.

EXTERIOR PARA TORNOS DE DECOLETAJE

Referencia	Tamaño asiento	CW	CDX*2	CUTDIA	Mano	Stock	H	B	LF	LH	LH3	HF*1	HBH	Fig.
GYSR1915K00-D17	D	2.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-D17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-D17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-D17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-D17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-D17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-D17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-D17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1010JX00-E10	E	2.39	10	20	R	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSL1010JX00-E10					L	★	10	10	120	17.5	17.5	10	2	1
GYSR1212JX00-E12			12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-E12					L	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-E13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-E16			16	32	R	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-E16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-E17		2.74	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-E17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-E17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-E17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSR2020K00-E17					R	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSL2020K00-E17					L	★	20	20	125	35	—	20	—	2
GYSR2525M00-E17					R	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSL2525M00-E17					L	★	25	25	150	40	—	25	—	2
GYSR1212JX00-F12	F	3.00	12	24	R	★	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSL1212JX00-F12					L	●	12	12	120	19.5	19.5	12	2	1
GYSR1616JX00-F13			13	26	R	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F13					L	★	16	16	120	25	—	16	—	2
GYSR1616JX00-F16		3.18	16	32	R	●	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSL1616JX00-F16					L	★	16	16	120	28	—	16	—	2
GYSR1915K00-F17		3.24	17	34	R	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSL1915K00-F17					L	★	19.05	15.875	125	28	—	19.05	—	3
GYSR2012JX00-F17					R	★	20	12	120	28	—	20	—	3
GYSL2012JX00-F17					L	★	20	12	120	28	—	20	—	3

2/2

*1 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

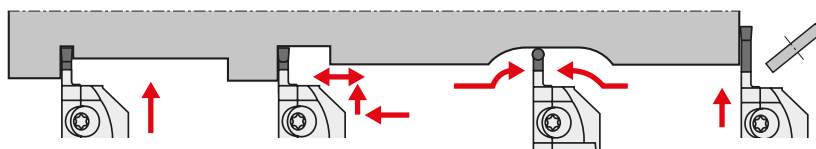
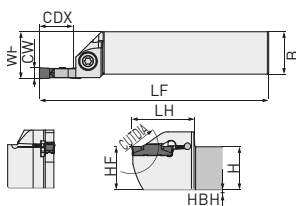
*2 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar.

1. El tipo de corte se muestra en la página 22.



SISTEMA DE RANURADO

RANURADO EXTERIOR



Muestra herramienta a mano derecha.

Referencia	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	Stock	H	B	LF	LH	HF	WF	HBH
GYQR2020K00-D06	D	2.00 2.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQL2020K00-D06					L	●	20	20	125	36	20	20.15	—
GYQR2525M00-D06					R	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQL2525M00-D06					L	●	25	25	150	36	25	25.15	—
GYQR2020K00-D18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQL2020K00-D18					L	●	20	20	125	39	20	20.10	—
GYQR2525M00-D20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQL2525M00-D20					L	●	25	25	150	41	25	25.15	—
GYQR2020K00-F06	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQL2020K00-F06					L	●	20	20	125	36	20	20.30	—
GYQR2525M00-F06					R	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQL2525M00-F06					L	●	25	25	150	36	25	25.30	—
GYQR2020K00-F18			18	36	R	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQL2020K00-F18					L	●	20	20	125	39	20	20.25	—
GYQR2525M00-F20			20	40	R	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQL2525M00-F20					L	●	25	25	150	41	25	25.25	—
GYQR2020K00-G08	G	4.00 4.24	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-G08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-G08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-G08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-G25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-G25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-G25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-G25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-H08	H	4.75 5.00 5.24	8	6	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-H08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-H08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-H08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-H25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-H25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-H25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-H25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQR2020K00-J08	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQL2020K00-J08					L	●	20	20	125	41	20	20.35	—
GYQR2525M00-J08					R	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQL2525M00-J08					L	●	25	25	150	41	25	25.35	—
GYQR2020K00-J25			25	50	R	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQL2020K00-J25					L	●	20	20	125	46	20	20.35	4
GYQR2525M00-J25					R	●	25	25	150	46	25	25.35	—
GYQL2525M00-J25					L	●	25	25	150	46	25	25.35	—

1/1

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada.

Consulte en la pág. 29 – 32 la profundidad máxima de ranurado (CDX) de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada.

El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29 – 32.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

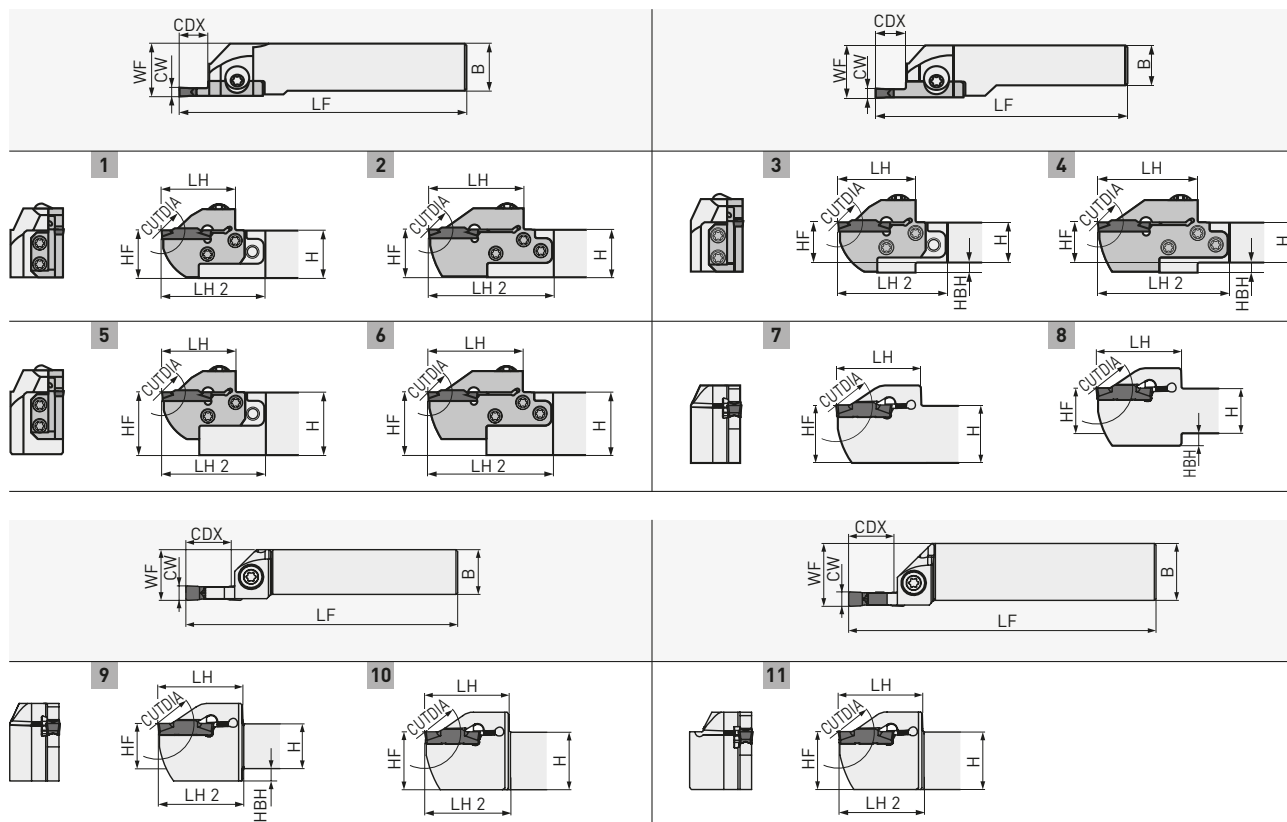
● : Stock Europa.

★ : Stock Japón.

SERIE GY

RANURADO EXTERIOR

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°



Muestra herramienta a mano derecha.

1. Haga su pedido de lamas modulares y soportes modulares por separado.
2. Utilice las lamas modulares a mano derecha para los portaherramientas a mano derecha y las lamas modulares a mano izquierda para los portaherramientas a mano izquierda.

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-D06	●	-	-					R	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYQL2020K00-D06	●	-	-					L	20	20	125	36	-	20	20.15	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-D06	●	-	-					R	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D06	●	-	-					L	25	25	150	36	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5

1/7

RANURADO EXTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-D10	●	D	2.00 2.24	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-D10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-D10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-D10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D12	●	D	2.00 2.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-D18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-D18	●	-						R	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYQL2020K00-D18	●	-						L	20	20	125	39	-	20	20.10	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-D18	●	D	2.00 2.24	20*1	40*2	R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-D18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-D20	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYQL2525M00-D20	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.15	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●	D	2.00 2.24	20*1	40*2	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-D20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-D20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E06	●	E	2.39 2.50 2.74	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E06	●					R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-E10	●	E	2.39 2.50 2.74	10	20	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-E10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-E10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-E10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

2/7

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

● : Stock Europa. ★ : Stock Japón.

RANURADO EXTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00º

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E12	●	E	2.39 2.50 2.74	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-E18	●	E	2.39 2.50 2.74	18*4	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-E18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-E18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-E18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-E20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-E20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-E20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F06	●					L	16	16	104	28	44	16	20	4	3
GYQR2020K00-F06	●	-	●					R	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYQL2020K00-F06	●	-	●					L	20	20	125	36	-	20	20.30	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F06	●					R	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F06	●					L	20	20	119	28	43	20	23	-	1
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	L	20	20	117	31	52	20	26	5	3
GYQR2525M00-F06	●	-	●					R	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYQL2525M00-F06	●	-	●					L	25	25	150	36	-	25	25.30	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	25	25	142	31	49	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●					R	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	32	25	162	31	49	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F06	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F06	●					L	32	32	162	31	49	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-F10	●					R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-F10	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-F10	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-F10	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

3/7

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

RANURADO EXTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00⁹

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF* ³	LH* ³	LH2	HF	WF* ³	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F12	●	F	3.00 3.18 3.24	12	24	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F12	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F12	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18* ⁴	36	R	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LB-F18	●					L	16	16	116	40	56	16	20	4	4
GYQR2020K00-F18	●	-						R	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYQL2020K00-F18	●	-						L	20	20	125	39	-	20	20.25	-	7
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RB-F18	●					R	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LB-F18	●					L	20	20	131	40	55	20	23	-	2
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-F20	●	F	3.00 3.18 3.24	20* ¹	40* ²	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYQR2525M00-F20	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYQL2525M00-F20	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.25	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-F20	●					R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-F20	●					L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYQR2020K00-G08	●	-		G	4.00 4.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-G08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-G08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-G12	●	G	4.00 4.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-G12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-G12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-G12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

4/7

*¹ La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*² El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*³ Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*⁴ La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

RANURADO EXTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00º

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G14	●	G	4.00 4.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-G25	●	-	●	G	4.00 4.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-G25	●	-	●					L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-G25	●	-	●					R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-G25	●	-	●					L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-G25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-G25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-H08	●	-	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-H08	●	-	●					L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-H08	●	-	●					R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H08	●	-	●					L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR1616J00-M20R	●	GYM20RA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	12	24	R	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHL1616J00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	16	16	110	34	50	16	20	4	3
GYHR2020K00-M20R	●	GYM20RA-H12	●					R	20	20	125	34	49	20	23	-	1
GYHL2020K00-M20L	●	GYM20LA-H12	●					L	20	20	125	34	49	20	23	-	1

5/7

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remitase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27



RANURADO EXTERIOR

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H14	●	H	4.75 5.00 5.24	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYQR2020K00-H25	●	-		H	4.75 5.00 5.24	25*1	50*2	R	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-H25	●	-						L	20	20	125	46	-	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-H25	●	-						R	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-H25	●	-						L	25	25	150	46	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-H25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-H25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYQR2020K00-J08	●	-		J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYQL2020K00-J08	●	-						L	20	20	125	41	-	20	20.35	-	7
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	20	20	119	33	54	20	26	5	3
GYQR2525M00-J08	●	-						R	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYQL2525M00-J08	●	-						L	25	25	150	41	-	25	25.35	-	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	25	25	144	33	51	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	32	25	164	33	51	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J08	●					R	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J08	●					L	32	32	164	33	51	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	14	28	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J14	●					R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J14	●					L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/7

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29-32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29-32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27



RANURADO EXTERIOR

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	LH2	HF	WF*3	HBH	Fig.
GYQR2020K00-J25	●	–		J	6.00 6.31 6.35	25*1	50*2	R	20	20	125	46	–	20	20.35	4	8
GYQL2020K00-J25	●	–						L	20	20	125	46	–	20	20.35	4	8
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYQR2525M00-J25	●	–						R	25	25	150	46	–	25	25.35	–	7
GYQL2525M00-J25	●	–						L	25	25	150	46	–	25	25.35	–	7
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	25	25	161	50	68	25	28	–	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	32	25	181	50	68	32	28	–	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RA-J25	●					R	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LA-J25	●					L	32	32	181	50	68	32	35	–	6
GYPR2525M00-K25	●	–		K	8.00	25*1	50*2	R	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPL2525M00-K25	●	–						L	25	25	150	47	48	25	28	7	9
GYPR3225P00-K25	●	–						R	32	25	170	47	48	32	28	–	10
GYPL3225P00-K25	●	–						L	32	25	170	47	48	32	28	–	10
GYPR3232P00-K25	●	–						R	32	32	170	47	48	32	35	–	11
GYPL3232P00-K25	●	–						L	32	32	170	47	48	32	35	–	11

7/7

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

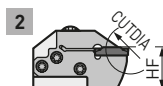
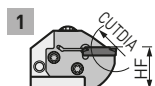
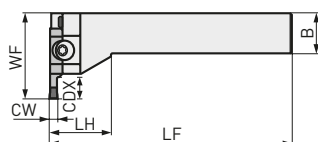
2. Repuestos: pág. 27



SERIE GY

RANURADO EXTERIOR

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°



1. Haga su pedido de lamas modulares y soportes modulares por separado.
2. Utilice las lamas modulares a mano izquierda para los portaherramientas a mano derecha y las lamas modulares a mano derecha para los portaherramientas a mano izquierda.

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Fig.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D06	●	D	2.00 2.24	6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-D10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-D18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-D18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-D20	●	E	2.39 2.50 2.74	20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-D20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E06	●			6	12	R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E06	●					L	25	25	150	38	25	45	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-E10	●			10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-E18	●			18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-E18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-E20	●	F	3.00 3.18 3.24	6	12	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-E20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F06	●					R	20	20	125	35	20	39	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F06	●					L	20	20	125	35	20	39	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F06	●					R	25	25	150	38	25	45	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F06	●					L	25	25	150	38	25	45	1

1/2



RANURADO EXTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	CUTDIA	Mano	H	B	LF*3	LH*3	HF	WF*3	Fig.
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-F10	●	F	3.00 3.18 3.24	10	20	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F12	●			12	24	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LB-F18	●	F	3.00 3.18 3.24	18*4	36	R	20	20	125	35	20	51	2
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RB-F18	●					L	20	20	125	35	20	51	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-F20	●			20*1	40*2	R	25	25	150	38	25	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-F20	●					L	25	25	150	38	25	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G08	●	G	4.00 4.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-G12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-G25	●			25*1	50*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-G25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H08	●	H	4.75 5.00 5.24	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2020K90-M20L	●	GYM20LA-H12	●			12	24	R	20	20	125	35	20	45	1
GYHL2020K90-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	20	20	125	35	20	45	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-H25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-H25	●					L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J08	●	J	6.00 6.31 6.35	8	16	R	25	25	150	38	25	47	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J08	●					L	25	25	150	38	25	47	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J14	●			14	28	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LA-J25	●			25*1	25*2	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RA-J25	●					L	25	25	150	38	25	64	2

2/2

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

1. Identificación: pág. 18

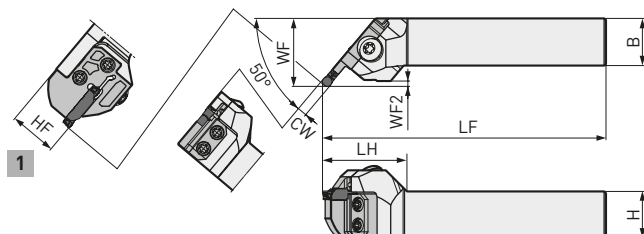
2. Repuestos: pág. 27



SERIE GY

RANURADO A LA CONTRA

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 50°



Muestra herramienta a mano derecha.

1. Haga su pedido de lamas modulares y soportes modulares por separado.
2. Utilice las lamas modulares a mano izquierda para los portaherramientas a mano derecha y las lamas modulares a mano derecha para los portaherramientas a mano izquierda.

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DMIN	APMX	APMX 2	Mano	H	B	LF*2	LH*2	HF	WF*2	WF2*2	Fig.	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-D005	●	D	2.00	0.5	30	1.5	0.646	R	20	20	125	40	20	32	1.6	1	
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-D005	●							L	20	20	125	40	20	32	1.6	1	
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-D005	●							R	25	25	150	45	25	35	1.6	1	
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-D005	●							L	25	25	150	45	25	35	1.6	1	
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-E005	●	E	2.50			20	1.75	0.72	R	20	20	125	40	20	32	1.8	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-E005	●								L	20	20	125	40	20	32	1.8	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-E005	●								R	25	25	150	45	25	35	1.8	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-E005	●								L	25	25	150	45	25	35	1.8	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-F005	●	F	3.00 3.18		20		2	0.793	R	20	20	125	40	20	32	2.0	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-F005	●								L	20	20	125	40	20	32	2.0	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-F005	●								R	25	25	150	45	25	35	2.0	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-F005	●								L	25	25	150	45	25	35	2.0	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-G005	●	G	4.00			20	2.5	0.939	R	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-G005	●								L	20	20	125	40	20	32	2.4	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-G005	●								R	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-G005	●								L	25	25	150	45	25	35	2.4	1
GYHR2020K50-M20L	●	GYM20LC-H005	●	H	4.75 5.00		20		2.88	1.049	R	20	20	125	40	20	33	2.8	1
GYHL2020K50-M20R	●	GYM20RC-H005	●								L	20	20	125	40	20	33	2.8	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-H005	●								R	25	25	150	45	25	36	2.8	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-H005	●								L	25	25	150	45	25	36	2.8	1
GYHR2525M50-M25L	●	GYM25LC-J005	●	J	6.00 6.35			20	3.5	1.232	R	25	25	150	44	25	36	3.4	1
GYHL2525M50-M25R	●	GYM25RC-J005	●								L	25	25	150	44	25	36	3.4	1

1/

1/1

La lama para ranurado exterior y ranurado frontal no pueden utilizarse debido a interferencias con la pieza.



*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*2 El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*3 Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

*4 La profundidad de corte máxima está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar. Para más información por favor remítase a la página 77.

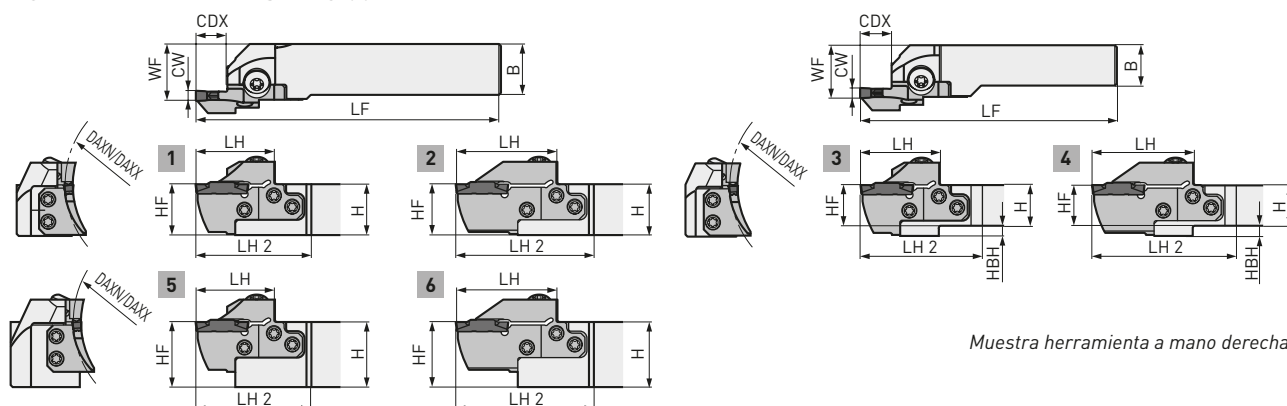
1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

SERIE GY

RANURADO FRONTAL

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°



1. Haga su pedido de lamas modulares y soportes modulares por separado.
2. Utilice las lamas modulares a mano derecha para los portaherramientas a mano derecha y las lamas modulares a mano izquierda para los portaherramientas a mano izquierda.

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●	D	2.00 2.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●	D	2.00 2.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

1/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29-32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29-32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●	D	2.00 2.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●	D	2.00 2.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●	D	2.00 2.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●	D	2.00 2.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-D12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

2/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●	E	2.39 2.50 2.74	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●	E	2.39 2.50 2.74	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●	E	2.39 2.50 2.74	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●	E	2.39 2.50 2.74	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●	E	2.39 2.50 2.74	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

3/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●	F	3.00 3.18 3.24	12	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●	F	3.00 3.18 3.24	12	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●	F	3.00 3.18 3.24	12	60	75	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

4/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	60	75	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●	F	3.00 3.18 3.24	12	75	100	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	75	100	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●	F	3.00 3.18 3.24	12	100	150	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	100	150	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6

5/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●	F	3.00 3.18 3.24	12	135	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	135	200	R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●	F	3.00 3.18 3.24	12	180	250	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	180	250	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●	F	3.00 3.18 3.24	12	225	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

6/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●	F	3.00 3.18 3.24	20*2	225	999	R	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	20	20	131	45	66	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	25	25	156	45	63	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	25	176	45	63	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						R	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●						L	32	32	176	45	63	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●	G	4.00 4.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●	G	4.00 4.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●	G	4.00 4.24	25*2	60	85	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

7/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●	G	4.00 4.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●	G	4.00 4.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●	G	4.00 4.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●	G	4.00 4.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	G	4.00 4.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

8/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	G	4.00 4.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	G	4.00 4.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●	G	4.00 4.24	25*2	250	999	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	60	85	R	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	6

9/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	60	85	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●	H	4.75 5.00 5.24	14	85	125	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	85	125	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●	H	4.75 5.00 5.24	14	125	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	125	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

10/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●	H	4.75 5.00 5.24	14	180	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	180	280	R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●	H	4.75 5.00 5.24	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●	H	4.75 5.00 5.24	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

11/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●	J	6.00 6.31 6.35	14	70	110	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	70	110	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●	J	6.00 6.31 6.35	14	110	200	R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	110	200	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●	J	6.00 6.31 6.35	14	170	280	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5

12/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



- El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
- Identificación: pág. 18
- Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 00°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	LH 2	HF	WF*1	HBH	Fig.
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	170	280	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●	J	6.00 6.31 6.35	14	250	999	R	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	20	20	125	39	60	20	26	5	3
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	25	25	150	39	57	25	28	-	1
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	25	170	39	57	32	28	-	5
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						R	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●						L	32	32	170	39	57	32	35	-	5
GYHR2020K00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●	J	6.00 6.31 6.35	25*2	250	999	R	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHL2020K00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	20	20	136	50	71	20	26	5	4
GYHR2525M00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHL2525M00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	25	25	161	50	68	25	28	-	2
GYHR3225P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHL3225P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	25	181	50	68	32	28	-	6
GYHR3232P00-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						R	32	32	181	50	68	32	35	-	6
GYHL3232P00-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●						L	32	32	181	50	68	32	35	-	6

13/13

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

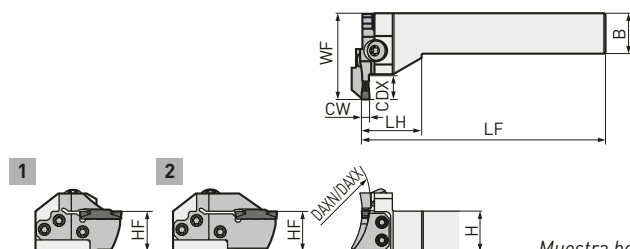


1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

SERIE GY

RANURADO FRONTAL

PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°



Muestra herramienta a mano derecha.

1. Haga su pedido de lamas modulares y soportes modulares por separado.
2. Utilice las lamas modulares a mano izquierda para los portaherramientas a mano derecha y las lamas modulares a mano derecha para los portaherramientas a mano izquierda.

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	LF*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-040	●	D	2.00 2.24	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-D12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-D12-180	●	E	2.39 2.50 2.74	12	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-075	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-100	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-135	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-E12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-E12-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1

1/4

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

2. Identificación: pág. 18

3. Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	Lf*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-035	●	F	3.00 3.18 3.24	12	35	40	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-035	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-040	●			12	40	50	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-040	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-050	●			12	50	60	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-050	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-060	●			12	60	75	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-060	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-060	●			20*2	60	75	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-060	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-075	●			12	75	100	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-075	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-075	●			20*2	75	100	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-075	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-100	●			12	100	150	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-100	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-100	●			20*2	100	150	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-100	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-135	●			12	135	200	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-135	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-135	●			20*2	135	200	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-135	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-180	●			12	180	250	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-180	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-180	●			20*2	180	250	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-180	●						L	25	25	150	38	38	59	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F12-225	●			12	225	999	R	25	25	150	38	38	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F12-225	●						L	25	25	150	38	38	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-F20-225	●			20*2	225	999	R	25	25	150	38	38	59	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-F20-225	●						L	25	25	150	38	38	59	2

2/4

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	Lf*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-040	●	G	4.00 4.24	14	40	50	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-040	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-050	●			14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-G25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-G25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

3/4

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

RANURADO FRONTAL – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX	DAXN	DAXX	Mano	H	B	Lf*1	LH*1	HF	WF*1	Fig.
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-050	●	H	4.75 5.00 5.24	14	50	60	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-060	●			14	60	85	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-060	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-060	●			25*2	60	85	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-060	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-085	●			14	85	125	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-085	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-085	●			25*2	85	125	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-085	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-125	●			14	125	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-125	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-125	●			25*2	125	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-125	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-180	●			14	180	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-180	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-180	●			25*2	180	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-180	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-H25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-H25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-050	●	J	6.00 6.31 6.35	14	50	70	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-050	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-070	●			14	70	110	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-070	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-070	●			25*2	70	110	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-070	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-110	●			14	110	200	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-110	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-110	●			25*2	110	200	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-110	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-170	●			14	170	280	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-170	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-170	●			25*2	170	280	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-170	●						L	25	25	150	38	25	64	2
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J14-250	●			14	250	999	R	25	25	150	38	25	53	1
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J14-250	●						L	25	25	150	38	25	53	1
GYHR2525M90-M25L	●	GYM25LD-J25-250	●			25*2	250	999	R	25	25	150	38	25	64	2
GYHL2525M90-M25R	●	GYM25RD-J25-250	●						L	25	25	150	38	25	64	2

4/4

*1 La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.



1. El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura [CDX] de las placas, ver pág. 29–32.
2. Identificación: pág. 18
3. Repuestos: pág. 27

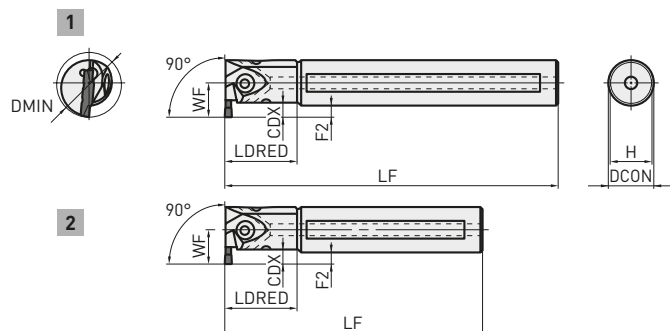
SERIE GY

RANURADO INTERIOR

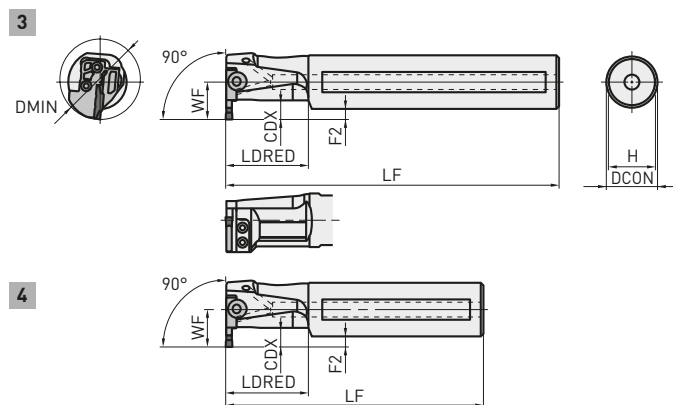
PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

• Tipo monoblock (Refrigerado por aire/refrigerante)

• Tipo de lama modular (Refrigerado por aire/refrigerante)



Muestra herramienta a mano derecha.



1. Haga su pedido de lamas modulares y soportes modulares por separado.
2. Utilice las lamas modulares a mano izquierda para los portaherramientas a mano derecha y las lamas modulares a mano derecha para los portaherramientas a mano izquierda.

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX*3	DMIN	Mano	DCON	LF*2	LDRED*2	WF*2	F2*2	H	Fig.
GYAR20K90A-D06	●	-	-	D	2.00 2.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-D06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-D06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-D06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-D06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-D06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-D06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-D10	●			4 - 9.5*1	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-D10	●			5.5 - 9.5*1	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-D10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-D12	●			7 - 11.5*1	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-D12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

1/3

RANURADO INTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX* ³	DMIN	Mano	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Fig.
GYAR20K90A-E06	●	-	-	E	2.39 2.50 2.74	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-E06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-E06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-E06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-E06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-E06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-E06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-E10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-E10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-E10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-E12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-E12	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR20K90A-F06	●	-	-	F	3.00 3.18 3.24	6	25	R	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAL20K90A-F06	●	-	-					L	20	125	30	14.5	4.5	18	2
GYAR20Q90A-F06	●	-	-			6	25	R	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAL20Q90A-F06	●	-	-					L	20	180	30	14.5	4.5	18	1
GYAR25K90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-F06	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-F06	●	-	-			6	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-F06	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-F10	●			4 – 9.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-F10	●			5.5 – 9.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-F10	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-F12	●			7 – 11.5* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-F12	●					L	50	300	80	34	9	47	3

2/3

*¹ La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*² El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*³ Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

● : Stock Europa.

★ : Stock Japón.



RANURADO INTERIOR – PORTAHERRAMIENTAS TIPO 90°

Referencia Herramienta	Stock	Referencia Lama modular	Stock	Tamaño asiento	CW	CDX* ³	DMIN	Mano	DCON	LF* ²	LDRED* ²	WF* ²	F2* ²	H	Fig.
GYAR25K90B-G07	●	-	-	G	4.00 4.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-G07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-G07	●	-	-			7	32	R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-G07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-G12	●			4.5 – 11.5* ¹	40	R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 – 11.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-G12	●			6 – 11.5* ¹	50	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-G12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-G14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-G14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYAR25K90B-H07	●	-	-	H	4.75 5.00 5.24	7	32	R	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAL25K90B-H07	●	-	-					L	25	125	40	19	6.5	23	2
GYAR25R90B-H07	●	-	-					R	25	200	40	19	6.5	23	1
GYAL25R90B-H07	●	-	-					L	25	200	40	19	6.5	23	1
GYDR32L90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●	H	4.75 5.00 5.24	4.5 – 11.5* ¹	40	R	32	140	50	22	6	30	4
GYDL32L90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	140	50	22	6	30	4
GYDR32S90C-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	32	250	50	22	6	30	3
GYDL32S90C-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	32	250	50	22	6	30	3
GYDR40M90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●			6 – 11.5* ¹	50	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M20L	●	GYM20LA-H12	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M20R	●	GYM20RA-H12	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-H14	●					R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-H14	●					L	50	300	80	34	9	47	3
GYDR40M90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●	J	6.00 6.31 6.35	7.5 – 13* ¹	60	R	40	150	60	28	8	37	4
GYDL40M90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	150	60	28	8	37	4
GYDR40T90D-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13* ¹	60	R	40	300	60	28	8	37	3
GYDL40T90D-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	40	300	60	28	8	37	3
GYDR50P90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	170	80	34	9	47	4
GYDL50P90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	170	80	34	9	47	4
GYDR50T90F-M25L	●	GYM25LA-J14	●			7.5 – 13* ¹	70	R	50	300	80	34	9	47	3
GYDL50T90F-M25R	●	GYM25RA-J14	●					L	50	300	80	34	9	47	3

3/3

*¹ La profundidad máxima de la ranura variará según la placa utilizada. Consulte en la pág. 29–32 la profundidad máxima de ranurado de las placas.

*² El diámetro máximo de corte CUTDIA variará según la placa empleada. El diámetro de corte es el doble de la profundidad máxima de la ranura (CDX) de las placas, ver pág. 29–32.

*³ Estas dimensiones se dan cuando se utiliza una placa de calibrado. Si utiliza placas con otra geometría, los valores de LF, LH y WF podrán variar.

1. Identificación: pág. 18

2. Repuestos: pág. 27

SERIE GY

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

VELOCIDAD DE CORTE (PARA RANURADO Y TRONZADO EXTERIOR)

Material	Dureza	Calidad	Vc		
P	Acero dulce	VP20RT	155 (100 – 220)		
		VP10RT	170 (110 – 230)		
		NX2525	150 (90 – 210)		
	Acero al carbono	160 – 280HB	VP20RT	120 (80 – 180)	
			VP10RT	140 (90 – 190)	
			MY6125	230 (160 – 300)	
			MY5015	180 (110 – 250)	
		Acero aleado	NX2525	120 (70 – 170)	
			≥280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
				VP10RT	110 (70 – 150)
	MY6125	185 (110 – 260)			
	MY5015	150 (90 – 210)			
	NX2525	95 (55 – 135)			
M	Acero inoxidable	VP20RT	100 (60 – 140)		
		VP10RT	110 (70 – 150)		
K	Fundición gris	VP20RT	120 (80 – 180)		
		VP10RT	140 (90 – 190)		
		MY5015	120 (140 – 300)		
		MY6125	260 (170 – 350)		
	Fundición dúctil	VP20RT	100 (60 – 140)		
		VP10RT	110 (70 – 150)		
MY5015		150 (90 – 210)			
MY6125	185 (110 – 260)				
N	Aleación de aluminio (A6061, 7075)	Contenido Si<5 %	RT9010	350 (200 – 500)	
	Aleación de aluminio (AC4B)	Contenido 5 %≤Si≤10 %	RT9010	350 (200 – 500)	
	Aleación de aluminio (ADC12, A390)	Contenido Si>10 %	RT9010	150 (100 – 200)	
S	Aleación termoresistente Aleación de Titanio	—	MP9015	70 (40 – 100)	
		—	MP9025	60 (30 – 90)	
		—	VP20RT	45 (30 – 60)	
		—	VP10RT	55 (40 – 70)	
		—	RT9010	55 (40 – 70)	
H	Acero endurecido	≥50HRC	BC8110	90 (80 – 120)	

1/1

1. VP20RT es la primera calidad recomendada para materiales que no sean acero endurecido.
2. Para VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, se recomienda el corte en húmedo.
3. El rompevirutas GL no está recomendado para ranurado frontal.

SERIE DE RANURADO GY PARA TORNOOS DE DECOLETAJE DE PRECISI3N EXTERIOR

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

VELOCIDAD DE CORTE (PARA RANURADO Y TRONZADO EXTERIOR)

Material	Dureza	Calidad	Vc
P	Acero dulce	VP20RT	155 (100 – 220)
		VP10RT	170 (110 – 230)
		NX2525	150 (90 – 210)
	Acero al carbono Acero aleado	VP20RT	120 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		MY6125	230 (160 – 300)
		MY5015	180 (110 – 250)
		NX2525	120 (70 – 170)
		VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
M	Acero inoxidable	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Fundici3n gris	VP20RT	120 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		MY5015	120 (140 – 300)
		MY6125	260 (170 – 350)
	Fundici3n d3ctil	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
K	Aleaci3n de aluminio (A6061, 7075)	RT9010	250 (200 – 500)
		VP20RT	150 (100 – 200)
		VP10RT	170 (110 – 230)
	Aleaci3n de aluminio (AC4B)	RT9010	250 (200 – 500)
		VP20RT	150 (100 – 200)
		VP10RT	170 (110 – 230)
	Aleaci3n de aluminio (ADC12, A390)	RT9010	150 (100 – 200)
		VP20RT	150 (100 – 200)
		VP10RT	170 (110 – 230)
N	Aleaci3n termoresistente Aleaci3n de Titanio	MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30– 90)
		VP20RT	45 (30– 60)
		VP10RT	55 (40– 70)
		RT9010	55 (40– 70)
		BC8110	100 (80 – 120)
	Acero endurecido	VP20RT	150 (100 – 200)
		VP10RT	170 (110 – 230)
		MY6125	185 (110 – 260)
		NX2525	95 (55 – 135)

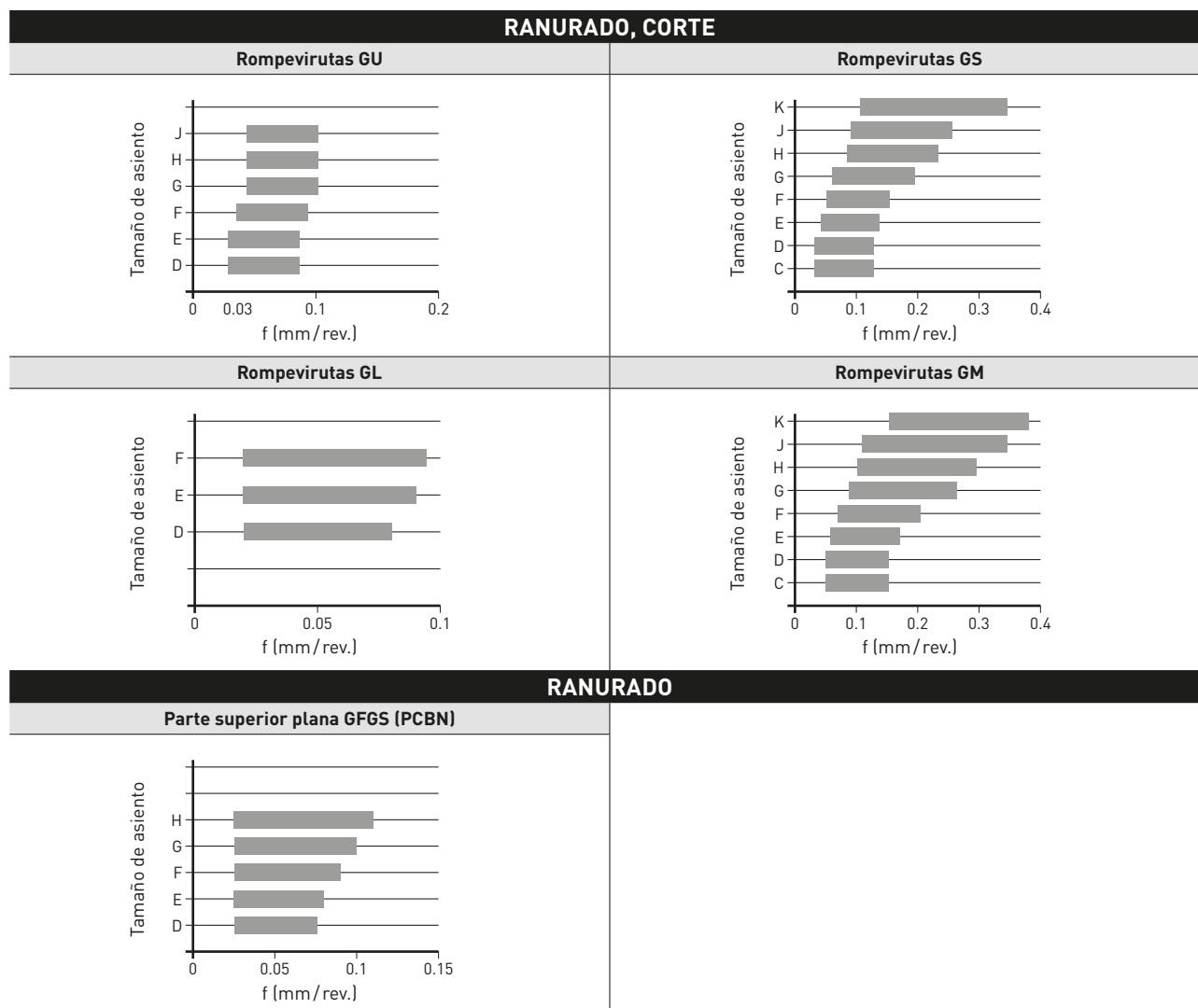
1/1

1. Para VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025 y MY5015, se recomienda el corte en h3medo.

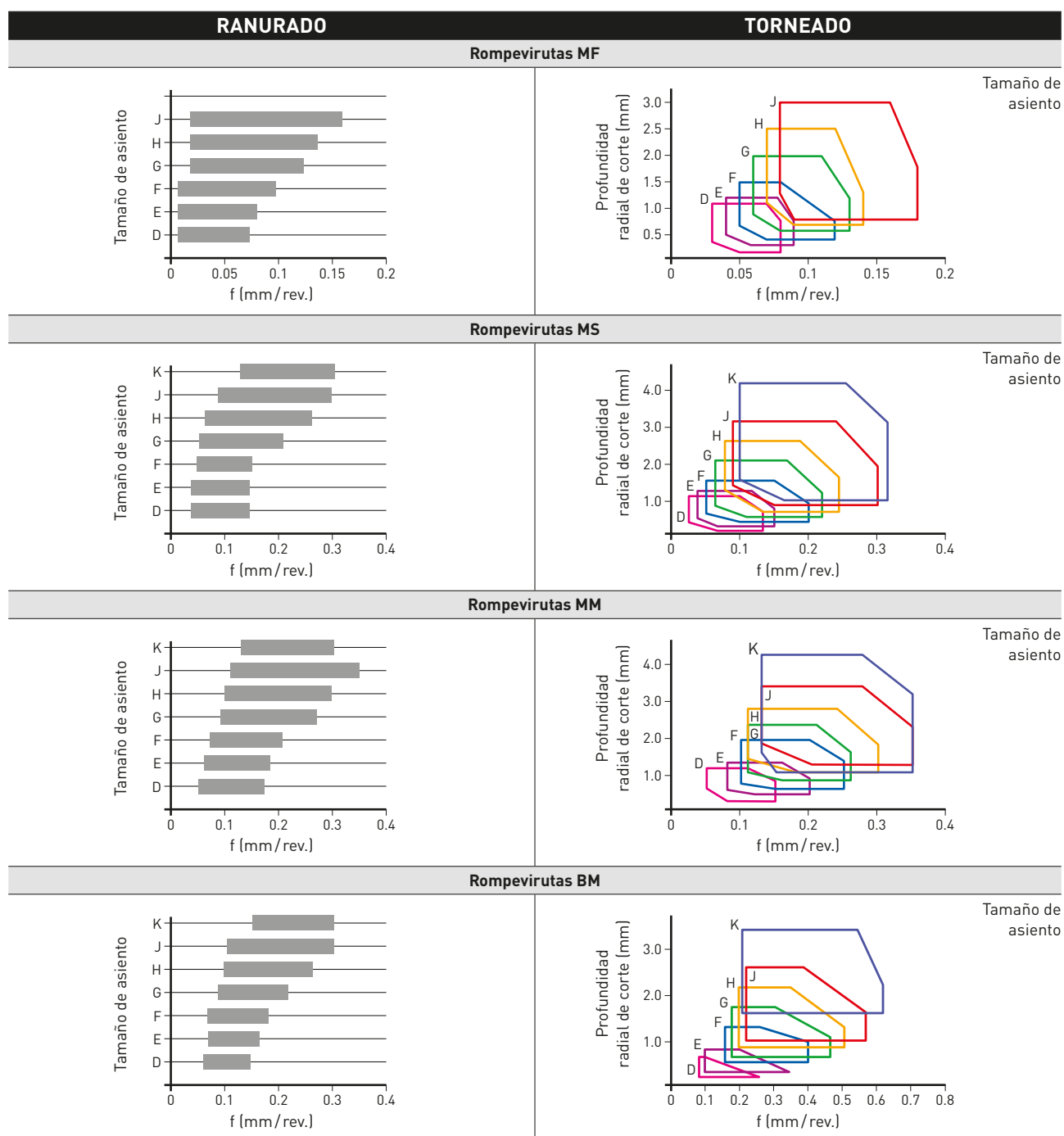
VELOCIDAD DE AVANCE RECOMENDADA

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS (PARA RANURADO EXTERIOR)

Debajo encontrará las condiciones de corte recomendadas para utilizar el soporte modular GYHR/L2525M00/90-M25R/L con la lama modular GYM25R/LA-○○○.



VELOCIDAD DE AVANCE Y PROFUNDIDAD DE CORTE RECOMENDADAS



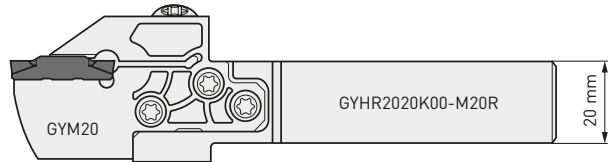
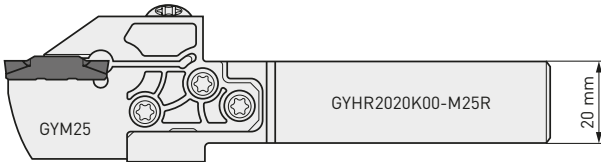
Tamaño de asiento	C	D	E	F	G	H	J	K
Ancho placa (mm)	1.50	2.00	2.39	3.00	4.00	4.75	6.00	8.00
	—	2.24	2.50	3.18	4.24	5.00	6.31	—
	—	—	2.74	3.24	—	5.24	6.35	—

VELOCIDAD DE AVANCE RECOMENDADA

Cuando utilice una combinación como la que le mostramos, reduzca en un 20 % y en un 40 % respectivamente la velocidad de avance recomendada.

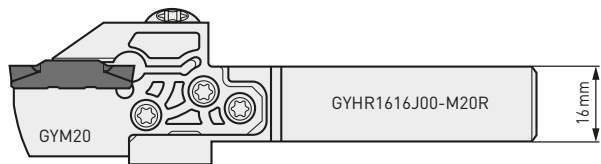
REDUZCA LA VELOCIDAD DE AVANCE EN UN 20 %

[Soporte cuadrado de 20 x 20 mm]

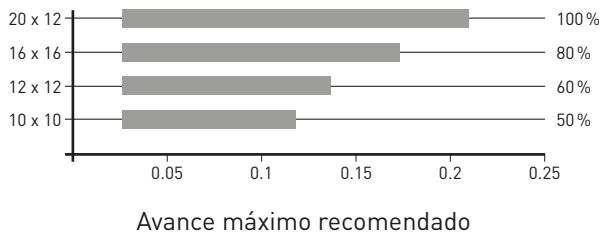


REDUZCA LA VELOCIDAD DE AVANCE EN UN 40 %

[Soporte cuadrado de 16 x 16 mm]



PORTAHERRAMIENTAS MONOBLOQUE PARA TORNOS DE DECOLETAJE DE PRECISI3N

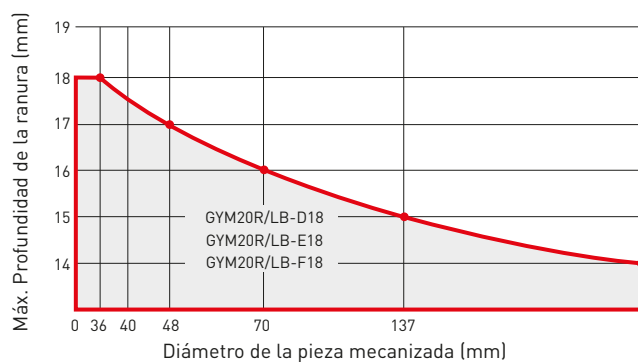


Consulte las tablas superiores para conocer las condiciones de corte recomendadas para el ranurado exterior.
Aplique el porcentaje que se muestra en cada tamaño de mango a los valores de la tabla.

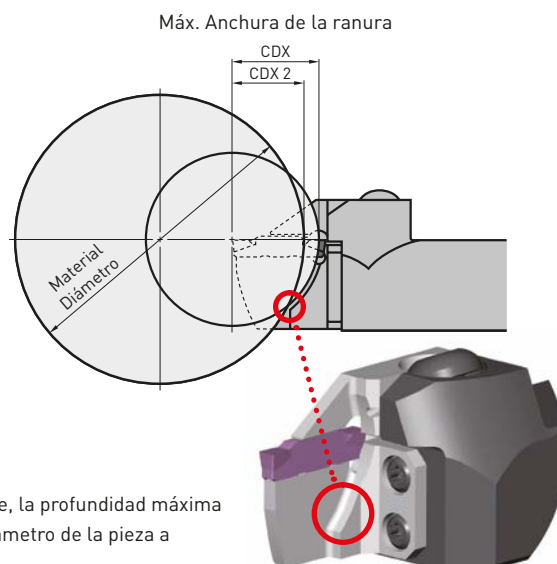
PROFUNDIDAD DE CORTE RECOMENDADA

LIMITACIÓN DE LA PROFUNDIDAD MÁXIMA DE RANURADO (PARA RANURADO EXTERIOR)

- Cuando utilice una lama modular GYM $\odot\odot\odot$ R/LA- $\odot\odot\odot$
- La profundidad máxima de ranurado no está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar.
- Cuando utilice una lama modular GYM $\odot\odot\odot$ R/LB- $\odot\odot\odot$
- La profundidad máxima de ranurado está limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar.



Debido a la interferencia en esta parte, la profundidad máxima de ranurado queda limitada por el diámetro de la pieza a mecanizar.



SERIE DE RANURADO GY PARA TORNOS DE DECOLETAJE DE PRECISIÓN EXTERIOR
VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (M / MIN) (PARA RETROCESO EXTERIOR)

Material	Dureza	Calidad	Vc
P	Acero dulce	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
	180 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY6125	180 (110 – 250)
		MY5015	150 (90 – 210)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Acero al carbono Acero aleado	VP20RT	90 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
M	Acero inoxidable	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
K	Fundición gris	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
	Fundición dúctil	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	30 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
S	Aleación de Titanio Aleación termoresistente	MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)

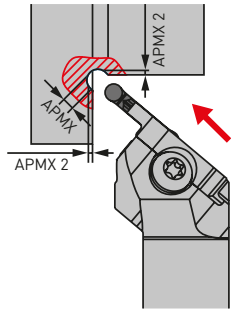
1/1

1. VP20RT es la primera calidad recomendada para materiales que no sean acero endurecido.
2. Para VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125 se recomienda para corte húmedo.

VELOCIDAD DE AVANCE Y PROFUNDIDAD DE CORTE RECOMENDADAS

DISTANCIA DE LA PIEZA A LA PROFUNDIDAD DE REBAJADO

Anchura de ranurado CW	Prof. de rebajado APMX	Distancia de la pieza a la profundidad de rebajado APMX 2
2.00	1.50	0.646
2.50	1.75	0.720
3.00	2.00	0.793
3.18	2.09	0.819
4.00	2.50	0.939
4.75	2.88	1.049
5.00	3.00	1.086
6.00	3.50	1.232
6.35	3.68	1.283

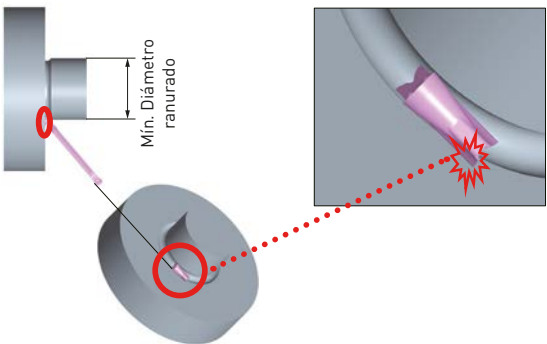
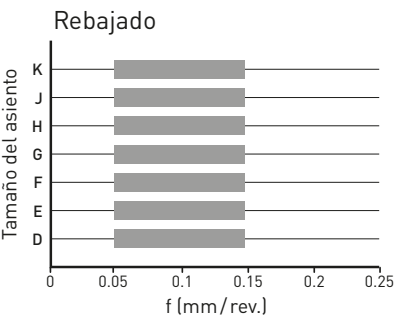


ROMPEVIRUTAS BM

DIÁMETRO MÍNIMO DE RANURADO

Garantiza que la herramienta es adecuada para el diámetro que se está mecanizando. Véase el Mín. diámetro de ranurado DMIN como aparece en la tabla de la página 48 para evitar una colisión con la pieza como se muestra más abajo.

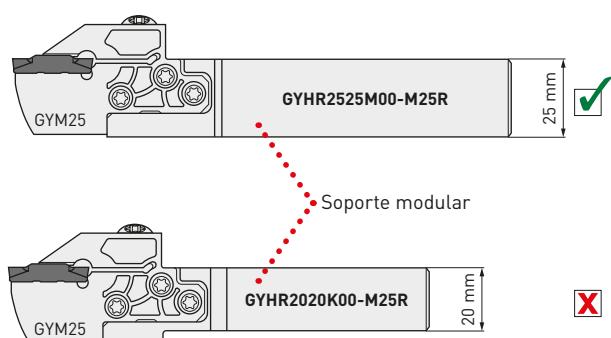
Avance y profundidad de corte recomendados



SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA

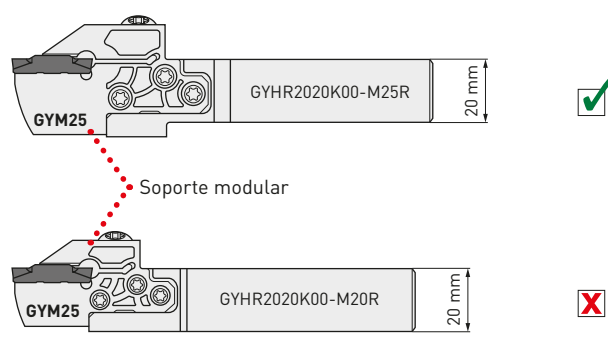
NOTAS PARA ELEGIR EL CUERPO DE HERRAMIENTA

SOPORTE MODULAR



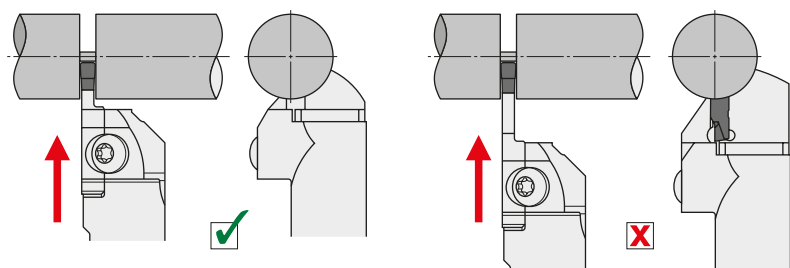
Para conseguir suficiente rigidez en la fijación, seleccione un soporte modular con un mango tan largo como sea posible.

LAMA MODULAR



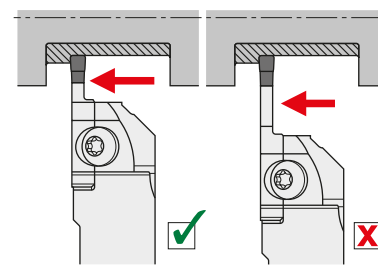
No hay ninguna restricción de uso, seleccione la lama modular más larga para el mismo tamaño de herramienta.

LAMA MODULAR



Seleccione la lama más corta posible, que sea adecuada a la aplicación.

LAMA MODULAR

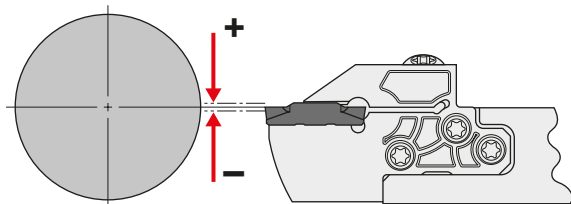


Seleccione la lama más corta posible, que sea adecuada a la aplicación.

SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA

NOTAS PARA EL MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

COLOCACIÓN DE LA ALTURA DEL FILO DE CORTE



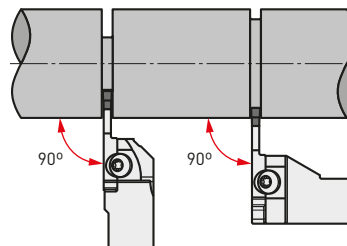
Ranurado/Mecanizado avance lateral

Seleccione una altura de filo de corte de ± 0.1 mm, paralelo al eje central.

Corte

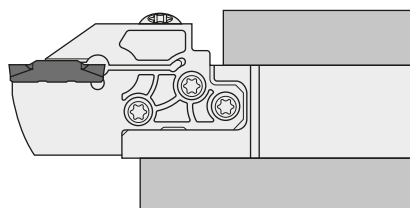
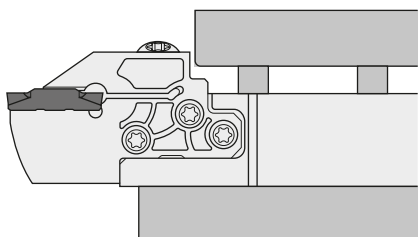
Seleccione una altura de filo de corte de $0 - +0.2$ mm, paralelo al eje central.

ÁNGULO DE COLOCACIÓN DE LA HERRAMIENTA



Coloque la placa perpendicular al eje central.

VOLADIZO

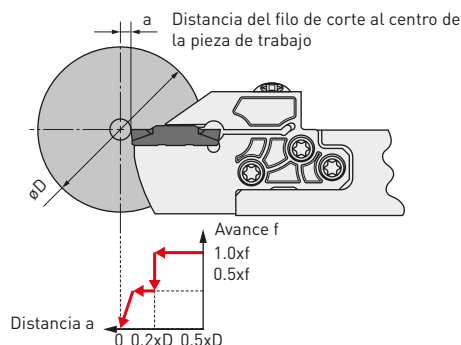


Al ajustar la herramienta, asegúrese de que el voladizo sea lo más corto posible y evite el contacto del puntal de la herramienta con la sujeción superior, tal y como se muestra en las figuras precedentes.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

NOTAS PARA TRONZADO

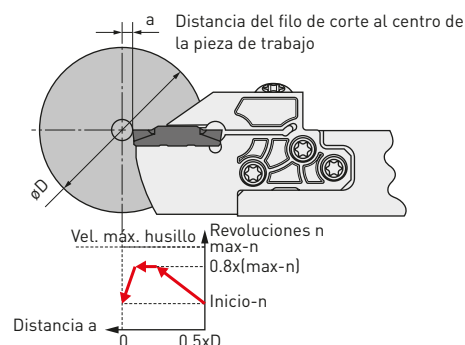
AVANCE



Cuando el filo de corte llegue al centro, reduzca el avance en un 50 %.

Si fuera necesario, detenga el avance antes de llegar al centro de la pieza de trabajo para evitar que caiga por su propio peso.

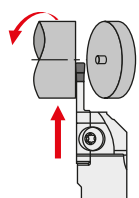
REVOLUCIONES



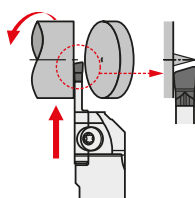
Si aplica una velocidad constante de corte durante un ciclo de corte, es recomendable limitar la velocidad del husillo al 80 % del máximo para garantizar la estabilidad.

Para que no salga despedida la pieza de trabajo, reduzca la velocidad del husillo antes de terminar la operación de ranurado.

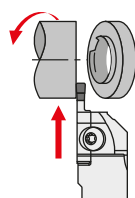
PLACA



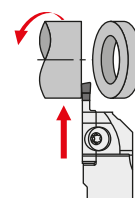
Placa neutra



Placas a mano derecha



Placa neutra



Placas a mano derecha

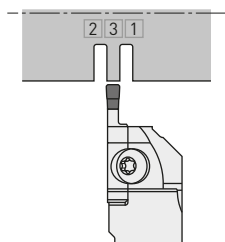
Si hay un casquillo central en la barra maciza o si se forman rebabas en tubos, se pueden reducir con una placa adaptada para una mano.

Con la placa adaptada a una mano, el mecanizado tiende a ser menos estable que con una placa neutra. Ponga especial atención para evitar que se fracture el filo de corte y reduzca el avance siempre que sea necesario.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

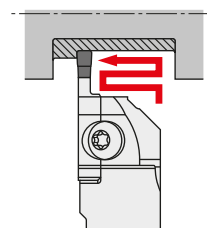
RECOMENDACIONES PARA UN MECANIZADO MULTIFUNCIONAL (ROMPEVIRUTAS MS Y MM)

MECANIZADO DE RANURAS ESTRECHAS



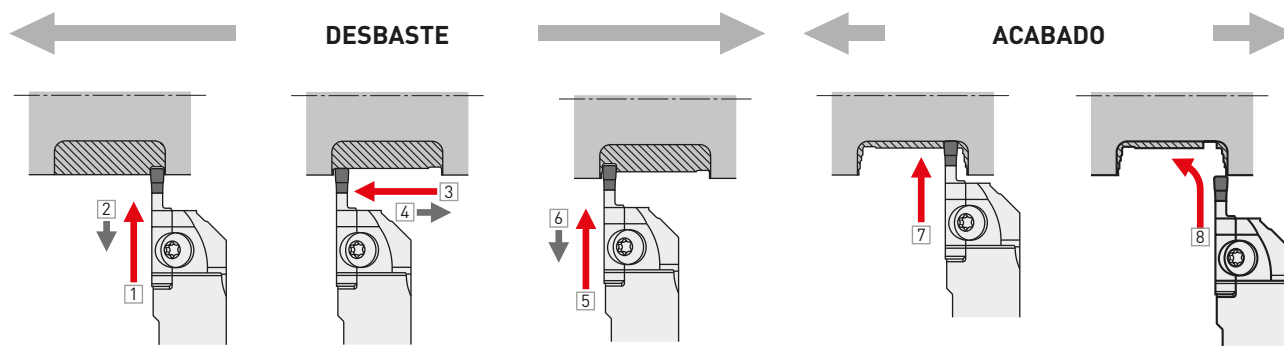
Recomendamos hacer el hundimiento en varias pasadas. Siguiendo los pasos mencionados arriba, es bastante difícil que la viruta sea excesivamente larga. Esto también mejora la precisión de la pared de acabado de la pieza a mecanizar.

MECANIZADO DE RANURAS ANCHAS



Se recomienda practicar el mecanizado con avance laterales.

MECANIZADO DE RANURAS ANCHAS



- 1 Realice el ranurado.
- 2 Retraiga la herramienta aprox. 0.1 mm.

- 3 Realice un mecanizado con avance lateral.
- 4 Retraiga la herramienta aprox. 0.1 mm.

- 5 Realice el ranurado.
- 6 Retraiga la herramienta aprox. 0.1 mm.
* Repita los pasos z-n.

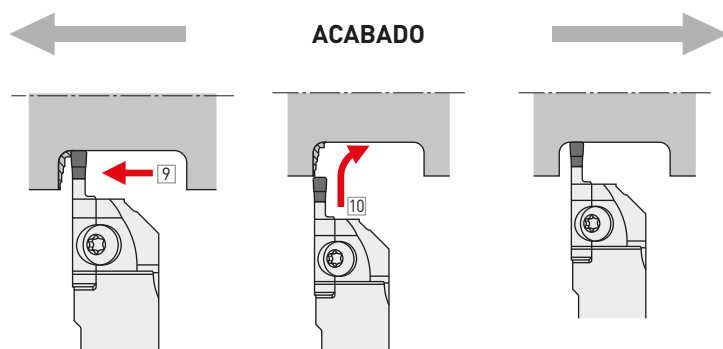
- 7 Ranure hasta el extremo del radio de la punta.

- 8 El mecanizado de la superficie de la pared, el radio de esquina y la cara inferior deben realizarse dentro de un mismo proceso.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

RECOMENDACIONES PARA UN MECANIZADO MULTIFUNCIONAL (ROMPEVIRUTAS MS Y MM)

MECANIZADO DE RANURAS ANCHAS

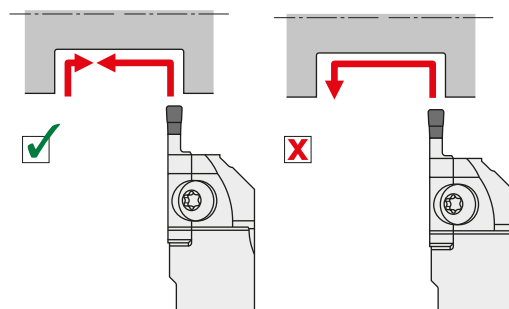


9 Deténgase en la parte inferior del radio de esquina.

10 Mecanice la pared opuesta al radio de esquina, dentro del mismo proceso.

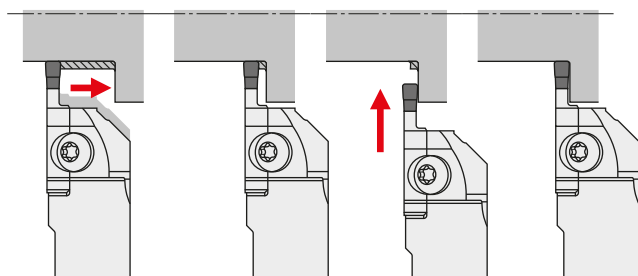
11 Termine el mecanizado.

PRECAUCIONES PARA ACABADO DE PAREDES



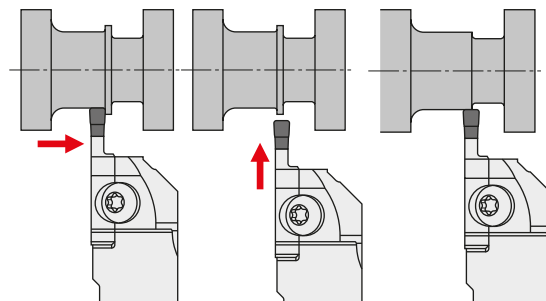
Para conseguir paredes de alta precisión utilizando placas rompevirutas MS o MM, no practique contraespiras. Recomendamos el hundimiento.

MECANIZADO DE PAREDES



Cuando mecanice una pared puede haber aglomeración de viruta. En tal caso, detenga el mecanizado con avance lateral justo ante la pared (un punto menos que el ancho de la placa) y luego retire el material sobrante mediante ranurado frontal.

MECANIZADO DE UN ANILLO

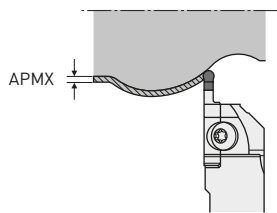


Si queda un anillo en un proceso final lateral, realice el acabado mecanizando con un avance entre 1 – 1.5 mm menos del punto final, y luego elimine el anillo con un avance frontal.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

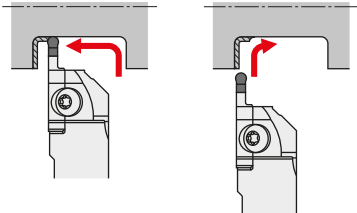
NOTAS SOBRE MECANIZADO MULTIFUNCIONAL (ROMPEVIRUTAS BM)

COPIADO



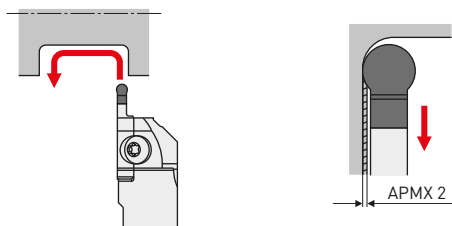
Con la placa rompevirutas BM, se puede hacer copiado en 3 dimensiones. Configure una profundidad de corte (APMX) un 40 % inferior al ancho de placa.

DESBASTADO



Utilice ranurado frontal y mecanizado con avance lateral. Cuando mecanice la esquina, es probable que tenga vibraciones. Para evitarlas, reduzca en un 50 % el avance.

ACABADO



Lleve a cabo el acabado en un mismo proceso. Para la profundidad de corte (APMX 2) trabajar a contradi dirección, consulte la tabla de la derecha.

Placa	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.05
GY2M0250E125N-BM	0.10
GY2M0300F150N-BM	0.15
GY2M0318F159N-BM	
GY2M0400G200N-BM	0.20
GY2M0475H238N-BM	0.24
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.30
GY2M0635J318N-BM	
GY2M0800K400N-BM	0.40

SERIE DE RANURADO GY PARA TORNO DE DECOLETAJE DE PRECISI3N EXTERIOR

VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (M / MIN) (PARA EL RANURADO FRONTAL)

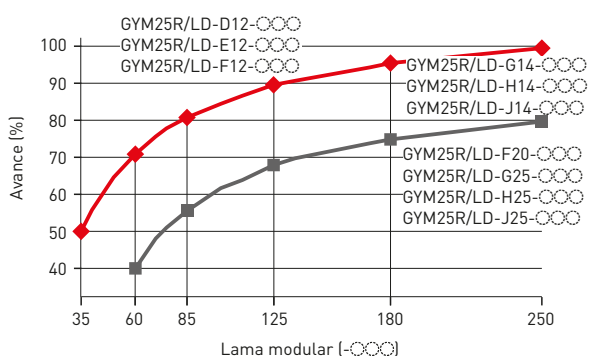
Material	Dureza	Calidad	Vc	
P	Acero dulce	VP20RT	130 (80 – 180)	
		VP10RT	140 (90 – 190)	
		NX2525	120 (70 – 170)	
	Acero al carbono Acero aleado	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
			VP10RT	110 (70 – 150)
			MY6125	180 (110 – 250)
			MY5015	150 (90 – 210)
			NX2525	95 (55 – 135)
		≥280HB	VP20RT	80 (50 – 110)
			VP10RT	90 (60 – 120)
			MY6125	145 (100 – 190)
			MY5015	120 (80 – 160)
	NX2525	75 (45 – 105)		
M	Acero inoxidable	VP20RT	80 (50 – 110)	
		VP10RT	90 (60 – 120)	
K	Fundici3n gris	VP20RT	100 (60 – 140)	
		VP10RT	110 (70 – 150)	
		MY5015	150 (90 – 210)	
		MY6125	180 (110 – 250)	
	Fundici3n d3ctil	VP20RT	80 (50 – 110)	
		VP10RT	90 (60 – 120)	
		MY5015	120 (80 – 160)	
		MY6125	145 (100 – 190)	
S	Aleaci3n termoresistente Aleaci3n de Titanio	MP9015	70 (40 – 100)	
		MP9025	60 (30 – 90)	
		VP20RT	45 (30 – 60)	
		VP10RT	55 (40 – 70)	
		RT9010	55 (40 – 70)	
H	Acero endurecido	≥50HRC	BC8110	80 (60 – 100)

1/

1/1

- VP20RT es la primera calidad recomendada para materiales que no sean acero endurecido.
- Para VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, se recomienda el corte en h3medo.

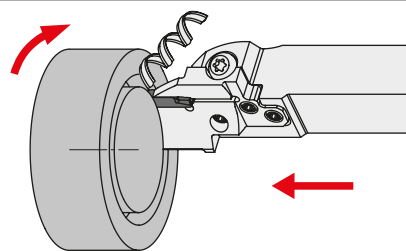
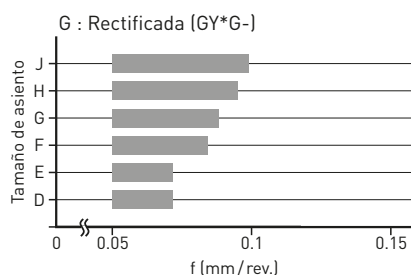
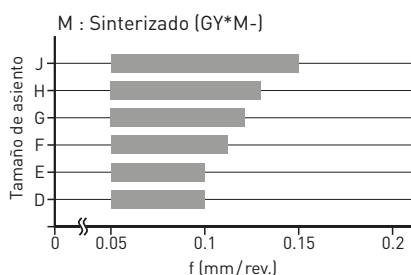
RELACI3N ENTRE LA LAMA MODULAR Y EL AVANCE POR ROTACI3N (PARA EL RANURADO FRONTAL)



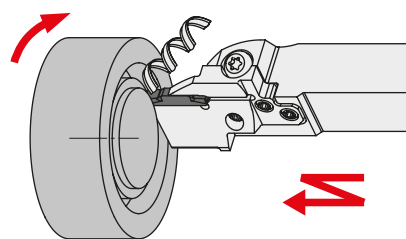
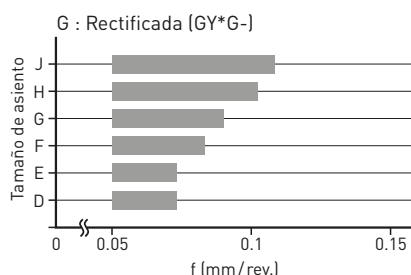
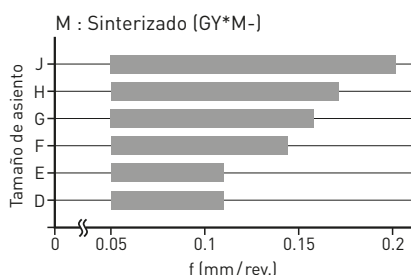
- Ajuste las condiciones de corte del avance por rotaci3n, seg3n el porcentaje que indica la tabla de arriba.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS (PARA EL RANURADO FRONTAL)

RANURADO

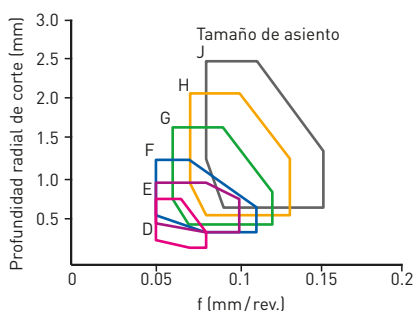


PLUNGE

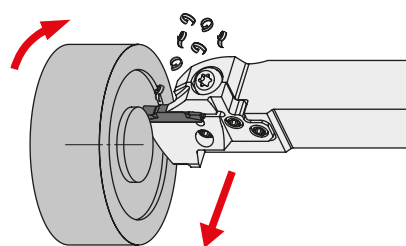


* Después de la 1ª pasada el ancho de corte debe ser menor que el ancho de la placa.

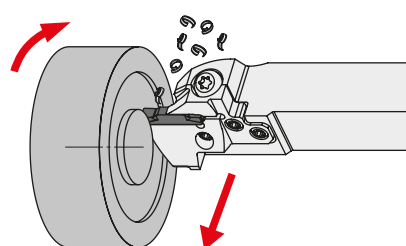
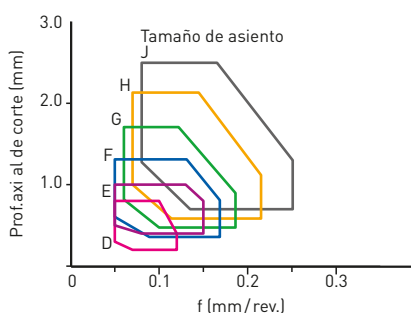
MECANIZADO TRANSVERSAL (ROMPEVIRUTAS MF)



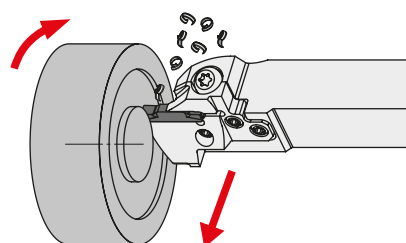
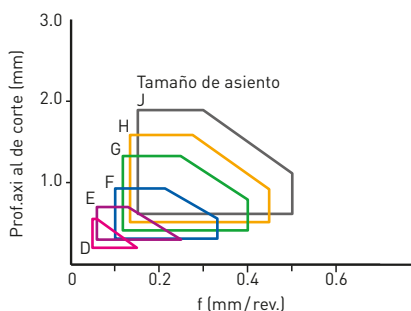
Tamaño de asiento		Tamaño de asiento	
Ancho placa (mm)		Ancho placa (mm)	
D	2.00	G	4.00
	2.24		4.24
E	2.39	H	4.75
	2.50		5.00
	2.74	J	5.24
F	3.00		6.00
	3.18		6.31
	3.24		6.35



MECANIZADO TRANSVERSAL (ROMPEVIRUTAS MM/MS)



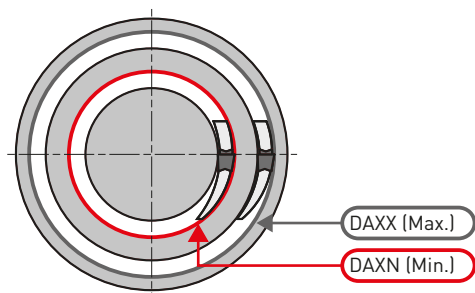
MECANIZADO TRANSVERSAL (ROMPEVIRUTAS BM)



SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA

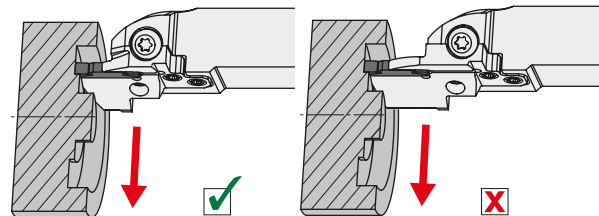
NOTAS PARA ELEGIR EL CUERPO DE HERRAMIENTA

LAMA MODULAR (1)



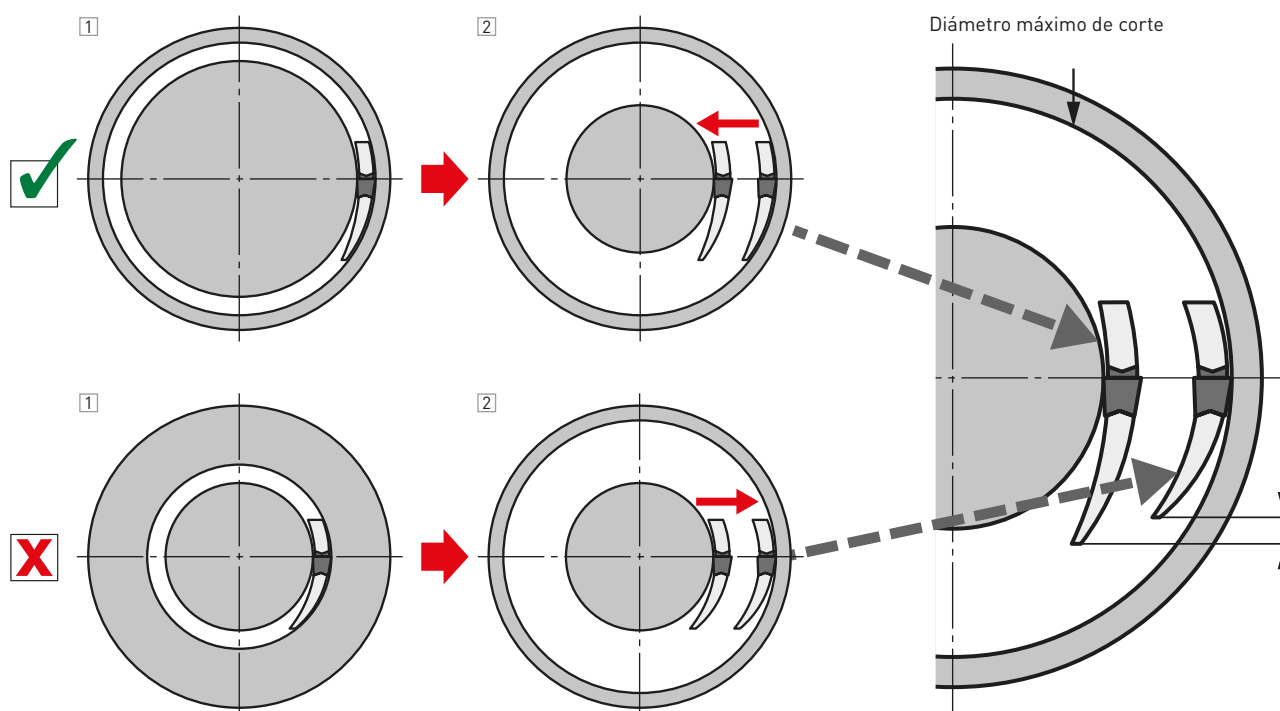
Seleccione una lapa modular para ranurado frontal, de forma que el diámetro de corte en la primera pasada esté comprendido dentro del rango de DAXN mínimo y DAXX máximo, tal como se describen en la tabla de dimensiones.

LAMA MODULAR (2)



Seleccione la lapa más corta posible, que sea adecuada a la aplicación.

LAMA MODULAR (3)



Seleccione la lapa de mayor tamaño, dentro del diámetro máximo de corte de la pieza de trabajo.
Mecanice desde el diámetro exterior hacia el centro.



Si utiliza una lapa modular con el mayor metal de retroceso posible, aumentará la estabilidad y rigidez del mecanizado.

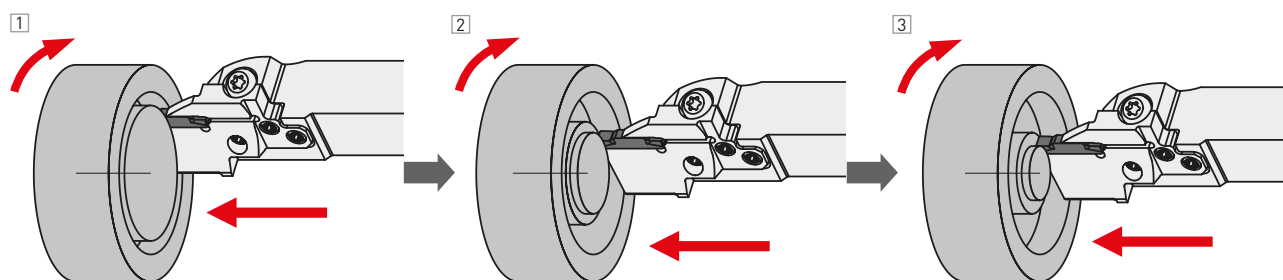
SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA

NOTAS PARA ELEGIR EL CUERPO DE HERRAMIENTA

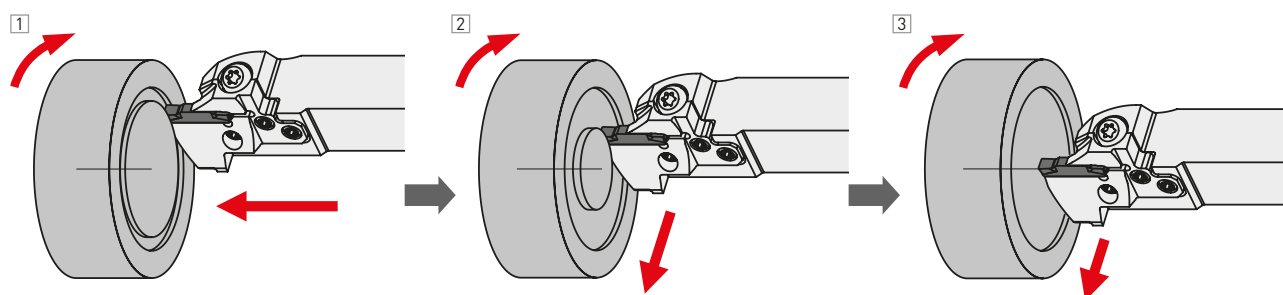
LAMA MODULAR (3)

Al principio mecanice el máximo diámetro de corte, si no hay restricciones sobre el diámetro de corte en el resto del proceso.

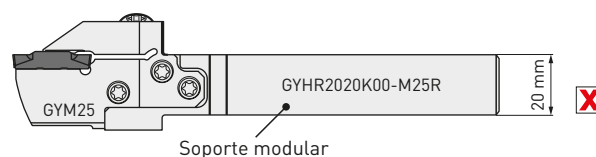
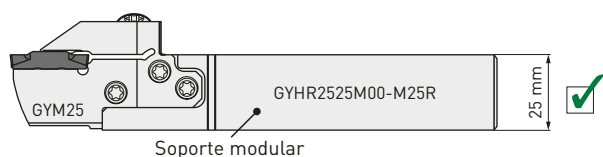
Pasos a seguir para mecanizado en plunge.



Cuando se combina plunge con mecanizado interior.



SOPORTE MODULAR

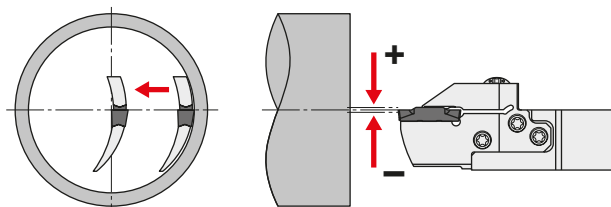


1. Para conseguir suficiente rigidez en la fijación, seleccione un soporte modular con un mango tan largo como sea posible.

SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA

NOTAS PARA EL MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

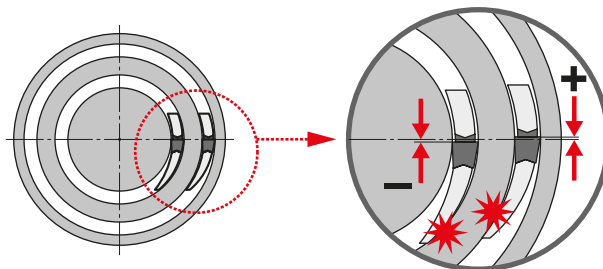
COLOCACIÓN DE LA ALTURA DEL FILO DE CORTE



Elija una altura del filo de corte de ± 0.1 mm paralela al eje central.

La altura del centro del filo de corte debe fijarse mediante el mecanizado inverso hacia el centro, con muy poca profundidad de corte y asegurándose de que después queda una superficie regular y que no queda material en el punto central.

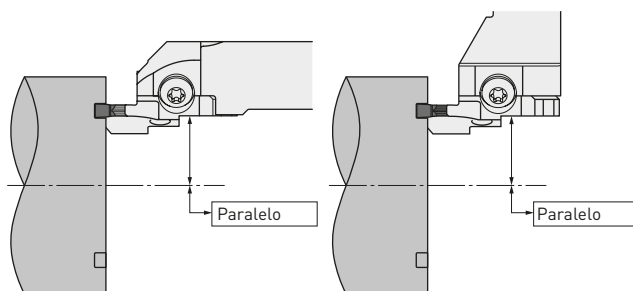
CUANDO HAY INTERFERENCIA ENTRE LA PARED DE LA RANURA Y LA LAMA MODULAR



Si hay interferencia, incluso utilizando la lama correcta, la altura del filo de corte debe ser incorrecta.

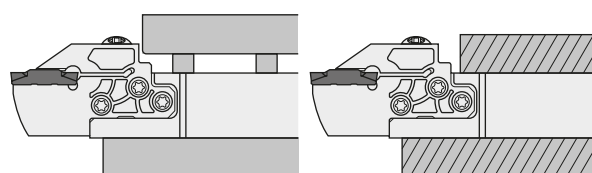
Si hay interferencia por el lado interior de la lama, es que el filo de corte tiene una altura excesiva. Si hay interferencia por el lado exterior de la lama, es que el filo de corte tiene poca altura.

COLOCACIÓN DE LA HERRAMIENTA



Coloque la placa paralela al eje central.

VOLADIZO DE LA HERRAMIENTA



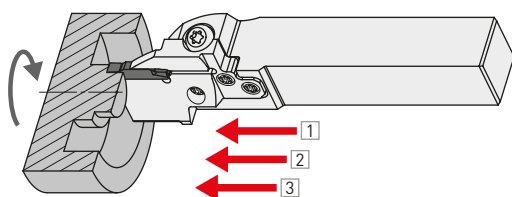
Al ajustar la herramienta, asegúrese de que el voladizo sea lo más corto posible y evite el contacto del puntal de la herramienta con la sujeción superior, tal y como se muestra en las figuras precedentes.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

NOTAS PARA EL RANURADO FRONTAL (1)

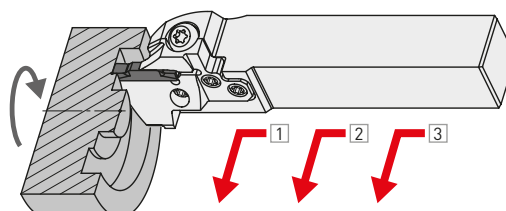
Mecanice siempre desde el diámetro interior y hacia el centro.

MECANIZADO DE RANURAS ESTRECHAS



Se recomienda plunge en varias pasadas.

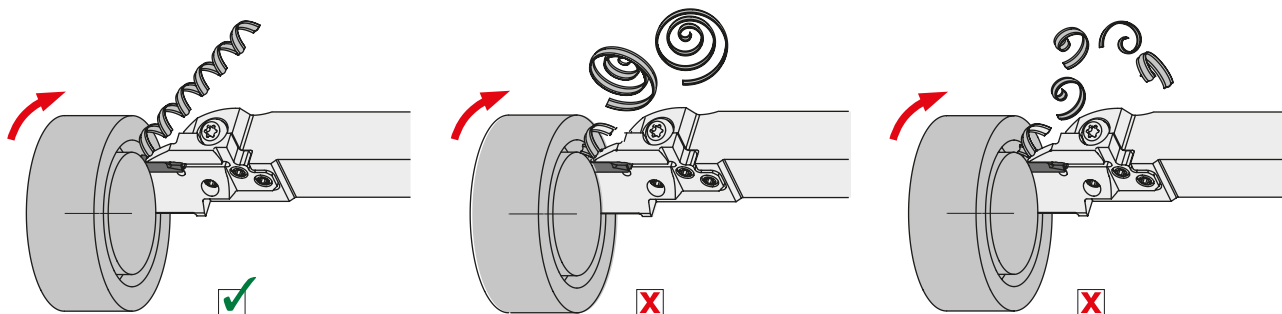
MECANIZADO DE RANURAS ANCHAS



Se recomienda el mecanizado de avance transversal.

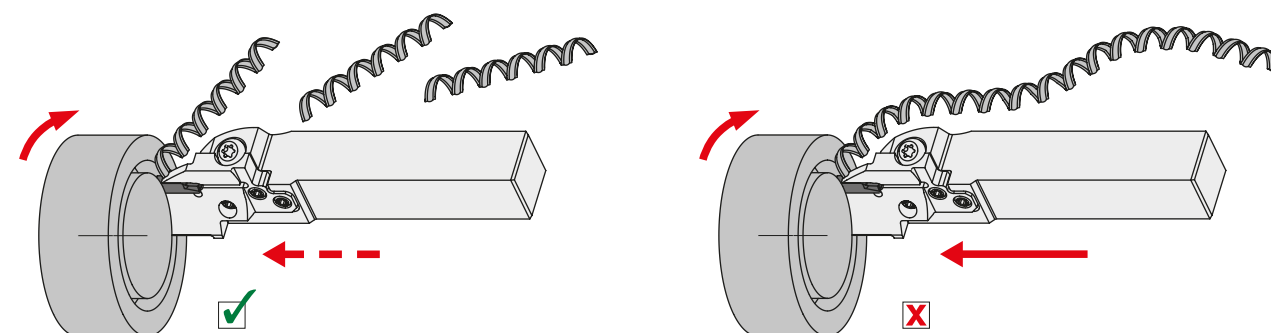
NOTAS PARA EL RANURADO FRONTAL (2)

NOTAS SOBRE LA PRIMERA PASADA (1)



Durante la primera pasada en el ranurado frontal, es difícil dispersar la viruta, lo que puede provocar problemas, como el desgaste de la placa. Mantenga la viruta más larga, para que se disperse más fácilmente, reduciendo el avance por rotación.

NOTAS SOBRE LA PRIMERA PASADA (2)

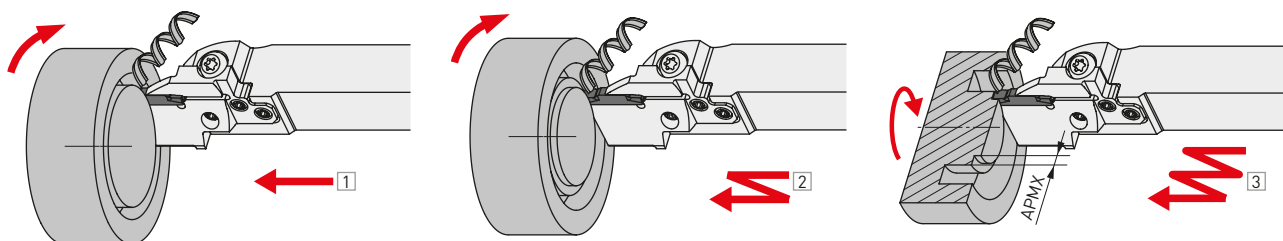


Si la viruta se hace demasiado larga, utilice el avance con pinza para romperla en fragmentos más cortos.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

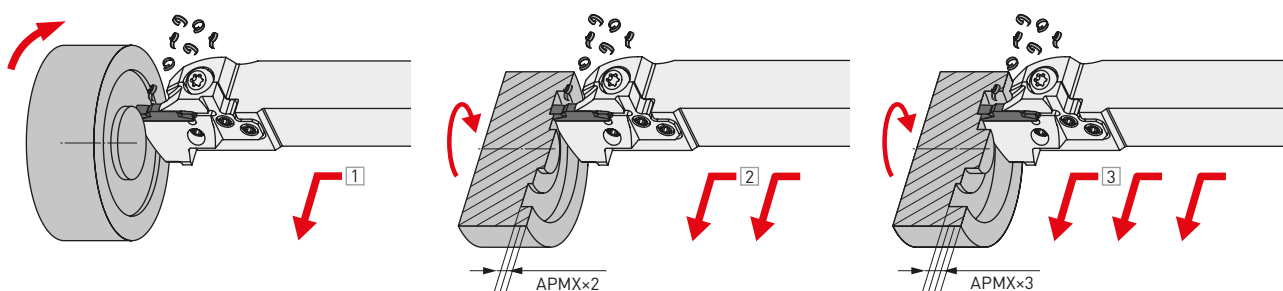
NOTAS PARA EL RANURADO FRONTAL (1)

NOTAS PARA RANURADO FRONTAL CON PLUNGE EN VARIAS PASADAS.



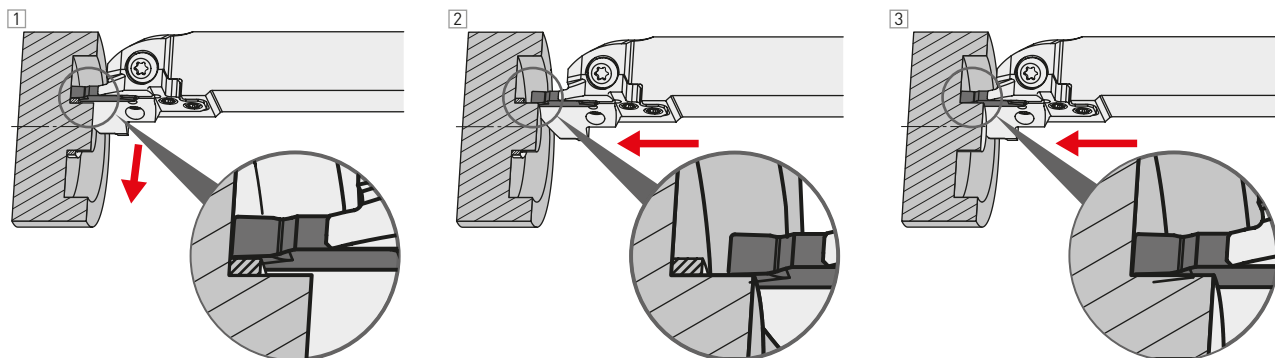
Cuando mecanice ranuras frontales en varias pasadas, parta del diámetro exterior y avance hacia el centro, dejando espacio para la descarga de viruta y evitar que así se estropee la placa por atascos de viruta. Es recomendable fijar el ancho del punzado en el 60 – 80 % del ancho de placa. Esto mejora el efecto del rompevirutas aumentando el ancho de la ranura para mejorar la dispersión de la viruta.

NOTAS PARA EL RANURADO FRONTAL CON LA COMBINACIÓN DE PLUNGE Y MECANIZADO TRANSVERSAL (1)



En el mecanizado de ranuras frontales utilizando avance con plunge y mecanizado transversal, mecanice desde el diámetro exterior y hacia el centro, para que la viruta se disperse hacia fuera y evitar problemas de atascos. Fije la profundidad de corte en el 40 % del ancho de la placa.

NOTAS PARA EL RANURADO FRONTAL CON LA COMBINACIÓN DE PLUNGE Y MECANIZADO TRANSVERSAL (2)

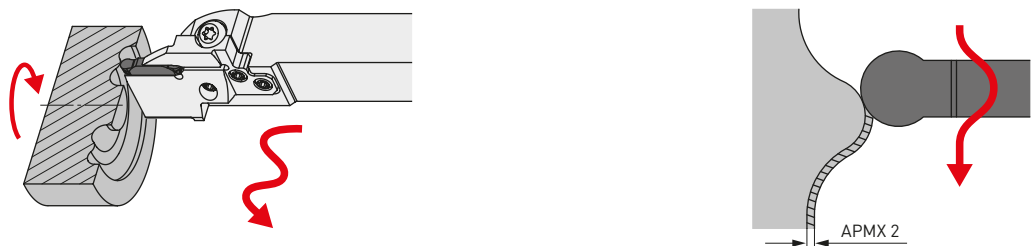


Cuando el mecanizado de avance en la parte inferior de una ranura es profundo, la viruta puede interferir con el filo de corte cerca de la pared central. En estos casos, detenga el mecanizado de avance justo antes de llegar a la pared central (en un punto menor que el ancho de la placa) y luego retire el material restante mediante plunge.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

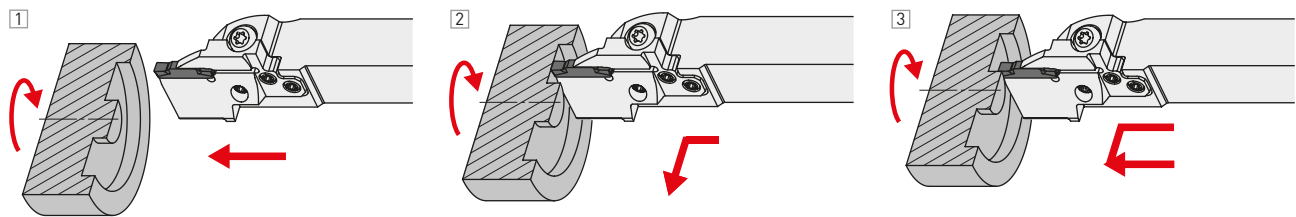
NOTAS PARA EL RANURADO FRONTAL (1)

NOTAS PARA EL COPIADO FRONTAL (ROMPEVIRUTAS BM)



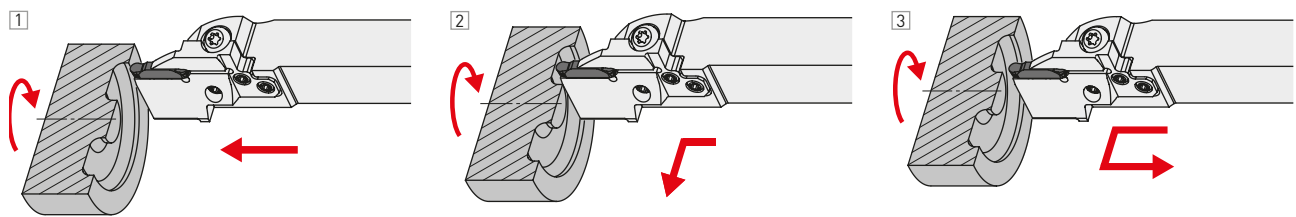
Con la placa rompevirutas BM, se puede hacer copiado en 3 dimensiones. Configure una profundidad de corte (APMX 2) un 30 % inferior al ancho de placa.

ACABADO (1)

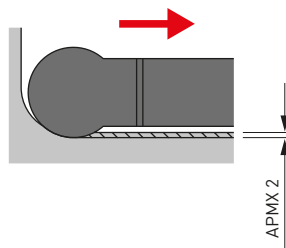


Cuando termine el corte, mecanice constantemente desde la pared exterior hacia la parte de la ranura, y luego finalmente realice plunge en la pared central.

ACABADO (2) (ROMPEVIRUTAS BM)



Lleve a cabo el acabado en un mismo proceso. Para la profundidad de corte (APMX 2) haciendo contraespigas, consulte la tabla de la derecha.



Placa	APMX 2
GY2M0200D100N-BM	0.10
GY2M0250E125N-BM	
GY2M0300F150N-BM	
GY2M0318F159N-BM	0.15
GY2M0400G200N-BM	
GY2M0475H238N-BM	0.20
GY2M0500H250N-BM	
GY2M0600J300N-BM	0.25
GY2M0635J318N-BM	

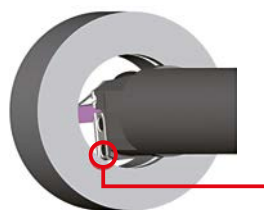
LIMITACIÓN DE LA PROFUNDIDAD MÁXIMA DE RANURADO (PARA RANURADO INTERIOR)

Cuando se usa el tipo monoblock

La profundidad máxima de ranurado no está limitada por el diámetro de corte.

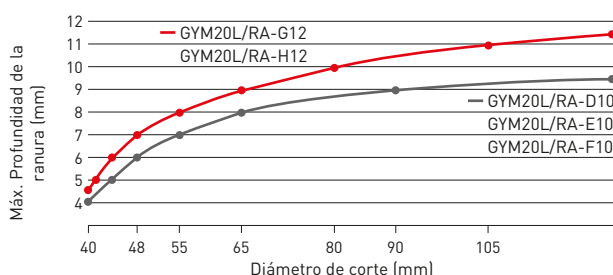
Cuando se usa el tipo de lama modular

La profundidad máxima de ranurado está limitada por el diámetro de corte.

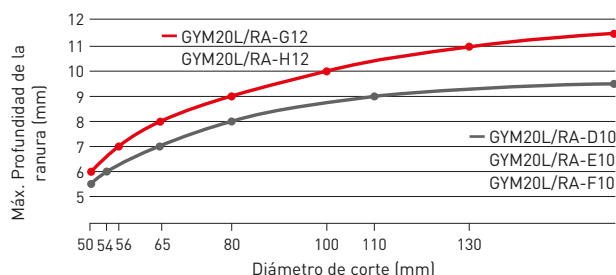


Debido a la interferencia en esta parte, la profundidad máxima de ranurado está limitada por el diámetro de corte.

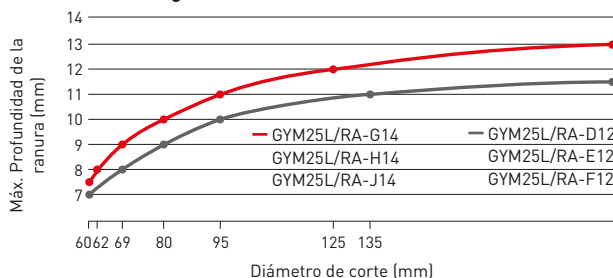
Diám. mango = 32 mm (lama GYM20)



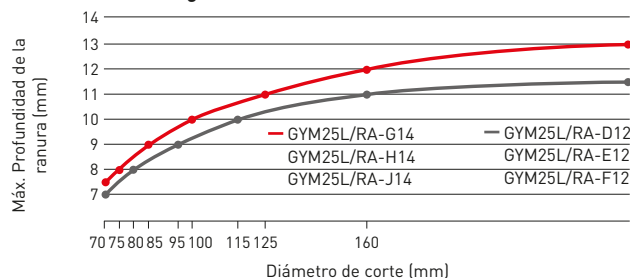
Diám. mango = 40 mm (lama GYM20)



Diám. mango = 40 mm (lama GYM25)



Diám. mango = 50 mm (lama GYM25)



SERIE DE RANURADO GY PARA TORNOS DE DECOLETAJE DE PRECISIÓN EXTERIOR
VELOCIDAD DE CORTE RECOMENDADA (M / MIN) (PARA RANURADO INTERIOR)

Material	Dureza	Calidad	Vc
P	Acero dulce	VP20RT	130 (80 – 180)
		VP10RT	140 (90 – 190)
		NX2525	120 (70 – 170)
	160 – 280HB	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
		NX2525	95 (55 – 135)
	Acero al carbono Acero aleado	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY6125	145 (100 – 190)
		MY5015	120 (80 – 160)
		NX2525	75 (45 – 105)
M	Acero inoxidable	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
K	Fundición gris	VP20RT	100 (60 – 140)
		VP10RT	110 (70 – 150)
		MY5015	150 (90 – 210)
		MY6125	180 (110 – 250)
	Fundición dúctil	VP20RT	80 (50 – 110)
		VP10RT	90 (60 – 120)
		MY5015	120 (80 – 160)
S	Aleación termoresistente Aleación de Titanio	MY6125	145 (100 – 190)
		MP9015	70 (40 – 100)
		MP9025	60 (30 – 90)
		VP20RT	45 (30 – 60)
		VP10RT	55 (40 – 70)
H	Acero endurecido	RT9010	55 (40 – 70)
		BC8110	80 (60 – 100)

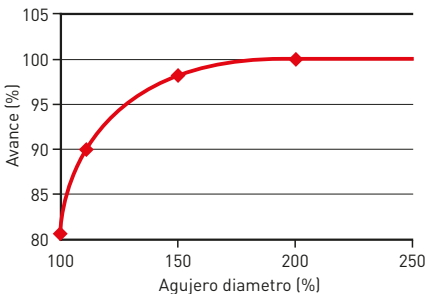
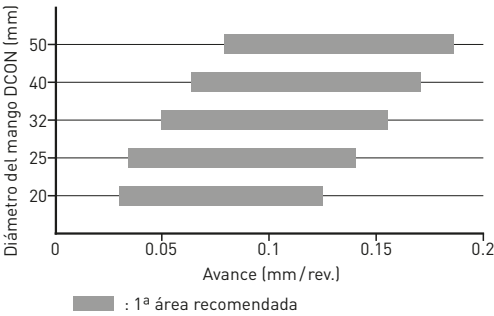
1/1

1. VP20RT es la primera calidad recomendada para materiales que no sean acero endurecido.
2. Para VP10RT, VP20RT, MP9015, MP9025, MY5015, MY6125, se recomienda el corte en húmedo.

CONDICIONES DE CORTE RECOMENDADAS

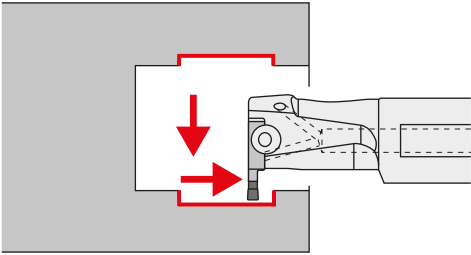
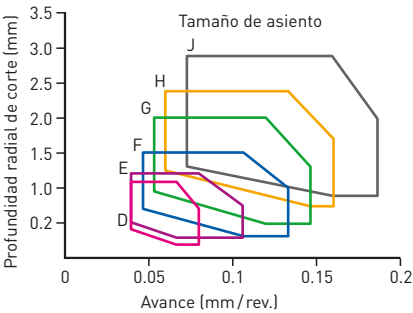
PARA RANURADO INTERIOR

Ranurado



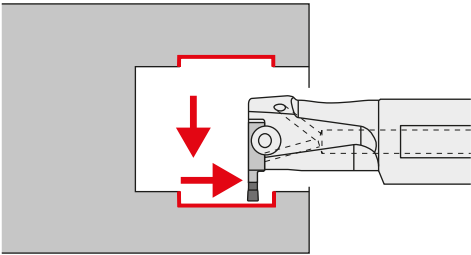
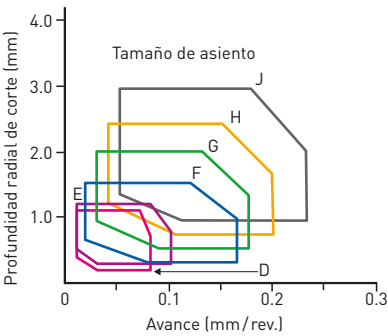
El diámetro de corte del 100 % representa el mínimo diámetro de corte (DMIN).
El gráfico de la izquierda muestra las condiciones de corte a la hora de poner el avance al 100 %.

Mecanizado lateral (Rompevirutas MF)



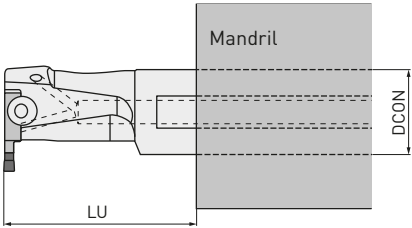
En el mecanizado lateral de agujeros previos, es recomendable efectuar torneado inverso, teniendo en cuenta la eliminación de la viruta.

Mecanizado lateral (Rompevirutas MM/MS)



En el mecanizado lateral de agujeros previos, es recomendable efectuar torneado inverso, teniendo en cuenta la eliminación de la viruta.
Las anteriores condiciones de corte son para cuando se utiliza un voladizo de herramienta (LU) 1.6 – 2 veces más largo que el diámetro del mango (DCON). (L/D=1.6 – 2.0) Cuando utilice L/D más largo de 2.0, reduzca las condiciones de corte.

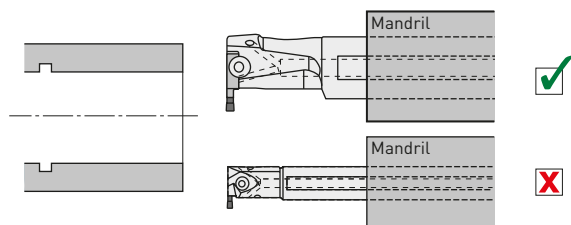
Tamaño de asiento	Ancho placa (mm)
D	2.00 / 2.24
E	2.39 / 2.50 / 2.74
F	3.00 / 3.18 / 3.24
G	4.00 / 4.24
H	4.75 / 5.00 / 5.24
J	6.00 / 6.31 / 6.35



SELECCIÓN DE LA HERRAMIENTA

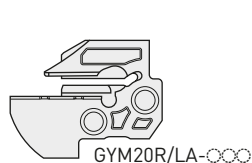
NOTAS PARA ELEGIR EL CUERPO DE HERRAMIENTA

PORTAHERRAMIENTAS

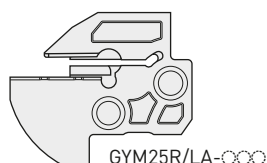


Si el voladizo es igual, elija un soporte con el mango más ancho posible para asegurarse suficiente rigidez en la sujeción.

LAMA MODULAR (1)



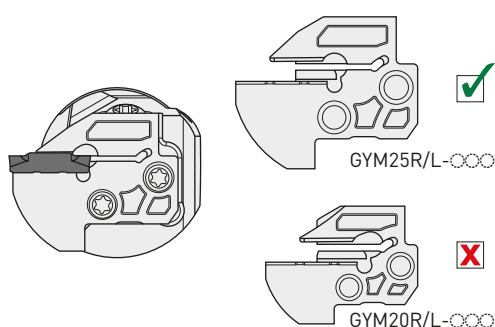
GYM20R/LA-D10
GYM20R/LA-E10
GYM20R/LA-F10
GYM20R/LA-G12
GYM20R/LA-H12



GYM25R/LA-D12
GYM25R/LA-E12
GYM25R/LA-F12
GYM25R/LA-G14
GYM25R/LA-H14
GYM25R/LA-J14

Para un soporte de mango de $\varnothing 40$, si no hay restricciones para su uso, elija un soporte adecuado para lama GYM25.

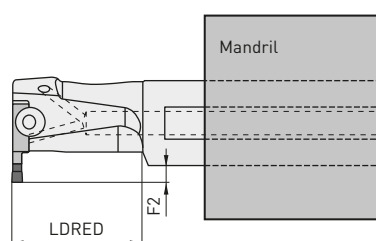
LAMA MODULAR (2)



Para un soporte interno elija una de las anteriores lamas modulares.

NOTAS PARA EL MONTAJE DE LA HERRAMIENTA

VOLADIZO



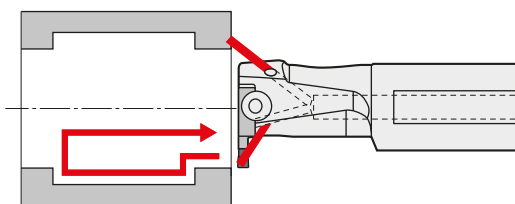
La profundidad máxima de ranurado está limitada a la dimensión LDRED. Si mecaniza voladizos mayores, tome como referencia la dimensión F2 de la herramienta empleada.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

NOTAS SOBRE MECANIZADO MULTIFUNCIONAL (ROMPEVIRUTAS MS Y MM)

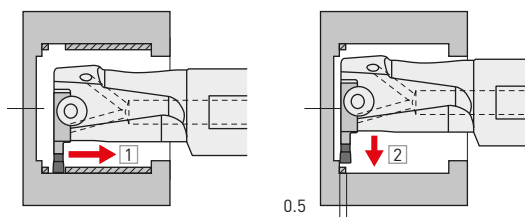
Para ranurado inferior puede utilizar los métodos de mecanizado específicos (39), pero debe prestar especial atención a lo siguiente.

REFRIGERANTE



Aplique una gran cantidad de refrigerante al filo de corte para aumentar la eficacia en la eliminación de la viruta. Aplique continuamente refrigerante, hasta que la herramienta salga completamente de la pieza de trabajo, para una mejor eliminación de la viruta.

MECANIZADO DE AGUJEROS CIEGOS



Como la viruta continua tiende a dilatarse en la parte trasera del agujero, recomendamos realizar las anteriores operaciones. El ancho recomendado de corte para x es de 0.5 mm.

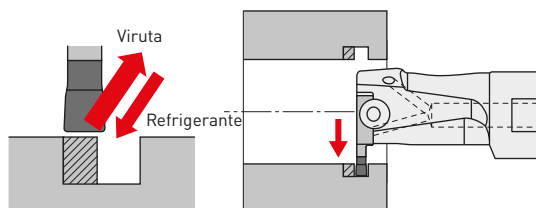
MECANIZADO DE RANURAS ANCHAS



RANURADO

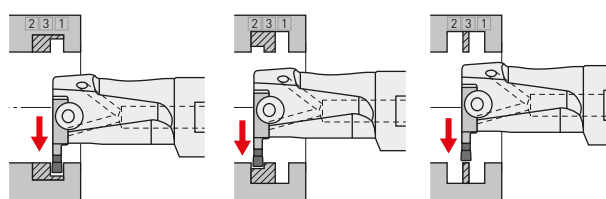


Cuando el ancho del filo de corte es $x \geq$ el ancho de la ranura



Cuando la profundidad de corte es menor que el ancho de filo de corte, se suele producir viruta. Si se plunje en varias pasadas, recomendamos llevar a cabo el mecanizado según los pasos anteriores. De esta forma queda asegurado que el refrigerante llegue al filo de corte y la viruta se elimine fácilmente.

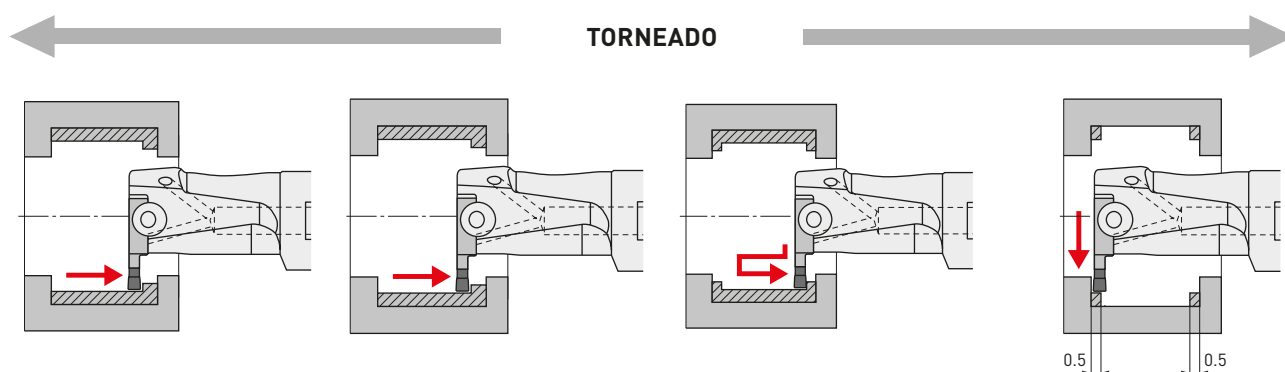
Cuando el ancho del filo de corte es $x <$ el ancho de la ranura



Si la profundidad de la ranura es mayor que la del filo de corte, realice un plunje en los pasos anteriores para romper eficazmente la viruta.

RECOMENDACIONES PARA EL MECANIZADO

NOTAS SOBRE MECANIZADO MULTIFUNCIONAL (ROMPEVIRUTAS MS Y MM)

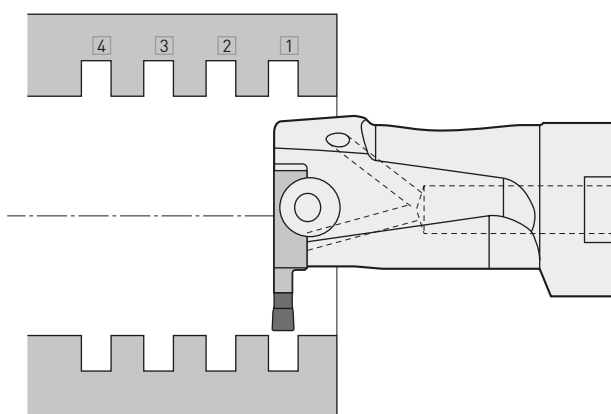


Cuando la rotura y eliminación de la viruta sean especialmente importantes, recomendamos efectuar el mecanizado por avance cruzado.

El ranurado de cara ancha cuando el ratio de corte R de la pieza de trabajo es igual al de la placa, con la máquina tal como se indica arriba. (Si el radio de corte tórico R de la pieza de trabajo es mayor que el de la placa, consulte la descripción de torneado exterior de ranuras anchas.)

Si la profundidad de la ranura supera un determinado nivel, la viruta puede dilatarse en la pared. En tal caso, aumente el avance y realice el mecanizado como se indica más arriba.

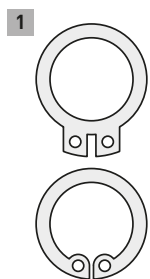
INSTRUCCIONES PARA EL MECANIZADO



Recomendamos llevar a cabo el ranurado desde el extremo frontal de la pieza de trabajo. Esto posibilita reducir la deflexión de la pieza de trabajo.

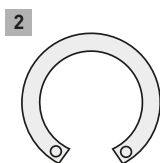
MATERIAL DE REFERENCIA

ARANDELAS ESTÁNDAR



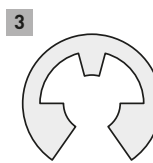
Arandela de tipo C

**ANSI B27.7/27.8 (EE. UU.) /
BS 3673 (R. U.) / DIN 471/472 (DE) /
NF E 22 163 (FR) /
UNI 7435/7438 (IT)**



Anillo de retención de tipo C

JIS B 2804 (JP)



Arandela de tipo E

N1* EE UU**

Fig.	Para el eje		Para Agujero	
	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
	0.5		9	
	0.7		1.1	
	0.8		1.3	
	0.9		1.6	+0.14 0
	1.1	+0.14 0	1.85	
	1.3		2.15	
1	1.6* ³		2.65	
2	1.85* ³		3.15	
	2.15* ¹		4.15	+0.18 0
	2.65* ¹		5.15	
	3.15* ¹		6.2	+0.22 0
	4.15* ¹	+0.18 0		
	5.15* ¹			
	6.2* ¹	+0.22 0		
	0.32	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	1.0			
	1.2	+0.14 0		
	1.4			

Fig.	Para el eje		Para Agujero	
	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
	1.15			
	1.35			
	1.75* ³	+0.14 0		
	1.95* ²			
	2.2* ¹			
	2.7* ¹			
1	3.2* ¹	+0.18 0		
2	4.2* ¹			
	0.3			
	0.4	+0.05 0		
	0.5			
3	0.7	+0.10 0		
	0.9			
	1.15			
	1.75* ³	+0.14 0		
	2.2* ¹			

Fig.	Para el eje		Para Agujero	
	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
	0.305	+0.051 0	0.457	+0.051 0
	0.457		0.737	
	0.737	+0.076 0	0.991	+0.076 0
	0.991		1.168	
	1.168	+0.102 0	1.422	+0.102 0
	1.422		1.727* ³	
1	1.727* ³		2.184* ¹	
2	2.184* ¹	+0.127 0	2.616* ³	+0.102 0
	2.616* ³		3.048* ³	
	3.048* ³	+0.152 0		
	3.531* ³			
	0.305			
	0.457	+0.151 0		
	0.584			
3	0.737			
	0.991	+0.076 0		
	1.168			
	1.422	+0.102 0		
	1.727* ³			

*¹ La placa de clase G con rompevirutas MF está disponible para mecanizados de un solo paso.

*² La placa de la serie GY convencional está disponible para mecanizados de un solo paso.

*³ Mecanizados multifase o mecanizados de avance transversal.

MATERIAL DE REFERENCIA

JUNTAS TÓRICAS ESTÁNDAR

DIN 3770/3771 (De)

JIS B 2401 (JP) ISO 3601

General		Para presión de aceite		Para presión de aire	
Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
USO ESTÁTICO					
1.9*3			+0.1		
2.3*3			0		
2.9*2			+0.15		
3.6*3			0		
4.5*3			+0.2		
			0		
USO DINÁMICO					
5.5*3			+0.3		
7.0*3			0		
8.6*3			+0.4		
			0		
10.7*3			+0.5		
			0		

General		Para presión de aceite		Para presión de aire	
Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
USO ESTÁTICO					
USO DINÁMICO					
2.5		2.4		2.2	
3.2		3.6		3.4	
4.7	+0.14	4.8	+0.25	4.6	+0.25
	0		0		0
7.5		7.1		6.9	
11.1		9.5		9.3	

JUNTAS TÓRICAS ESTÁNDAR

SMS 1586/1588 (Se)/BS 1806/4518 (R. U.)

SAE AS-568 (EE. UU.)

General		Para presión de aceite		Para presión de aire	
Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
USO ESTÁTICO					
3.2	+0.2	2.3		2.3	
4.0	0	3.1		3.1	
		3.7	+0.2	3.7	+0.2
			0		0
		6.4		6.4	
		9.0		9.0	
USO DINÁMICO					
7.5	+0.2				
11.0	0				

General		Para presión de aceite		Para presión de aire	
Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia	Anchura	Tolerancia
USO ESTÁTICO					
2.54					
3.18					
4.32	+0.13				
	0				
6.1					
8.0					
USO DINÁMICO					
2.39					
3.58					
4.78	+0.25				
	0				
7.14					
9.58					

*1 La placa de clase G con rompevirutas MF está disponible para mecanizados de un solo paso.

*2 La placa de la serie GY convencional está disponible para mecanizados de un solo paso.

*3 Mecanizados multifase o mecanizados de avance transversal.

SÍMBOLOS

 Condiciones de corte recomendadas	TIPO DE CORTE
NEW Productos o ampliaciones totalmente nuevos que se presentan en el lanzamiento actual (primavera u otoño) y que todavía no aparecen en el último catálogo general.	 Desbaste
NEW Productos o ampliaciones que se presentaron en ediciones de primavera y otoño anteriores y que aún no están en el último catálogo general.	 Corte medio
APLICACIÓN	 Corte ligero
 Fresado planeado	 Pre acabado
 Fresado de chaflanes	 Acabado
 Fresado escuadrado con radio	 Acabado espejo
 Planeado cerca de la pared	MATERIAL
 Fresado en escuadra	 Metal duro de ultra micro-grano El metal duro de ultra micro-grano se utiliza para las herramientas de corte.
 Fresado lateral	 Nitruro de boro cúbico (CBN) Se utilizar el CBN original de Mitsubishi Materials.
 Fresado ranurado	 Cerámica Para un mecanizado eficiente a altas velocidades de super aleaciones , gracias a sus excelentes propiedades termorresistentes.
 Fresado en rampa	 Pulvimetalurgia de alta dureza HSS Sustrato de pulvimetalurgia HSS de alta dureza.
 Fresado de cajera	 HSS de aleación de alto grado Sustrato de aleacion de HSS de alto grado.
 Ranurado con radio	 Acero rapido con cobalto Sustrato de acero rapido con aleacion de cobalto.
 Fresado copiado	 Acero rápido Sustrato de acero rápido.
 Fresado ranurado-T	

SÍMBOLOS

RECUBRIMIENTO



Recubrimiento SMART MIRACLE

Nueva tecnología de recubrimiento, densa y lisa de alta eficiencia para el mecanizado de materiales difíciles.



Recubrimiento CRN

Recubrimiento CrN recién desarrollado para el mecanizado de electrodos de cobre.



Recubrimiento VIOLET

Mejora la vida útil de la herramienta en 2-3 veces respecto a la de los productos de recubrimiento TiN.



Recubrimiento DP

Recubrimiento de nueva generación aplicable a un gran rango de materiales.



Recubrimiento MIRACLE

Recubrimiento original MIRACLE (Al,Ti)N. También apto para mecanizado en seco.



Recubrimiento (Al, Ti) N

(Al,Ti)N , con un alto rango de aplicación versátil.



Recubrimiento multicapa (Al,Ti,Cr)N

Ofrece mayor versatilidad para acero al carbono, acero aleado y acero endurecido.



Recubrimiento IMPACT MIRACLE

Recubrimiento monocapa con tecnología nano cristalina que genera una película dura y termorresistente.



Recubrimiento MIRACLE

Recubrimiento original (Al,Ti)N MIRACLE , también apto para mecanizado en seco.



Recubrimiento VFR

(AlCrS In / (AlTiStiN PVD recubrimiento multicapa) es ideal para mecanizar materiales extramadamente duros hasta 70 HRC.



Recubrimiento DLC

Dureza similar al recubrimiento de diamante CVD, logrando un recubrimiento con alta fuerza de adhesión.



Recubrimiento de diamante DFC

Para el mecanizado de materiales CFRP y CFRP con aluminio.



Recubrimiento de diamante DF

Aplicable para el mecanizado de grafito.



Recubrimiento de diamante

Recubrimiento de diamante CVD. Adecuado para el taladrado y fresado CFRP.



Recubrimiento de diamante CVD

Tecnología única multicapa que controla el posicionamiento de los micro granos de cristal de diamante , incrementando la resistencia al desgaste, y la suavidad en el recubrimiento.

CARACTERÍSTICAS



Filo vivo

Indica filo vivo de la fresa integral.



Superficie Gash

Indica que la fresa tiene un bisel de protección.



Ángulo de ataque o desprendimiento



Angulo de hélice

Indica el ángulo de la hélice de la ranura de la fresa integral.



Ángulo de la punta

Indica el ángulo de la broca en la punta. El ejemplo muestra 140°.



Hélice de desbaste



Hélice variable



Ranura de evacuación de viruta redondeada



Ángulo de posición del filo de corte

NÚCLEO DE LA BROCA



Tipo X

La reducción del núcleo X se utiliza en la punta de la broca.



Tipo XR

La reducción del nucleo XR se utiliza en el filo de corte de la broca.



Tipo S

Corte fácil. Mayor utilización.



Tipo N

Efectivo cuando el núcleo es ancho.



Rompevirutas

SÍMBOLOS

TOLERANCIA



Tolerancia del ángulo con conicidad
Indica la tolerancia del ángulo de filo en una fresa cónica.



Tolerancia R
Indica la tolerancia radial en las fresas esféricas.



Tolerancia R
Indica la tolerancia del radio en una fresa integral tórica.



Tolerancia R
Indica la tolerancia radial de una herramienta de corte con diente redondeado.



Tolerancia del diámetro exterior
Indica la tolerancia del diámetro de la fresa integral.



Tolerancia del filo de corte en la punta
Indica la tolerancia del diámetro en la punta.



Tolerancia diámetro mango
Indica la tolerancia del diámetro del mango.



Tolerancia diámetro mango
Indica la tolerancia del diámetro del mango.



Tolerancia de la broca / diámetro

AGUJERO DE REFRIGERACIÓN



Refrigerante externo



Refrigeración interna



Refrigeración interna



Centrado, agujero de refrigeración interna



Radial, agujero de refrigeración interna



Agujero de refrigeración interna



Agujero de refrigeración interna

NOTAS

NOTAS

RED DE VENTAS EUROPEA

GERMANY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH
Comeniusstr. 2 . 40670 Meerbusch
Phone +49 2159 91890 . Fax +49 2159 918966
Email admin@mmchg.de

UK Office

MMC HARDMETAL UK LTD
1 Centurion Court, Centurion Way
Tamworth, B77 5PN
Phone +44 1827 312312
Email sales@mitsubishicarbide.co.uk

UK Deliveries / Returns

Unit 4 B5K Business Park, Quartz Close
Tamworth, B77 4GR

SPAIN

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.
Calle Emperador 2 . 46136 Museros / Valencia
Phone +34 96 1441711
Email comercial@mmevalencia.es

FRANCE

MMC METAL FRANCE S.A.R.L.
6, Rue Jacques Monod . 91400 Orsay
Phone +33 1 69 35 53 53 . Fax +33 1 69 35 53 50
Email mmfsales@mmc-metal-france.fr

POLAND

MMC HARDMETAL POLAND SP. Z O.O.
Al. Armii Krajowej 61 . 50-541 Wrocław
Phone +48 71335 1620 . Fax +48 71335 1621
Email sales@mitsubishicarbide.com.pl

ITALY

MMC ITALIA S.R.L.
Viale Certosa 144 . 20156 Milano
Phone +39 0293 77031 . Fax +39 0293 589093
Email info@mmc-italia.it

TURKEY

MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE GMBH ALMANYA İZMİR MERKEZ ŞUBESİ
Adalet Mahallesi Anadolu Caddesi No: 41-1 . 15001 35530 Bayraklı / İzmir
Phone +90 232 5015000 . Fax +90 232 5015007
Email info@mmchg.com.tr

www.mmc-carbide.com

DISTRIBUIDO POR:

┌

┐

└

┘

Publicado por:  **MITSUBISHI MATERIALS TOOLS EUROPE**